

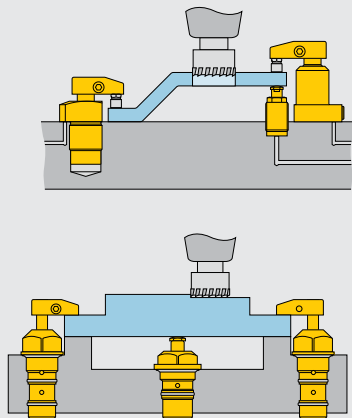
# Soportes para piezas - Avance hidráulico

Foto: WFM-71, WFL-111



## Serie WF

A fin de minimizar la deflexión de las piezas de trabajo durante el maquinado, los soportes para piezas Enerpac proveen puntos no fijos de ubicación adicionales para las abrazaderas, o bien, puntos de soporte para componentes de secciones delgadas o más grandes de las piezas de trabajo.



Para poder cargar las piezas lateralmente sobre los soportes correspondientes, se utilizan modelos de avance hidráulico.



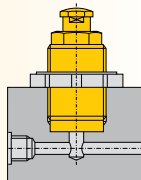
## Para cargar piezas sin obstrucciones

- El émbolo permanece retraído hasta que se aplica presión, lo cual permite una carga libre de obstrucciones
- La capacidad de bloqueo a baja presión permite el uso de sistemas hidráulicos de máquinas herramientas
- La alta capacidad de soporte permite un diseño de dispositivo más compacto
- Los materiales resistentes a la corrosión son compatibles con la mayoría de los medio ambientes y líquidos refrigerantes
- Los orificios de ventilación roscados y en múltiple permiten una sujeción que evita el ingreso de líquido refrigerante y deshechos en el mecanismo
- La deflexión minimizada aumenta la precisión del maquinado
- Las diversas configuraciones de montaje permiten flexibilidad de diseño
- Incluye el perno de contacto

## ¡ Cuatro estilos de montaje

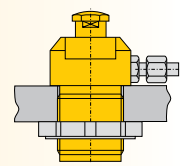
### Serie WFM, modelos para múltiple

Elimina la necesidad de usar conectores y tuberías en el dispositivo.



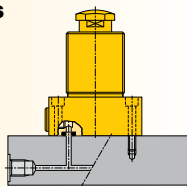
### Serie WFT, modelos roscados

Ofrece la flexibilidad de realizar conexiones laterales e inferiores.



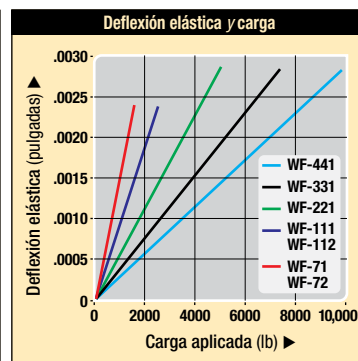
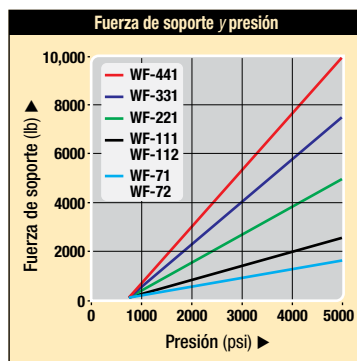
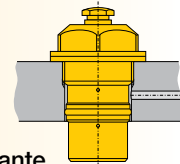
### Serie WFL, modelos de brida inferior

Conexión de tubería directa. No requiere orificio en el dispositivo.



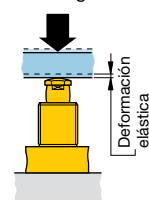
### Serie WFC, modelos de cartucho

Puede diseñarse en placas angostas del dispositivo, ya que el montaje de orificio pasante es totalmente funcional.



### Tabla de deflexión:

Deformación elástica del soporte para piezas ocasionada por la aplicación de la carga.

