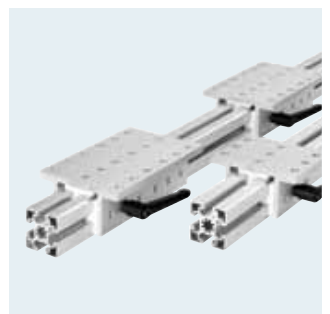
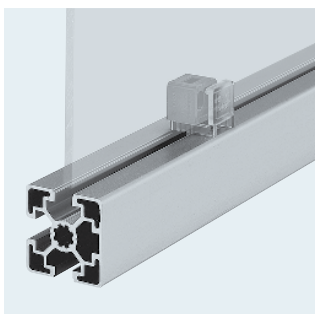
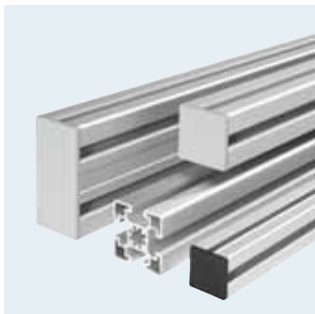


Elementos básicos de mecánica

13.2



Perfiles soporte



Perfiles soporte con ranura de 6 mm, retículo de 20 mm (pág. 2-11)



Perfiles soporte con ranura de 8 mm, retículo de 30 mm (pág. 2-16)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 40 mm (pág. 2-24)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 45 mm (pág. 2-36)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 50 mm (pág. 2-51)



Perfiles soporte con ranura de 10 mm, retículo de 60 mm (pág. 2-53)



Tubo cuadrado (pág. 2-55)
perfil de sujeción (pág. 2-56)



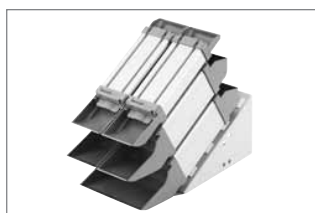
Perfil de bastidor 22,5x30 (pág. 2-57)
22,5x45 (pág. 2-58)



Perfil angular (pág. 2-59)
Perfil de suspensión (pág. 2-60)
Fijación para las cajas (pág. 2-61)



Placa de ranuras (pág. 2-62)



Cubeta (pág. 2-63)



Riel de perfil (pág. 2-65)



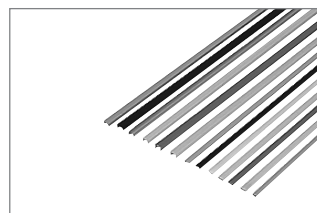
Perfiles para el montaje de medios de transporte (pág. 2-66)



Tubo D28L (pág. 2-69)
Perfil soporte D28x55 (pág. 2-69)



Sistema de estructuras tubulares EcoShape (pág. 2-72)



Perfiles de cubrimiento, otros accesorios (pág. 2-83)

Perfiles soporte

Con más de 100 perfiles soporte para todas las cargas, Bosch Rexroth AG ofrece la oferta más amplia para los más diversos requisitos:

- ▶ Perfiles cuadrados y rectangulares
- ▶ Perfiles ligeros con secciones transversales optimizadas
- ▶ Perfiles redondos y perfiles con superficies laterales lisas

Unas ranuras especialmente sólidas y unos agujeros centrales grandes permiten uniones de perfiles incluso para cargas elevadas estáticas y dinámicas mediante empalmadores con gran capacidad de carga.



En Bosch Rexroth AG puede encontrar 6 series de perfiles diferentes. Dentro de una serie, todos los perfiles poseen las mismas dimensiones de ranura y distancias de ranura, de manera que todo encaja perfectamente en la construcción. Debido a su gran estabilidad, los perfiles con una ranura de 10 mm son adecuados para el montaje desde mesas hasta pesadas armazones de máquinas. Están disponibles en cuatro series de perfiles con una distancia de ranura de 40 mm, 45 mm, 50 mm o 60 mm.

Los perfiles con una ranura de 8 mm y de 6 mm se utilizan en el montaje de dispositivos ligeros, tabiques de separación, trípodes o vitrinas.

Longitud de los perfiles en unidades de embalaje de perfiles (📦)

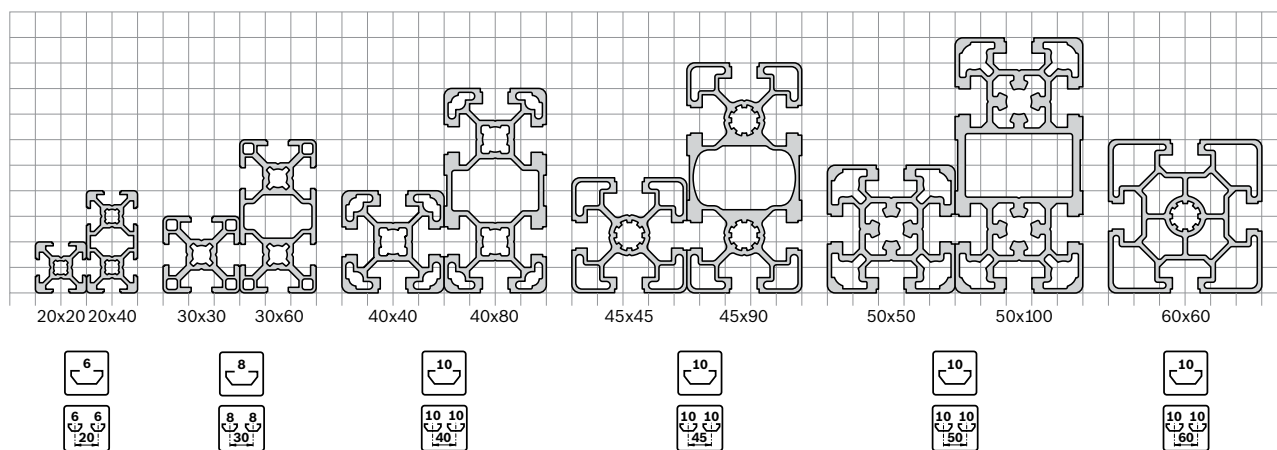
La indicación de longitud de las unidades de embalaje de perfiles se refiere a la longitud útil garantizada. Durante el anodizado, en los dos extremos del perfil surgen, según la producción, puntos pulidos (= puntos de contacto) de aprox. 30 mm de longitud. Por ello, generalmente los perfiles se suministran con un exceso de longitud de 100 mm.

