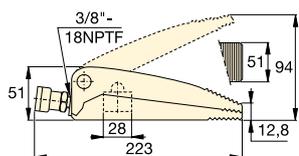


Cilindros separadores hidráulicos

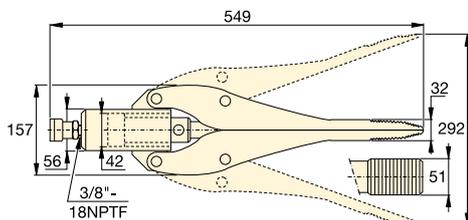
▼ Mostrados en sentido horario, de arriba a abajo: WR-15, WR-5, A-92



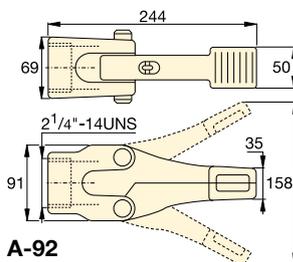
- **WR-15:** Para grandes separaciones
- **WR-5:** Para zonas de trabajo con poco espacio
- **Serie WR:** de simple efecto, retorno por muelle
- **A-92:** Accesorio separador; se rosca en los cilindros de 10 ton. de la serie RC (excepto el RC-101).



WR-5



WR-15



A-92

Fuerza	Sep. entre las puntas	Modelo	Velocidad máxima	Area efectiva del cilindro	Volumen de aceite	
ton (kN)	(mm)		(mm)	(cm ²)	(cm ³)	(kg)
1,0 (8,9)	12,8	WR-5	94	6,5	10	2,3
0,75 (6)	32,0	WR-15	292	14,5	64	11,3
1,0 (8,9)	35,0	A-92	158	–	–	3,6

Serie A WR



Fuerza:

0,75 - 1,0 ton.

Apertura máxima:

12,8 - 35 mm

Carrera máxima:

94 - 292 mm

Presión máxima:

700 bar



Cilindros serie RC

Los cilindros de la serie RC de 10 ton. (excepto RC-101) valen para el accesorio separador A-92.

Página: 6



Bomba manual apropiada

La bomba manual P-392 es ideal para accionar los WR-5 y WR-15 Enerpac. Para las conexiones hidráulicas utilice las mangueras serie H700 (pág. 116).

Página: 62

▼ Se usa un cilindro en cuña WR-5 para colocar un bloque de cemento en una obra en construcción.