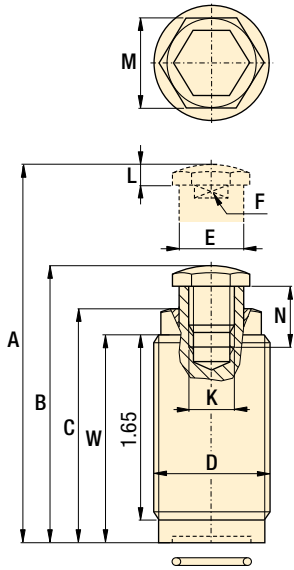


## Características de los productos

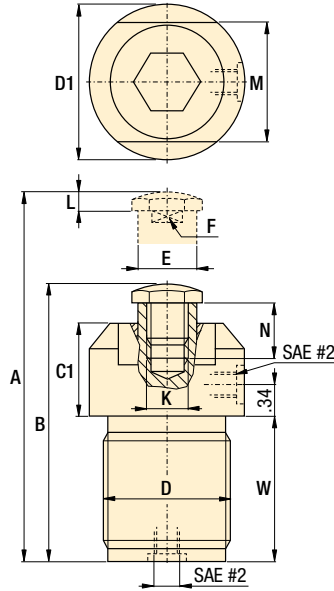
| Fuerza máx. de soporte | Carrera del émbolo de soporte | Montaje en múltiple | Cuerpo roscado | Brida inferior | Estilo cartucho | Presión de funcionamiento |          | Fuerza de contacto del resorte del émbolo | Volumen de aceite | Flujo máx. de aceite |     |
|------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------|----------------|-----------------|---------------------------|----------|---|-------------------|----------------------|-----|
|                        |                               |                     |                |                |                 | psi mín.                  | psi máx. |   |                   |                      |     |
| 1650                   | .39                           | WFM-71              | -              | -              | -               | 700                       | 5000     | 2.0                                       | 5.8               | .04                  | 40  |
| 1650                   | .40                           | WFT-71              | -              | -              | -               | 700                       | 5000     | 2.0                                       | 5.8               | .04                  | 40  |
| 2500                   | .40                           | -                   | -              | WFL-111        | -               | 700                       | 5000     | 3.4                                       | 5.2               | .06                  | 60  |
| 5000                   | .41                           | -                   | -              | WFL-221        | -               | 700                       | 5000     | 2.1                                       | 19.5              | .19                  | 190 |
| 7500                   | .53                           | -                   | -              | WFL-331        | -               | 700                       | 5000     | 4.0                                       | 17.5              | .24                  | 240 |
| 10,000                 | .65                           | -                   | -              | WFL-441*       | -               | 700                       | 5000     | 3.3                                       | 22.0              | .30                  | 300 |
| 1650                   | .39                           | -                   | -              | -              | WFC-72          | 700                       | 5000     | 2.0                                       | 5.8               | .04                  | 40  |
| 2500                   | .36                           | -                   | -              | -              | WFC-112         | 700                       | 5000     | 3.4                                       | 5.2               | .06                  | 60  |
| 5000                   | .41                           | -                   | -              | -              | WFC-222         | 700                       | 5000     | 2.1                                       | 19.5              | .19                  | 190 |

\* Este producto se fabrica bajo pedido. Antes de especificar su diseño, comuníquese con Enerpac para pedir información de entrega.

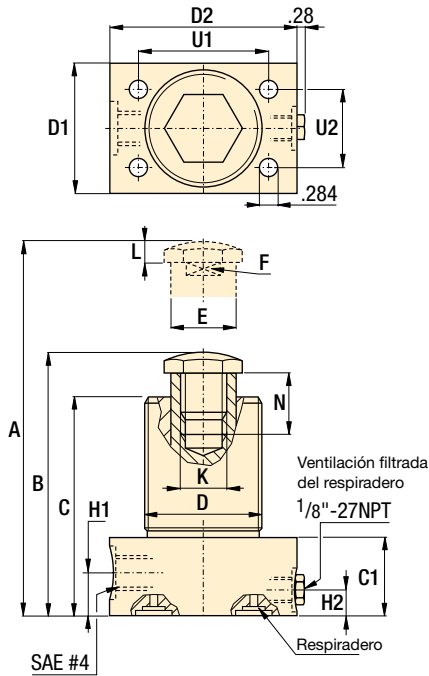
**Serie WFM**



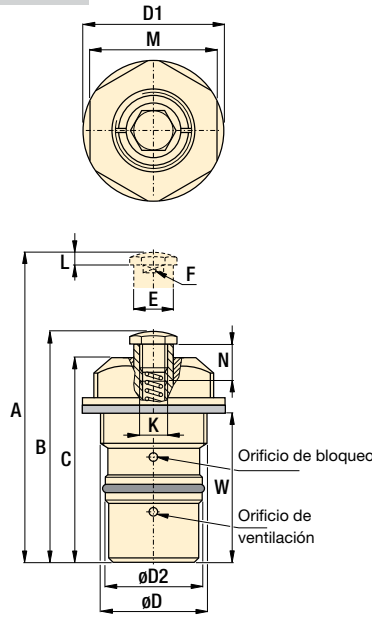
**Serie WFT**



**Serie WFL**



**Serie WFC**

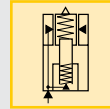


**Fuerza: 1650 - 10,000 lbs**

**Carrera: .36 - .65 pulg**

**Presión: 700 - 5000 psi**

- (E)** Work supports
- (F)** Vérin anti-vibreur
- (D)** Abstützylinder



**Opciones**

**Accesorios**

86 ▶



**Filtros en serie**

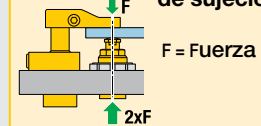
193 ▶



**Importante**

**ADVERTENCIA!**

La fuerza de soporte y la de sujeción deben ser equivalentes. La fuerza de soporte debe ser por lo menos el 150% de la fuerza de sujeción.



Para evitar un bloqueo prematuro, no exceda los límites de flujo máximo.