Ejemplo:

45x45L	L (mm)	N.º
 20 unidades		6070 3 842 553 611

Indicación: La longitud “L” de la tabla corresponde a la longitud útil. Sin embargo, la longitud real es aprox. 100 mm mayor.

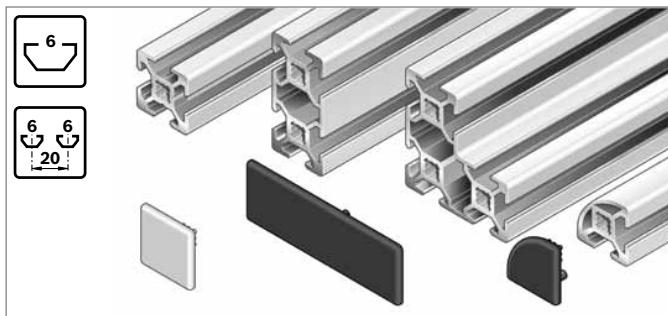
Perfiles soporte: tamaños de ranura y medidas del retículo



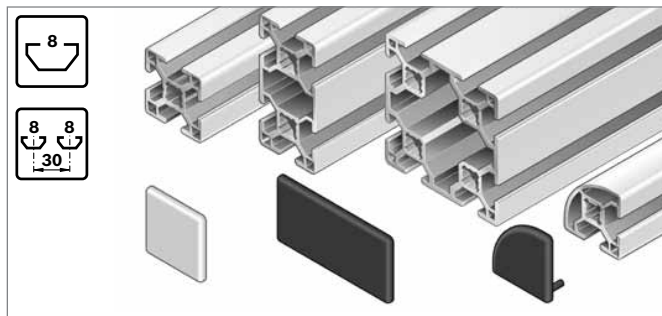
00111714

Perfiles soporte: tamaños de ranura y medidas del retículo

Ranura 6 mm, retículo 20

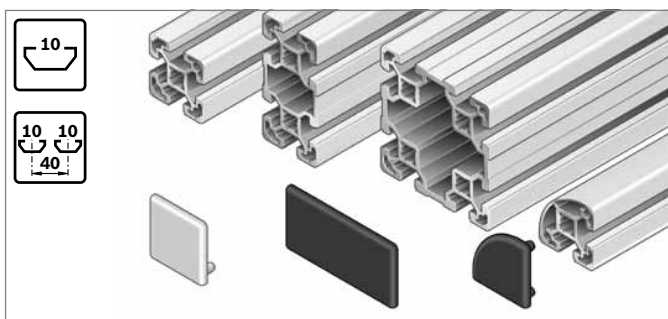


Ranura 8 mm, retículo 30

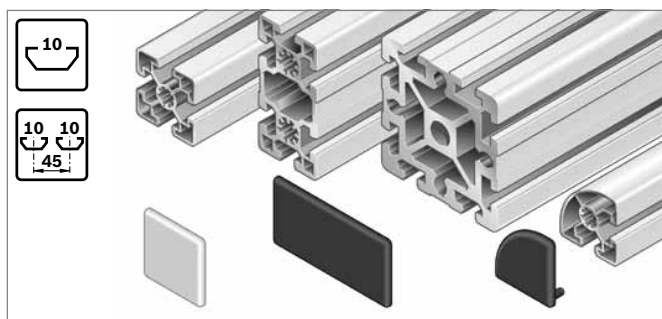


2

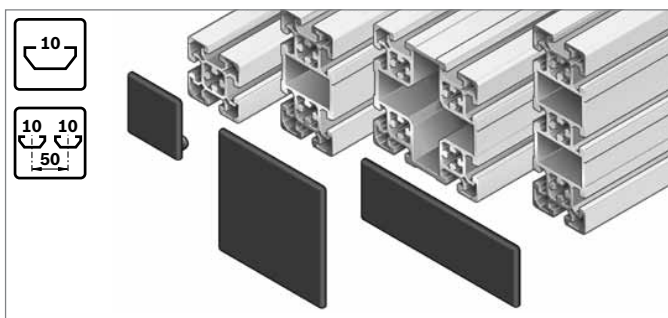
Ranura 10 mm, retículo 40



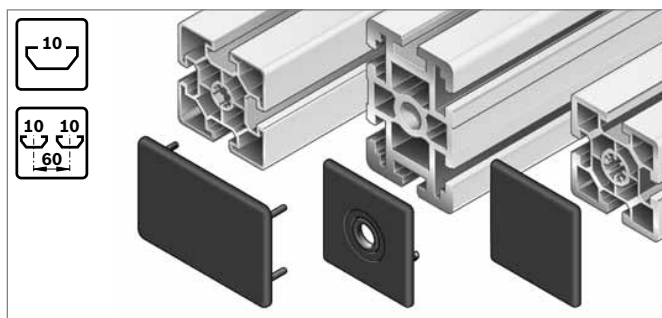
Ranura 10 mm, retículo 45










































Ranura 10 mm, retículo 50













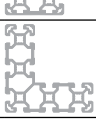












































Ranura 10 mm, retículo 60





























Datos técnicos: perfiles

Perfil	Ranura	Superficie del perfil	Momento de inercia			Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa	Página
			A (cm ²)	I _x (cm ⁴)	I _y (cm ⁴)	W _x (cm ³)	W _y (cm ³)	I _t (cm ⁴)	W _t (cm ³)		
20x20		6	1,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,08	0,17	0,4	2-12
20x20 1N		6	1,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,60	0,67	0,5	2-12
20x20 2N		6	1,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,31	0,52	0,5	2-12
20x20 2NVS		6	1,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,37	0,52	0,5	2-13
20x20 3N		6	1,7	0,7	0,8	0,7	0,7	0,19	0,34	0,5	2-13
20x20 R		6	1,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,21	0,39	0,4	2-13
20x40		6	2,9	4,6	1,2	2,5	1,4	0,68	0,91	0,8	2-14
