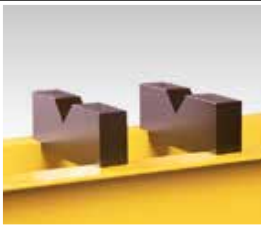




Descripción	Capacidad de la prensa y series de prensas	Modelo		Características
<b>Bloques en V</b>	Prensas de banco VLP de 10 ton. Prensas XLP de 25 ton. Prensas de taller XLP de 50-75 ton. Prensas VLP de 100 ton. Prensas VLP de 200 ton. Prensas BPR de bastidor de 200 ton.	<b>VB-10</b> <b>VB-25</b> <b>VB-501</b> <b>VB-101</b> <b>A-200</b> <b>A-200R</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Facilita el posicionamiento de tubos y barras</li> <li>• Todos los modelos de bloque V incluyen 2 bloques V.</li> </ul>
<b>Hydra-Lift</b>	Prensas BPR de 50 ton. Prensas BPR de 100 ton. Prensas BPR de 200 ton.	<b>IPL-R100</b> <b>IPL-R100</b> <b>IPL-R200</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permite un ajuste fácil y sin esfuerzo de la abertura vertical de la prensa</li> <li>• Incluye accesorios de cadena.</li> </ul>
<b>Posicionamiento de la bancada "Hydrajust"</b>	Prensas VLP de 100 toneladas Prensas VLP de 200 toneladas ¡IMPORTANTE! El dispositivo de posicionamiento de bancada "Hydrajust" no está diseñado para soportar toda la fuerza de la prensa, solamente debe usarse para el ajuste de la bancada.	<b>VHJ-100</b> <b>BSS-5380</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permite un ajuste sin esfuerzo de la abertura moviendo la bancada inferior hacia arriba y hacia abajo.</li> <li>• Puede utilizarse con prensas equipadas con un cilindro de doble efecto.</li> </ul>

## ▼ IDEAS DE APLICACIONES CON PRENSAS



### ◀ Prensa de collar de alta precisión de 600 toneladas

Para la producción de bobinas aceleradoras, las láminas de metal han de formarse en una forma y tamaño específico. El producto final de esta formación es una abrazadera cilíndrica, con una estructura muy sólida, una forma específica y una alta tolerancia a circularidad y concentricidad.

El equipo de Enerpac fue consultado para realizar esta tarea utilizando tecnología de alta presión. La prensa de 600 toneladas consistía en dos sistemas hidráulicos separados. El primer sistema contaba con ocho cilindros de 25 toneladas, para posicionar las láminas, mientras que el otro sistema tenía y ocho cilindros de 75 toneladas, para prensar las láminas en la forma correcta. El resultado era un sistema de prensado hidráulico que aumentaba la productividad y reducía los costes operativos.

### **Prensa de collar de alta precisión de 1800 toneladas completamente automatizada y controlada por PLC. ▶**

El prensado y calentamiento durante la producción de bobinas de aceleración magnética, requiere alta potencia y alta precisión para asegurar la mayor calidad.

Enerpac fue consultado para asistir en el diseño de una prensa de producción de alta precisión. Un sistema de control por PLC vigilaba el control de la fuerza de la prensa, así como la temperatura de las bobinas durante la formación.