Se dispone de cilindros a la medida, incluso con carreras más largas, bajo pedido.

**Dimensiones de los productos en pulgadas [  $\varnothing$  ]**

| Número de modelo | Capacidad lbs | A    | B    | C    | C1   | D             | D1   | D2    | E     | F    | H1  | H2  | K       | L    | M    | N**  | U1   | U2   | W    | W lbs |  |
|------------------|---------------|------|------|------|------|---------------|------|-------|-------|------|-----|-----|---------|------|------|------|------|------|------|-------|--|
|                  |               | mm   |      |      |      |               |      |       |       |      |     |     |         |      |      |      |      |      |      |       |  |
| <b>WFM-71</b>    | 1650          | 3.02 | 2.63 | 2.20 | -    | 1.250-16 UN   | -    | -     | 0.591 | 0.51 | -   | -   | M10x1,5 | 0.18 | 0.95 | 0.51 | -    | -    | 2.00 | .5    |  |
| <b>WFT-71</b>    | 1650          | 3.53 | 3.13 | -    | 1.03 | 1.375-18 UNEF | 1.72 | -     | 0.591 | 0.51 | -   | -   | M10x1,5 | 0.18 | 1.34 | 0.51 | -    | -    | 1.65 | .5    |  |
| <b>WFL-111</b>   | 2500          | 3.93 | 3.54 | 3.10 | 1.08 | 1.375-18 UNEF | 1.50 | 2.38ø | 0.629 | 0.49 | .56 | .70 | M10x1,5 | 0.18 | -    | 0.73 | 1.62 | 0.94 | -    | 1.4   |  |
| <b>WFL-221</b>   | 5000          | 4.13 | 3.72 | 3.07 | 1.04 | 2.625-20 UN   | 2.75 | 3.25  | 1.496 | 1.00 | .55 | .52 | M20x2,5 | 0.24 | -    | 0.92 | 2.19 | 2.19 | -    | 4.8   |  |
| <b>WFL-331</b>   | 7500          | 4.42 | 3.89 | 3.46 | 1.07 | 2.88ø         | 3.00 | 3.50  | 1.771 | 1.18 | .53 | .43 | M20x2,5 | 0.24 | -    | 0.93 | 2.44 | 2.44 | -    | 6.3   |  |
| <b>WFL-441*</b>  | 10,000        | 5.09 | 4.44 | 4.06 | 1.19 | 3.37ø         | 3.50 | 4.00  | 2.165 | 1.44 | .53 | .43 | M20x2,5 | 0.24 | -    | 1.24 | 2.94 | 2.94 | -    | 9.5   |  |
| <b>WFC-72</b>    | 1650          | 3.22 | 2.83 | 2.46 | -    | M33x1,5       | 1.66 | 1.18  | 0.591 | 0.51 | -   | -   | M10x1,5 | 0.18 | 1.50 | 0.51 | -    | -    | 1.98 | .9    |  |
| <b>WFC-112</b>   | 2500          | 4.03 | 3.67 | 3.23 | -    | M42x1,5       | 2.25 | 1.50  | 0.629 | 0.49 | -   | -   | M10x1,5 | 0.18 | 2.00 | 0.73 | -    | -    | 2.37 | 2.0   |  |
| <b>WFC-222</b>   | 5000          | 4.56 | 4.15 | 3.60 | -    | M60x1,5       | 3.00 | 2.25  | 1.496 | 1.00 | -   | -   | M20x2,5 | 0.24 | 2.75 | 0.92 | -    | -    | 2.72 | 4.0   |  |

\* Este producto se fabrica bajo pedido. Antes de especificar su diseño, comuníquese con Enerpac para pedir información de entrega.

\*\* Nota: La dimensión N viene fijada de fábrica. Puede cambiar en los tipos 221, 331 y 441 debido a la fuerza de contacto del resorte establecida.

Nota: Para ver las dimensiones de montaje del múltiple, consulte la (L)50.

# Soportes para piezas - Diseño Collet-Lok®

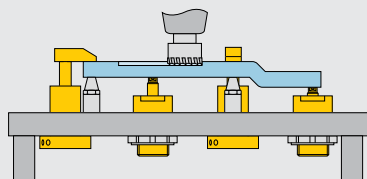
Foto: WPFS-100, WPTS-100

Productos Collet-Lok®



## Serie WP

A fin de minimizar la deflexión de las piezas de trabajo durante el maquinado, los soportes para piezas Enerpac proveen puntos no fijos de ubicación adicionales para las abrazaderas, o bien, soportes para componentes de secciones delgadas o más grandes de las piezas de trabajo. El diseño Collet-Lok® no requiere presión de sistema hidráulico para mantener la posición de soporte.