20x60		6	3,5	14,2	1,7	4,7	1,7	2,30	2,00	0,9	2-14
20x40x40		6	4,2	6,0	6,0	2,6	2,6	1,50	1,30	1,1	2-14
10x40		6	2,1	3,2	0,2	1,6	0,4	-	-	0,6	2-15
30x30		8	3,1	2,8	2,8	1,8	1,8	0,29	0,33	0,9	2-17
30x30 1N		8	3,7	3,1	3,5	2,0	2,3	2,80	1,50	1,0	2-17
30x30 2N		8	3,5	2,8	3,5	2,1	2,7	1,50	1,20	1,0	2-17
30x30 2NVS		8	3,5	3,1	3,1	2,0	2,0	1,70	1,10	1,0	2-18
30x30 3N		8	3,3	3,1	2,8	2,3	2,1	0,86	0,73	0,9	2-18
30x30°		8	3,7	3,5	3,6	2,0	1,9	1,50	2,00	1,0	2-18
30x45°		8	4,0	3,6	5,1	2,1	2,3	2,10	2,40	1,1	2-19
30x60°		8	3,6	3,0	4,1	1,7	1,9	1,50	2,00	1,0	2-19
30x30 R		8	2,9	2,3	2,3	1,4	1,4	0,81	1,20	0,8	2-19
30x60		8	5,5	19,6	5,1	7,0	3,9	2,60	2,10	1,5	2-20
30x60 4N		8	5,8	20,2	5,5	6,7	3,8	4,80	2,40	1,6	2-20
30x60x60		8	8,2	26,2	26,2	7,6	7,6	6,40	3,60	2,2	2-20
30x90		8	7,7	60,7	7,3	13,5	4,9	5,10	3,80	2,1	2-21
30x120		8	9,9	136,3	9,6	22,7	6,4	7,60	5,60	2,7	2-21
30x45		8/10	4,0	8,1	3,9	3,9	2,9	1,30	1,30	1,1	2-22
60x60 8N		8	9,8	39,7	39,7	13,2	13,2	19,30	6,80	2,6	2-22
11x20		8	1,0	0,5	0,1	0,7	0,3	-	-	0,3	2-22
15x120		8	9,0	110,4	2,2	18,4	2,7	-	-	2,4	2-23
40x40L		10	5,6	9,1	9,1	4,5	4,5	1,30	0,74	1,5	2-26
40x40L 0N		10	6,3	10,4	10,4	5,2	5,2	10,70	4,30	1,7	2-26
40x40L 1N		10	6,1	9,8	10,3	4,7	5,1	6,90	3,70	1,7	2-26
40x40L 2N		10	6,0	9,0	10,3	4,5	5,2	4,00	3,00	1,6	2-27
40x40L 2NVS		10	6,0	9,7	9,7	4,9	4,9	4,50	2,70	1,6	2-27
40x40L 3N		10	5,8	9,7	9,0	4,8	4,5	2,60	1,70	1,6	2-27
40x30°		10	6,2	9,4	11,8	4,7	5,9	3,00	3,10	1,7	2-28
40x45°		10	6,8	9,9	16,6	5,0	8,3	4,20	3,70	1,8	2-28
40x60°		10	6,3	8,7	13,1	4,3	6,5	3,00	3,10	1,7	2-28
40x40L R		10	5,0	7,2	7,2	3,6	3,6	2,50	2,00	1,3	2-29
40x40 HR		10	5,5	8,1	7,6	4,0	3,6	4,60	2,80	1,5	2-29