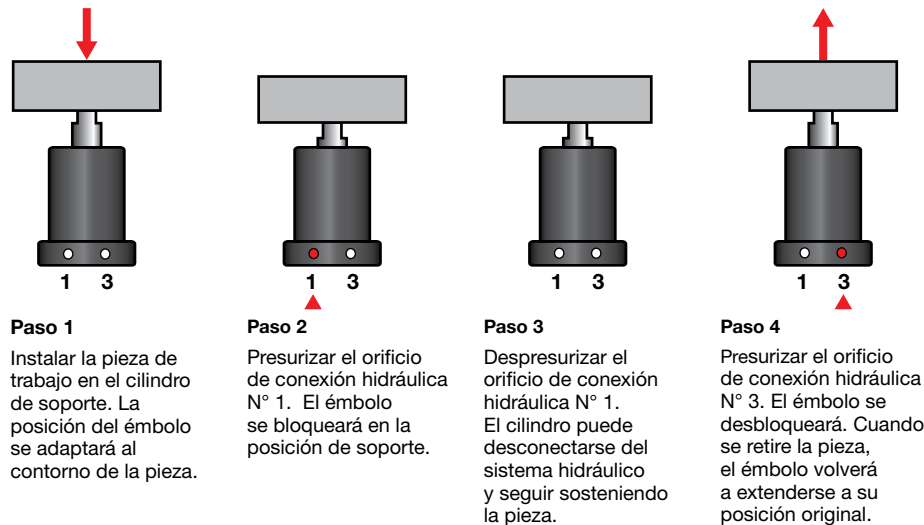
Mientras la paleta N.º 1 se encuentra en la máquina, en la paleta N.º 2 se carga una pieza de trabajo nueva.



## Soporte para piezas controlado por medios mecánicos y asegurado por medios hidráulicos

- El diseño Collet-Lok® permite que los soportes para piezas mantengan su posición de soporte luego de que se quita la presión hidráulica
- Collet-Lok® mantiene un nivel superior de seguridad porque no depende de la presión de alimentación hidráulica
- Baja deflexión: la deflexión más baja de todos los soportes para piezas disponibles
- El cuerpo roscado o con brida incrementa la flexibilidad de montaje
- Se dispone de capacidades hasta de 10,000 lbs

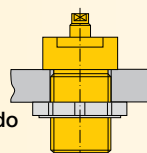
## Secuencia Collet-Lok®



## Estilo de montaje

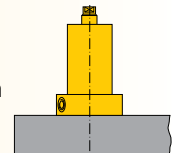
### Serie WPT, modelos roscados

El cuerpo roscado se puede utilizar con un orificio roscado en la placa del portapiezas o una contratuerca con un orificio perforado. Los puertos se ubican en el bloque del collar superior.



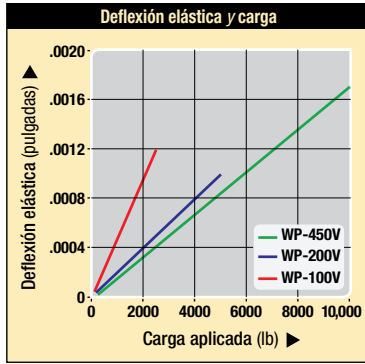
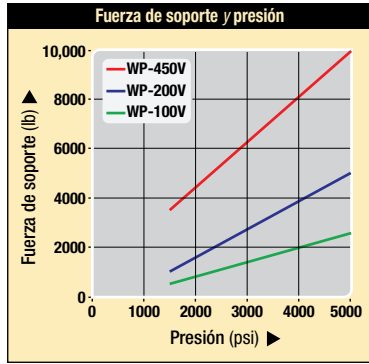
### Serie WPF, modelos de brida

Se monta directamente en la placa del portapiezas. Ofrece la flexibilidad de puertos laterales o puertos para colectores múltiples en la parte inferior de la brida.



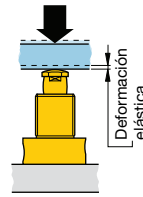
## Características de los productos

| Fuerza máx. de soporte | Carrera del émbolo de soporte | Modelos de brida | Modelos roscados | Presión de funcionamiento |           | Desplazamiento sistema de bloqueo |                        | Fuerza de contacto del resorte del émbolo | Flujo máx. de aceite       |
|------------------------|-------------------------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------|-----------------------------------|------------------------|---|----------------------------|
|                        |                               |                  |                  | psi                       | psi       | pulg <sup>3</sup> /min            | pulg <sup>3</sup> /min |   |                            |
| 2000 lbs               | 0.39 pulg                     | WPFS-100V        | -                | mín. 1450                 | máx. 5000 | 0.24                              | 0.24                   | 4.50 libras                               | 30 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 4000 lbs               | 0.39 pulg                     | WPFS-200V        | -                | mín. 1450                 | máx. 5000 | 0.37                              | 0.37                   | 7.90 libras                               | 60 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 10,000 lbs             | 0.77 pulg                     | WPFS-450V        | -                | mín. 1450                 | máx. 5000 | 1.10                              | 1.10                   | 67.50 libras                              | 240 pulg <sup>3</sup> /min |
| 2000 lbs               | 0.39 pulg                     | -                | WPTS-100V        | mín. 1450                 | máx. 5000 | 0.24                              | 0.24                   | 3.37 libras                               | 30 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 4000 lbs               | 0.39 pulg                     | -                | WPTS-200V        | mín. 1450                 | máx. 5000 | 0.37                              | 0.37                   | 6.74 libras                               | 60 pulg <sup>3</sup> /min  |



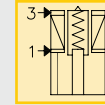
**Tabla de deflexión:**

Deformación elástica del soporte para piezas ocasionada por la aplicación de la carga.