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm ²)	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I _x (cm ⁴)	I _y (cm ⁴)	W _x (cm ³)	W _y (cm ³)	I _t (cm ⁴)	W _t (cm ³)			
40x80L		10	9,9	63,4	17,3	15,9	8,7	8,02	4,80	2,7	2-30
40x80L 2N		10	10,9	66,6	20,8	16,6	10,4	22,40	7,58	2,9	2-30
40x80L 4N		10	10,4	65,2	19,1	16,3	9,9	13,30	4,40	2,8	2-30
40x80L 2NVS		10	10,7	67,8	19,0	17,0	9,5	19,24	7,55	2,9	2-31
40x80L 3NVS		10	10,6	67,8	19,0	17,0	9,5	15,90	5,20	2,9	2-31
40x80x80L		10	15,4	96,6	96,6	24,2	24,2	19,60	9,80	4,2	2-31
40x120L		10	15,5	203,2	27,8	33,9	13,9	17,20	10,00	4,2	2-32
40x160L		10	20,5	466,7	37,2	58,3	18,6	25,80	14,60	5,5	2-32
80x80L		10	18,2	132,1	132,1	33,0	33,0	59,80	17,20	4,9	2-33
80x80L 4N		10	19,3	142,5	142,5	35,6	35,6	83,90	15,4	5,2	2-33
80x80L 4NVS		10	19,3	142,5	142,5	35,6	35,6	92,00	16,80	5,2	2-34
80x80L 6N		10	18,8	134,1	140,9	33,5	36,2	72,60	15,00	5,1	2-34
40x120x120L		10	24,6	318,0	318,0	42,2	42,2	37,10	19,00	6,7	2-34
80x120L		10	25,6	389,2	192,8	64,9	48,2	119,00	29,10	6,9	2-35
80x160L		10	32,9	850,7	253,4	106,3	63,4	182,00	41,10	8,9	2-35
45x45L		10	6,0	11,7	11,7	5,2	5,2	1,46	0,75	1,6	2-36
45x45L 0N		10	6,7	13,5	13,5	6,0	6,0	16,20	6,10	1,8	2-36
45x45L 1N		10	6,5	12,6	13,5	5,5	6,0	10,00	5,20	1,8	2-37
45x45L 2N		10	6,4	11,6	13,5	5,2	6,0	5,50	4,30	1,7	2-37
45x45L 2NVS		10	6,4	12,6	12,6	5,6	5,6	6,30	3,80	1,7	2-37
45x45L 3N		10	6,2	12,6	11,7	5,4	5,2	3,40	2,40	1,7	2-38
45x30°		10	6,9	12,7	15,2	5,0	5,3	6,60	5,70	1,9	2-38
45x45°		10	7,6	13,4	21,4	5,2	6,4	9,00	6,80	2,0	2-38
45x60°		10	6,8	11,4	16,9	4,4	5,2	6,80	4,30	1,8	2-39
45x45L R		10	4,9	8,6	8,6	5,0	5,0	3,30	2,80	1,3	2-39
45x45HR		10	6,6	11,0	10,7	4,4	4,8	7,60	3,40	1,8	2-39
45x45		10	7,5	13,8	13,8	6,1	6,1	2,65	0,96	2,0	2-40
45x60		10	11,0	37,2	22,7	12,4	10,1	6,70	4,09	3,0	2-41
45x90SL		10	9,0	73,4	18,1	16,3	8,0	8,57	4,00	2,4	2-41
45x90L		10	11,3	82,0	23,6	18,2	10,5	15,10	4,40	3,0	2-42
45x90L 2N		10	12,0	85,6	26,9	38,1	6,0	31,70	7,70	3,2	2-42
45x90L 2NVS		10	12,0	25,9	90,6	5,7	40,3	23,34	9,65	3,3	2-43
45x90L 3NVS		10	11,8	87,2	25,2	38,8	5,6	25,70	6,60	3,2	2-43

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm ²)	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I _x (cm ⁴)	I _y (cm ⁴)	W _x (cm ³)	W _y (cm ³)	I _t (cm ⁴)	W _t (cm ³)			
45x90		10	15,4	124,6	32,8	27,7	14,6	15,40	6,61	4,2	2-44
45x180		10	25,5	766,7	57,3	85,2	25,5	44,40	17,00	6,9	2-44
45x270		10	61,9	3962,0	118,0	300,2	61,6	-	-	16,7	2-45
45x90x90L		10	21,2	152,1	152,1	19,1	32,6	34,90	11,60	5,7	2-45
45x90x90L 4N		10	22,1	160,8	160,8	30,6	30,6	65,30	17,20	6,0	2-46
90x90SL		10	14,1	130,2	130,2	28,9	28,9	42,50	13,90	3,8	2-46
90x90L		10	24,1	211,1	211,1	46,9	46,9	82,10	20,10	6,5	2-46
90x90L 4N		10	24,2	227,4	214,7	50,5	47,7	122,00	22,20	6,5	2-47
90x90L 4NVS		10	24,2	220,9	220,9	49,2	49,2	127,00	22,00	6,5	2-47
90x90		10	38,4	299,8	299,8	66,7	66,7	118,60	26,00	10,4	2-47
90x180L		10	42,8	1380,0	401,0	153,3	89,1	257,00	47,10	11,6	2-48
90x180		10	63,6	2138,3	544,3	237,6	121,0	429,00	64,00	17,2	2-48
90x360		10	90,2	14065,0	710,0	781,4	157,7	937,10	117,60	24,4	2-49
15x22,5		10	1,3	0,8	0,3	0,9	0,6	-	-	0,3	2-49
15x180		10	11,6	321,7	3,2	35,7	4,2	-	-	3,1	2-50
22,5x45		10	4,7	7,1	2,9	3,2	2,6	-	-	1,3	2-50
22,5x180		10	21,6	581,0	11,8	66,8	14,7	-	-	5,8	2-50
50x50L		10	9,3	21,2	21,2	8,5	8,5	5,37	4,30	2,5	2-51
50x100L		10	17,2	162,8	42,6	32,6	17,0	29,43	10,70	4,6	2-51
50x150L		10	25,8	540,0	64,2	72,0	25,7	52,10	20,50	6,9	2-52
100x100L		10	29,9	318,3	318,3	63,7	63,7	153,53	31,40	8,1	2-52
100x200L		10	54,0	2133,1	602,1	213,3	120,4	421,00	75,70	14,6	2-53