- Fuerza: 2000 - 4000 libras**
- Carrera: .39 - .77 pulg**
- Presión: 1450 - 5000 psi**

- E Work supports**
- F Vérin anti-vibreur**
- D Abstützylinder**



**Opciones**

**Cilindros giratorios Collet-Lok®**  
 12 ▶

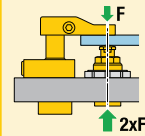
**Acoples automáticos**  
 174 ▶

**Cilindros de sujeción positiva**  
 80 ▶

**Válvulas secuenciales**  
 152 ▶

**Importante**

**ADVERTENCIA!**  
 La fuerza de soporte y la de sujeción deben ser equivalentes. La fuerza de soporte debe ser por lo menos el 150% de la fuerza de sujeción.

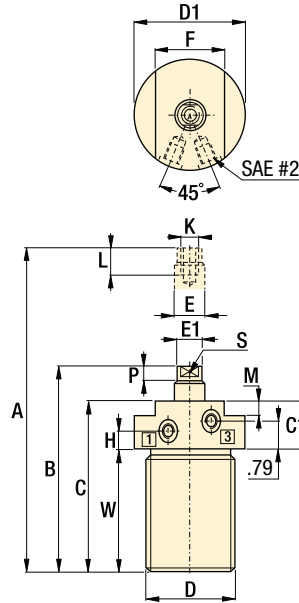
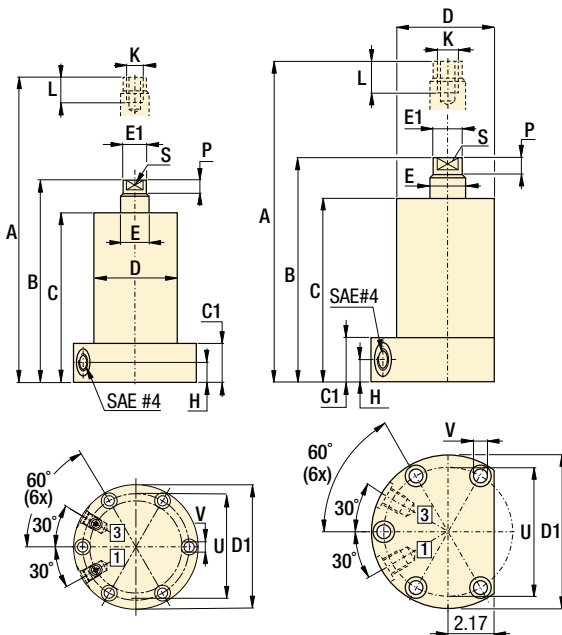


Si necesita información acerca de aplicaciones, fuerza de sujeción, presiones y sincronización adecuadas, comuníquese con Enerpac.

**WPFS-100V, -200V**

**WPFS-450V**

**WPTS-100V, -200V**



**Dimensiones de los productos en pulgadas [ ]**

| Número de modelo          | A    | B    | C    | C1   | D        | D1   | E    | E1   | F    | H    | K       | L    | M    | P    | S      | U    | V    | W    | X    | lbs  |
|---------------------------|------|------|------|------|----------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|
|                           |      |      |      |      |          |      | ∅    | ∅    | ∅    |      | UNF     |      |      |      |        | ∅    | ∅    |      | ∅    |      |
| <b>▼ Modelos de brida</b> |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |         |      |      |      |        |      |      |      |      |      |
| <b>WPFS-100V</b>          | 4.88 | 4.49 | 4.17 | 0.98 | ∅ 2.99   | 4.33 | 0.62 | 0.55 | -    | 0.49 | .313-24 | 0.59 | -    | 0.2  | ∅.11*  | 3.7  | 0.35 | -    | 3.21 | 8.8  |
| <b>WPFS-200V</b>          | 4.96 | 4.56 | 4.17 | 0.98 | ∅ 3.62   | 5.12 | 0.98 | 0.91 | -    | 0.49 | .500-20 | 0.79 | -    | 0.2  | ∅.11*  | 4.41 | 0.35 | -    | 3.82 | 13.2 |
| <b>WPFS-450V</b>          | 7.61 | 6.84 | 6.34 | 0.98 | ∅ 5.12   | 6.49 | 1.97 | 1.89 | -    | 0.49 | .750-16 | 1.18 | -    | 0.39 | 1.18** | 5.79 | 0.43 | -    | 4.92 | 35.2 |
| <b>▼ Modelos roscados</b> |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |         |      |      |      |        |      |      |      |      |      |
| <b>WPTS-100V</b>          | 4.84 | 4.45 | 4.13 | 1.50 | 2.375-12 | 2.94 | 0.62 | 0.55 | 2.17 | 0.61 | .313-24 | 0.59 | 0.79 | 0.20 | ∅.11*  | -    | -    | 2.64 | -    | 6.6  |
| <b>WPTS-200V</b>          | 4.92 | 4.53 | 4.13 | 1.50 | 3.125-16 | 3.73 | 0.98 | 0.91 | 2.76 | 0.61 | .500-20 | 0.79 | 0.79 | 0.26 | ∅.11*  | -    | -    | 2.64 | -    | 8.8  |