Perfil	Ranura	Superficie del perfil A (cm ²)	Momento de inercia		Momento de resistencia		Valor característico de torsión		Masa m (kg/m)	Página	
			I _x (cm ⁴)	I _y (cm ⁴)	W _x (cm ³)	W _y (cm ³)	I _t (cm ⁴)	W _t (cm ³)			
60x60L		10	9,6	32,4	32,4	10,8	10,8	13,20	8,70	2,6	2-53
60x60		10	14,4	52,2	52,2	17,4	17,4	15,90	8,80	3,9	2-54
60x90		10	25,8	214,2	90,5	47,6	30,2	45,80	18,00	7,0	2-54
50x50 Tubo cuadrado		10	4,5	15,1	15,1	5,7	5,7	-	-	1,2	2-55
Perfil de bastidor 22,5x30		10	3,2	1,7	3,0	1,5	2,0	-	-	0,9	2-57
Perfil de bastidor 22,5x45		10	3,4	6,7	1,7	2,8	1,3	-	-	0,9	2-58
Perfil angular		10	4,5	8,8	6,9	3,2	2,3	-	-	1,2	2-59
Perfil de suspensión		10	2,0	2,0	0,5	2,7	0,3	-	-	0,6	2-60
30x100 L/R Placa de ranuras		10	9,7	88,8	9,2	17,8	6,0	-	-	2,6	2-62
30x100 M Placa de ranuras		10	9,7	88,8	9,2	17,8	6,0	-	-	2,6	2-62
Riel de perfil 30x45C		10	4,4	10,3	5,6	4,2	3,7	-	-	1,2	2-65
Perfil en U		10	4,4	10,4	8,3	4,6	4,1	-	-	1,2	2-66
SP 2/R		8	5,2	4,3	11,7	2,4	5,2	-	-	1,4	2-66
SP 2/B		10	10,4	49,6	25,8	12,1	11,5	-	-	2,8	2-67
SP 2/B-50		8/10	6,9	16,1	16,9	5,3	7,5	-	-	1,9	2-67
SP 2/B-100		10	11,9	95,1	30,4	20,0	13,5	-	-	3,2	2-67
SP 2/BH		10	12,4	53,7	28,6	14,0	13,8	-	-	3,3	2-68
SP 4/R		10	26,1	222,0	95,5	84,9	16,4	-	-	3,5	2-68
D28			2,4	1,5	1,5	1,1	1,1	-	-	0,7	2-70
D28x55			5,9	3,2	88,3	2,3	32,1	-	-	1,6	2-71
D28L			1,8	1,3	1,3	1,0	1,0	-	-	0,5	2-74
D28L; N10			2,6	1,2	2,0	0,8	1,4	-	-	0,7	2-74
Perfil de tramo MV45x45		10	6,2	11,8	10,5	5,3	4,7	-	-	1,7	12-28
30x30 WG30		8	3,2	2,5	3,0	1,6	1,9	-	-	0,9	10-9
30x30 WG40		8	3,2	2,4	2,9	1,5	1,8	-	-	0,9	10-9
30x45 WG30		8	4,5	7,3	4,2	3,2	2,7	-	-	1,2	10-9
30x45 WG40		8	4,5	6,9	4,1	4,3	1,8	-	-	1,2	10-9



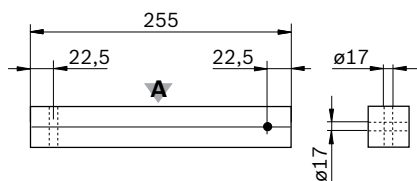
Mecanizado de perfiles

En la utilización de empalmadores con unión continua, deben mecanizarse los perfiles. Por ejemplo, deben realizarse taladros para los empalmadores de pernos o se deben realizar roscas en la cámara lateral. Para ello se requieren mecanizados con dimensiones estándar. No obstante, los requisitos individuales de los clientes tan solo se pueden llevar a cabo con mecanizados individuales de los perfiles en puntos concretos.

Con Rexroth, incluso estos complejos requisitos se pueden realizar de forma estándar. Le ofrecemos tres posibilidades para pedir el mecanizado de perfiles adecuado:

Ejemplo: 40x40L

3 842 993 126 / 255 D17 D17V



00133799

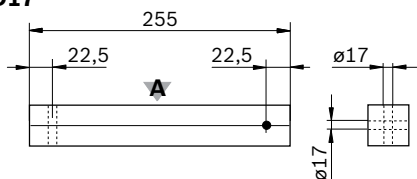
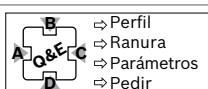
Mecanizados de perfil estándar con números de material estándar

Para una serie de perfiles, recibirá mecanizados de perfil seleccionados con un número de material fijo. Esta es la forma más sencilla de pedir el mecanizado de perfil adecuado para los acreditados empalmadores de perfiles con unión continua.

En las tablas de pedido se indican los mecanizados de perfil disponibles mediante pictogramas.

Ejemplo: 40x40L 2N

3 842 993 720 / 255 /
A=D17/-; B=-/D17



00133800

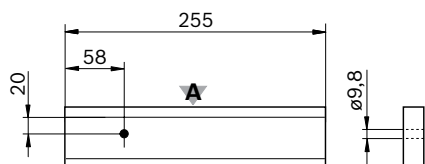
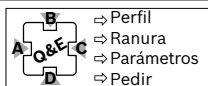
Quick & Easy: mecanizado de perfiles estándar

Todos los mecanizados de perfil con dimensiones estándar para todos los perfiles: esto es lo que ofrece la sencilla configuración de Quick & Easy.

En la página desplegable que se encuentra al final del catálogo encontrará más información sobre los mecanizados de perfil estándar disponibles.

Ejemplo: 20x60

3 842 993 698 / 255 /
[B=DI; PS=58; OS=20; DM=9,8]



00133801

Quick & Easy: mecanizado de perfiles individual

Con él disfrutará de la mayor flexibilidad posible para definir los mecanizados de perfil. Todos los mecanizados se pueden realizar en prácticamente cualquier combinación en casi todos los puntos de un perfil.

Encontrará más información en la página desplegable que se encuentra al final del catálogo.



eShop y MTpro: herramientas de software para diseñadores técnicos, planificadores y responsables de compra

Quick & Easy se utiliza en la Rexroth eShop y el configurador de perfiles MTpro.

Le ofrecemos las siguientes ventajas:

- ▶ Configuración sencilla para el cliente
- ▶ Derivación de modelos CAD en 3D para el diseñador técnico
- ▶ Planos tan solo pulsando un botón
- ▶ Integración de armazones/perfiles en diseños
- ▶ Pedido fácil con solo un clic

45x90L
3 842 993 662

3 842 993 662 / 393 / B = D17/-

Número de material	Longitud	Mecanizado estándar taladro pasante D17 en ranura B
--------------------	----------	---

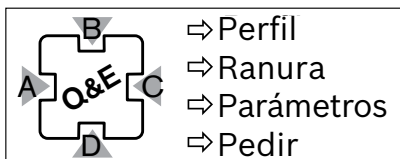
Quick & Easy: cuatro sencillos pasos para realizar un pedido

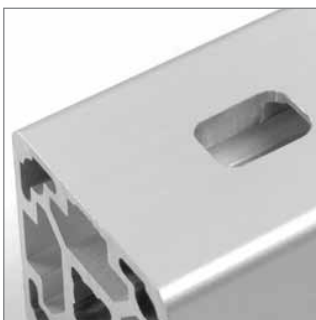
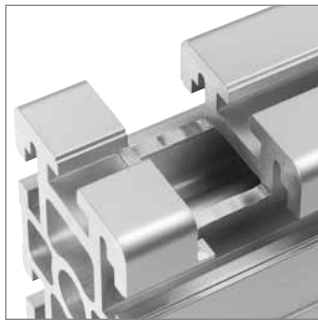
La descripción se efectúa en un código de pedido, todos los mecanizados en un perfil se pueden agrupar en un código de pedido.

1. Seleccionar la sección transversal y la longitud del perfil
2. Indicar la ranura para el mecanizado: todas las ranuras de perfil se identifican con letras (A, B, C...) de forma ascendente en el sentido de las agujas del reloj (véanse los dibujos acotados de perfiles)
3. Establecer parámetros:
 - tipo de mecanizado (taladrado, fresado, corte al sesgo)
 - Distancia de la superficie frontal del perfil
4. Enviar pedido: de forma convencional mediante fax, o mejor aún, online a través de nuestra eShop

Estructura fundamental del código de pedido

Número de material / longitud / [denominación de la ranura = mecanizado; juego de parámetros]





Mecanizado de perfiles

Rexroth le ofrece una gran variedad de posibilidades de unión para ensamblar perfiles soporte.

La gran variedad de tipos de empalmadores se debe a los diferentes requisitos para la aplicación:

- ▶ Rectangulares
- ▶ Con ángulo variable
- ▶ Interiores
- ▶ Resistentes a la torsión
- ▶ Resistentes a las vibraciones
- ▶ Con o sin mecanizado de perfil

Si necesita un perfil mecanizado, podrá adquirirlo ya listo para el montaje.

Seleccionando el número de material correspondiente podrá obtener el perfil serrado, liso y libre de rebabas, o bien totalmente mecanizado con fresado, taladros o roscas. Esto elimina cualquier riesgo y aligera su producción.

Si desea efectuar el mecanizado usted mismo, aquí le ofrecemos algunos consejos:

Sierra y hoja de la sierra

Hoja para sierra circular de metal segmentada, revestida de metal duro

Número de dientes: 92 o 96

Velocidad de rotación: como mín. 2500 rpm

Mecanizado de cámaras laterales de perfil

Generalmente, las roscas se pueden formar o cortar directamente, pero los avellanados facilitan la producción. Las cámaras laterales de los perfiles soporte están construidas para los siguientes procesos de fabricación para rosca.