\* Orificios para llave (x 2)  
 \*\* Superficies planas para ajustar con llave



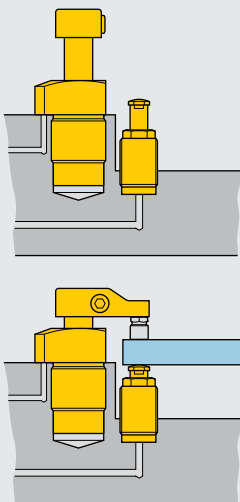
# Soportes para piezas - Avance por resorte

Foto: WSL-111, WSM-71



## Serie WS

A fin de minimizar la deflexión de las piezas de trabajo durante el maquinado, los soportes para piezas Enerpac proveen puntos no fijos de ubicación adicionales para las abrazaderas, o bien, soportes para componentes de secciones delgadas o más grandes de las piezas de trabajo.



Soportes para piezas de avance por resorte con émbolos extendidos, esperando la próxima pieza de trabajo.



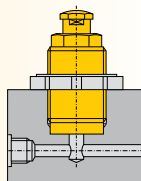
## El soporte para piezas de avance por resorte entra en contacto con la pieza a medida que se la carga en el dispositivo

- La capacidad de bloqueo a baja presión permite el uso de sistemas hidráulicos de máquinas herramientas
- La alta capacidad de soporte permite un diseño de dispositivo más compacto
- Los materiales resistentes a la corrosión son compatibles con la mayoría de los medio ambientes y líquidos refrigerantes
- Los orificios de ventilación roscados y en múltiple permiten una sujeción que evita el ingreso de líquido refrigerante en el sistema
- La deflexión minimizada aumenta la precisión del maquinado
- Las diversas configuraciones de montaje permiten flexibilidad de diseño
- Puede funcionar por avance neumático si se retira el resorte y se aplica presión neumática en el orificio de ventilación

## Estilo de montaje

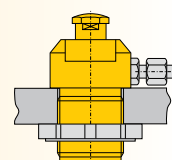
### Serie WSM, Montaje en múltiple

Elimina la necesidad de usar conectores y tuberías en el dispositivo.



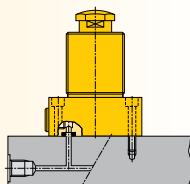
### Serie WST, Cuerpo roscado

Ofrece la flexibilidad de realizar conexiones laterales e inferiores.



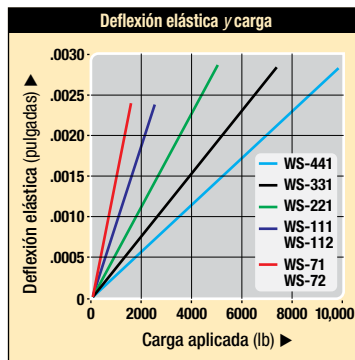
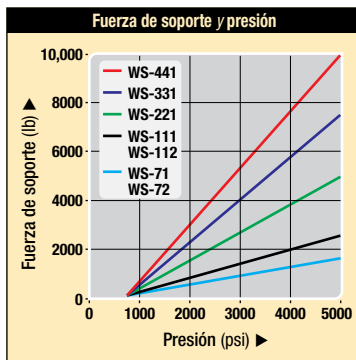
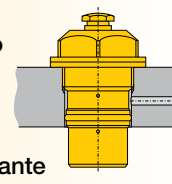
### Serie WSL, Brida inferior

Conexión de tubería directa. No requiere orificio en el dispositivo.



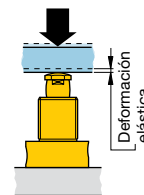
### Serie WSC, estilo de montaje de cartucho

Puede diseñarse en placas angostas del dispositivo, ya que el montaje de orificio pasante es totalmente funcional.



### Tabla de deflexión:

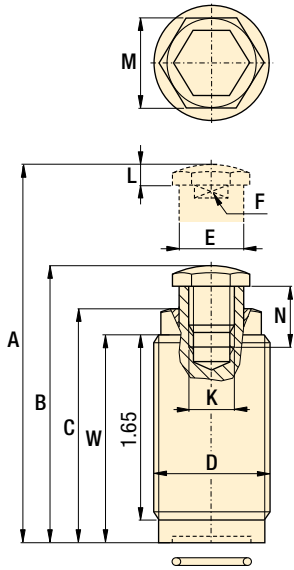
Deformación elástica del soporte para piezas ocasionada por la aplicación de la carga.



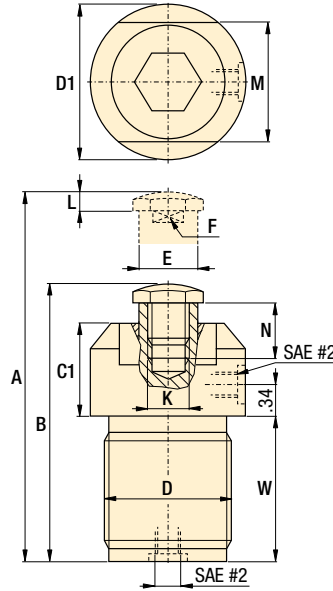
## Características de los productos

| Fuerza máx. de soporte | Carrera del émbolo de soporte | Montaje en múltiple | Cuerpo roscado | Brida inferior | Estilo cartucho | Presión de funcionamiento |          | Fuerza de contacto del resorte del émbolo | Volumen de aceite     | Flujo máx. de aceite       |
|------------------------|-------------------------------|---------------------|----------------|----------------|-----------------|---------------------------|----------|---|-----------------------|----------------------------|
|                        |                               |                     |                |                |                 | psi mín.                  | psi máx. |   |                       |                            |
| 1650 lbs               | .38 pulg                      | WSM-71              | -              | -              | -               | 700                       | 5000     | 2.0 lbs ext. 5.8 lbs retr.                | .04 pulg <sup>3</sup> | 40 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 1650 lbs               | .38 pulg                      | WST-71              | -              | -              | -               | 700                       | 5000     | 2.0 lbs ext. 5.8 lbs retr.                | .04 pulg <sup>3</sup> | 40 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 2500 lbs               | .38 pulg                      | -                   | -              | WSL-111        | -               | 700                       | 5000     | 3.4 lbs ext. 5.2 lbs retr.                | .06 pulg <sup>3</sup> | 60 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 5000 lbs               | .38 pulg                      | -                   | -              | WSL-221        | -               | 700                       | 5000     | 2.1 lbs ext. 19.5 lbs retr.               | .19 pulg <sup>3</sup> | 190 pulg <sup>3</sup> /min |
| 7500 lbs               | .54 pulg                      | -                   | -              | WSL-331        | -               | 700                       | 5000     | 4.0 lbs ext. 17.5 lbs retr.               | .24 pulg <sup>3</sup> | 240 pulg <sup>3</sup> /min |
| 10,000 lbs             | .66 pulg                      | -                   | -              | WSL-441*       | -               | 700                       | 5000     | 3.3 lbs ext. 22.0 lbs retr.               | .30 pulg <sup>3</sup> | 300 pulg <sup>3</sup> /min |
| 1650 lbs               | .38 pulg                      | -                   | -              | -              | WSC-72          | 700                       | 5000     | 2.0 lbs ext. 5.8 lbs retr.                | .04 pulg <sup>3</sup> | 40 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 2500 lbs               | .38 pulg                      | -                   | -              | -              | WSC-112         | 700                       | 5000     | 3.4 lbs ext. 5.2 lbs retr.                | .06 pulg <sup>3</sup> | 60 pulg <sup>3</sup> /min  |
| 5000 lbs               | .47 pulg                      | -                   | -              | -              | WSC-222         | 700                       | 5000     | 2.1 lbs ext. 19.5 lbs retr.               | .19 pulg <sup>3</sup> | 190 pulg <sup>3</sup> /min |