Rosca	Mecanizado	Indicaciones
M6	Roscado por laminación	–
M8	Roscado por laminación	–
M12	Roscado con macho	–
M16	Roscado por laminación	pretaladrar parcialmente

Dispositivos para taladrar

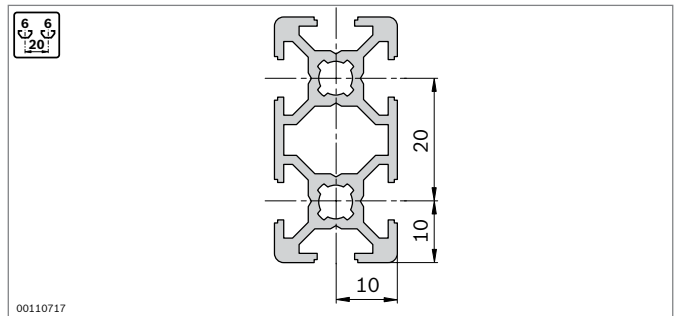
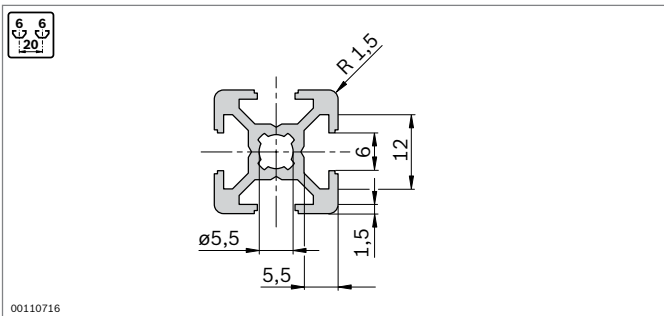
En el capítulo de herramientas encontrará dispositivos para taladrar de gran ayuda para los mecanizados estándar Rexroth (pág. 14-2).

Perfiles soporte con ranura de 6 mm

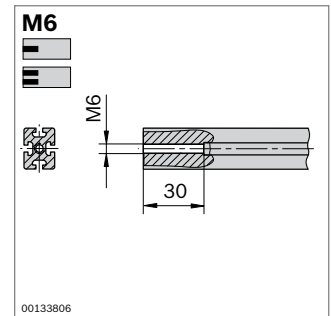
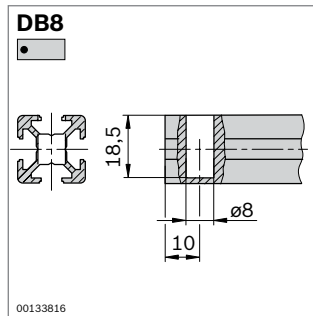
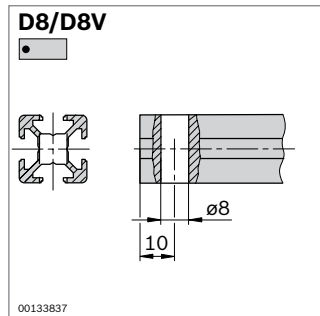
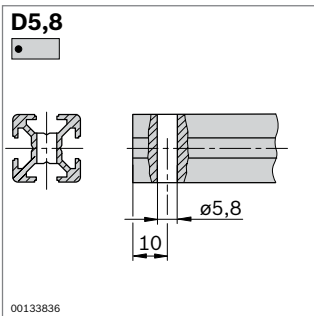
Perfiles soporte con ranura de 6 mm para construcciones ligeras como trípodes y estructuras de laboratorio.

Los perfiles 20x40 y 20x60 son especialmente adecuados para reforzar, el perfil 20x40x40 para la construcción de vitrinas, estanterías y encapsulamientos.

Ranura, dimensiones de retículo, taladro central



Mecanizado de perfiles

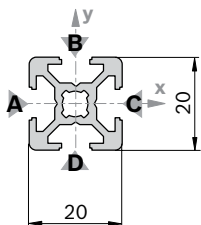


Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizados de perfil estándar por uno o ambos lados con Quick & Easy

	-	M6	D5,8	D8/DB8
-	50	50	50	50
M6	50	70	50	70
D5,8	50	50	50	50
D8/DB8	50	70	50	50

20x20

A = 1,6 cm²
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$
 m = 0,4 kg/m



19168

Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 742
20x20 (1x)	Negro	20	3 842 548 743

Material: PP

20x20	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 888 / L
1 unidad M6	50 ... 3000	3 842 993 230 / L
1 unidad M6	70 ... 3000	3 842 993 231 / L
1 unidad M6	70 ... 3000	3 842 993 494 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 493 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 495 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 496 / L
20 unidades	3000	3 842 517 179

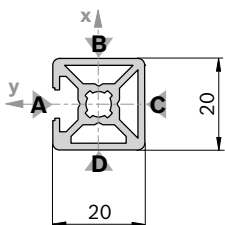
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 1N

A = 1,9 cm²
 $I_x = 0,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,8 \text{ cm}^3$
 m = 0,5 kg/m



19169

Tapa: véase 20x20

20x20 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 421 / L
20 unidades	3000	3 842 536 475

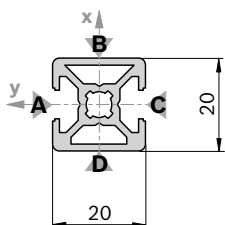
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 1N	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 2N

A = 1,8 cm²
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,8 \text{ cm}^3$
 m = 0,5 kg/m



19170

Tapa: véase 20x20

20x20 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 422 / L
20 unidades	3000	3 842 536 478

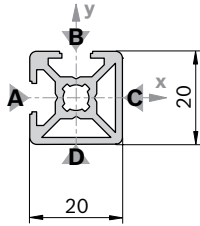
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 2N	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 2NVS

A = 1,8 cm²
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$
 m = 0,5 kg/m



19171

Tapa: véase 20x20

20x20 2NVS

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 924 / L
20 unidades	3000	3 842 519 658