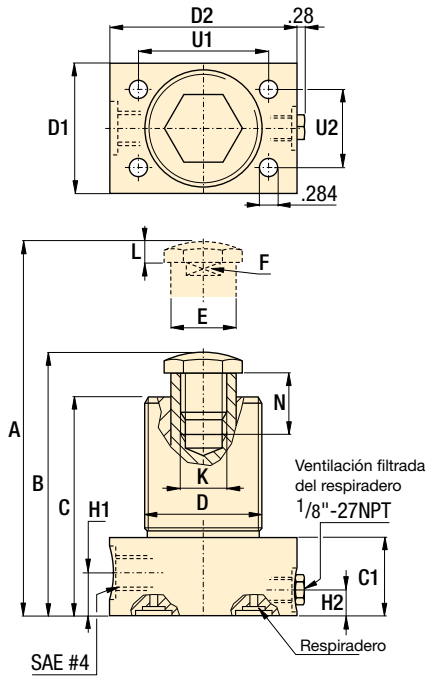
**Serie WSM**



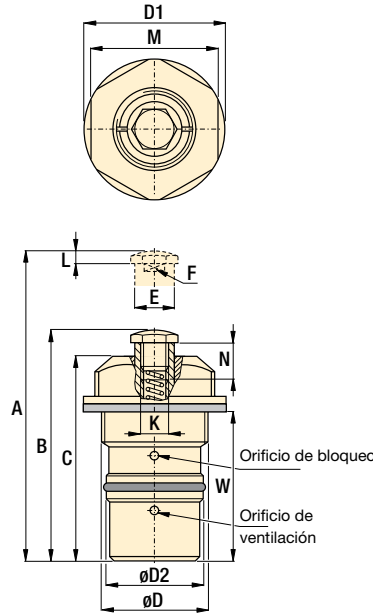
**Serie WST**



**Serie WSL**



**Serie WSC**

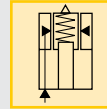


**Fuerza:** 1650 - 10,000 lbs

**Carrera:** .38 - .66 pulg

**Presión:** 700 - 5000 psi

- E** Work supports
- F** Vérin anti-vibreur
- D** Abstützylinder



**Opciones**

**Accesorios**

86 ▶



**Filtros en serie**

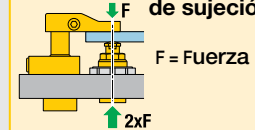
193 ▶



**Importante**

**ADVERTENCIA!**

La fuerza de soporte y la de sujeción deben ser equivalentes. La fuerza de soporte debe ser por lo menos el 150% de la fuerza de sujeción.



Para evitar un bloqueo prematuro, no exceda los límites de flujo máximo.

Se dispone de cilindros a la medida, incluso con carreras más largas, bajo pedido.

**Dimensiones de los productos en pulgadas [ ]**

| Número de modelo | Capacidad libras | A    | B    | C    | C1   | D             | D1     | D2   | E0    | F    | H1  | H2  | K       | L   | M    | N**  | U1   | U2   | W    | lbs |
|------------------|------------------|------|------|------|------|---------------|--------|------|-------|------|-----|-----|---------|-----|------|------|------|------|------|-----|
| <b>WSM-71</b>    | 1650             | 3.00 | 2.62 | 2.20 | -    | 1.250-16 UN   | -      | -    | .591  | .51  | -   | -   | M10x1,5 | .18 | .95  | .51  | -    | -    | 2.00 | .5  |
| <b>WST-71</b>    | 1650             | 3.51 | 3.13 | -    | 1.03 | 1.375-18 UNEF | 1.72 ø | -    | .591  | .51  | -   | -   | M10x1,5 | .18 | 1.34 | .51  | -    | -    | 1.65 | .5  |
| <b>WSL-111</b>   | 2500             | 3.36 | 2.98 | 2.54 | .95  | 1.375-18 UNEF | 1.50   | 2.38 | .629  | .49  | .44 | .39 | M10x1,5 | .18 | -    | .73  | 1.62 | .94  | -    | 1.4 |
| <b>WSL-221</b>   | 5000             | 3.91 | 3.53 | 2.95 | .98  | 2.625-20 UN   | 2.75   | 3.25 | 1.496 | 1.00 | .48 | .40 | M20x2,5 | .24 | -    | .92  | 2.19 | 2.19 | -    | 4.8 |
| <b>WSL-331</b>   | 7500             | 4.29 | 3.75 | 3.37 | 1.07 | 2.88 ø        | 3.00   | 3.50 | 1.771 | 1.18 | .51 | .37 | M20x2,5 | .24 | -    | .93  | 2.44 | 2.44 | -    | 6.3 |
| <b>WSL-441*</b>  | 10,000           | 4.99 | 4.33 | 4.04 | 1.19 | 3.37 ø        | 3.40   | 4.00 | 2.165 | 1.44 | .53 | .43 | M20x2,5 | .24 | -    | 1.24 | 2.94 | 2.94 | -    | 9.5 |
| <b>WSC-72</b>    | 1650             | 3.20 | 2.82 | 2.46 | -    | M33x1,5       | 1.67ø  | 1.18 | .591  | .51  | -   | -   | M10x1,5 | .18 | 1.50 | .51  | -    | -    | 1.98 | 0.9 |
| <b>WSC-112</b>   | 2500             | 3.38 | 3.00 | 2.56 | -    | M42x1,5       | 2.25 ø | 1.50 | .629  | .49  | -   | -   | M10x1,5 | .18 | 2.00 | .73  | -    | -    | 1.70 | 2.0 |
| <b>WSC-222</b>   | 5000             | 3.98 | 3.51 | 3.00 | -    | M60x1,5       | 3.00 ø | 2.25 | 1.496 | 1.00 | -   | -   | M20x2,5 | .24 | 2.75 | .92  | -    | -    | 2.12 | 4.0 |

\* Este producto se fabrica bajo pedido. Antes de especificar su diseño, comuníquese con Enerpac para pedir información de entrega.

\*\* Nota: La dimensión N viene fijada de fábrica. Puede cambiar en los tipos 221, 331 y 441 debido a la fuerza de contacto del resorte establecida. Nota: Para ver las dimensiones de montaje del múltiple, consulte la 50