2

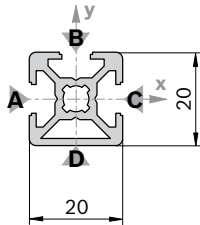
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 2NVS	3 842 993 692 /
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 3N

A = 1,7 cm²
 $I_x = 0,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,7 \text{ cm}^3$
 m = 0,5 kg/m



19172

Tapa: véase 20x20

20x20 3N

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 889 / L
20 unidades	3000	3 842 517 180

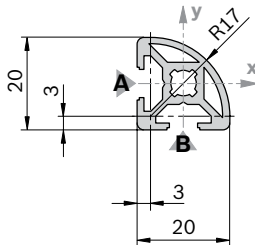
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 3N	3 842 993 693 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 335 / 370 mm

20x20 R

A = 1,6 cm²
 $I_x = 0,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,5 \text{ cm}^3$
 m = 0,4 kg/m



19173

Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 R (1x)	Gris indicador		20 3 842 548 826
20x20 R (1x)	Negro		20 3 842 548 827

Material: PP

20x20 R

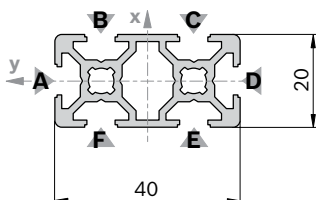
	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 890 / L
20 unidades	3000	3 842 517 183

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x20 R	3 842 993 695 /
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	—

20x40

A = 2,9 cm²
 $I_x = 4,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 1,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,4 \text{ cm}^3$
 m = 0,8 kg/m



19174

Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 (2x)	Gris indicador	100	3 842 548 742
20x20 (2x)	Negro	20	3 842 548 743

Material: PP

20x40	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 891 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 497 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 499 / L
1 unidad D8	50 ... 3000	3 842 993 500 / L
1 unidad D8V	50 ... 3000	3 842 993 498 / L
1 unidad D8V	50 ... 3000	3 842 993 501 / L
24 unidad	3000	3 842 537 816

Mecanizado de perfiles: D8: En ranuras B/F, C/E
 D8V: En ranuras A/D

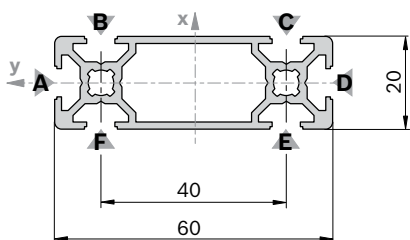
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x40	3 842 993 696 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 370 / 440 mm

20x60

A = 3,5 cm²
 $I_x = 14,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 1,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,7 \text{ cm}^3$
 m = 0,9 kg/m



19175

Tapa	Color	ESD	N.º
20x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 828
20x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 829

Material: PP

20x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 992 / L
16 unidad	3000	3 842 537 819

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

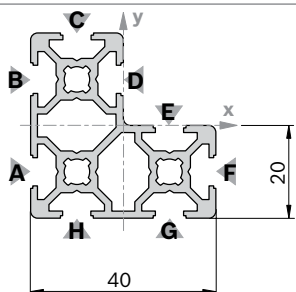
20x60	3 842 993 698 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 (B,C,E,F) ¹⁾ / D8 (B,C,E,F) ¹⁾ / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

20x40x40

A = 4,2 cm²
 $I_x = 6,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 6,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,6 \text{ cm}^3$
 m = 1,1 kg/m



19176

Tapa	Color	ESD	N.º
20x20 (3x)	Gris indicador	100	3 842 548 742
20x20 (3x)	Negro	20	3 842 548 743

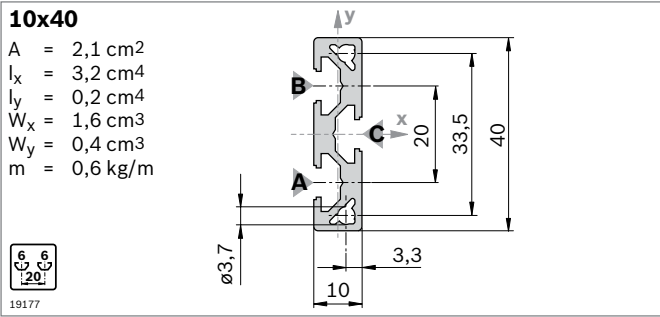
Material: PP

20x40x40	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 991 / L
16 unidad	3000	3 842 537 818

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

20x40x40	3 842 993 697 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	M6 / D5,8 / D8 / DB8
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 2300 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 370 / 440 mm



10x40	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 077 / L
10 unidad	3000	3 842 526 817

2

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

10x40	3 842 993 683 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-11)	D5,8 / D8
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD	N.º
10x40 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 766
10x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 767

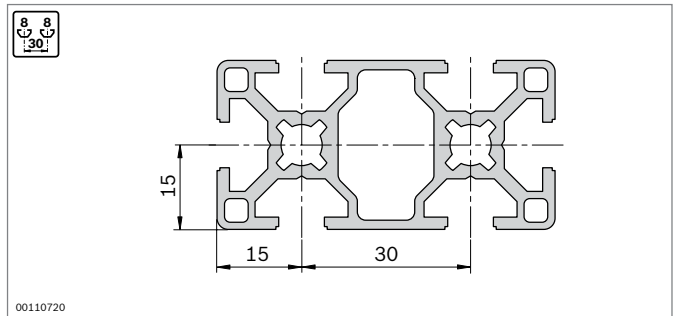
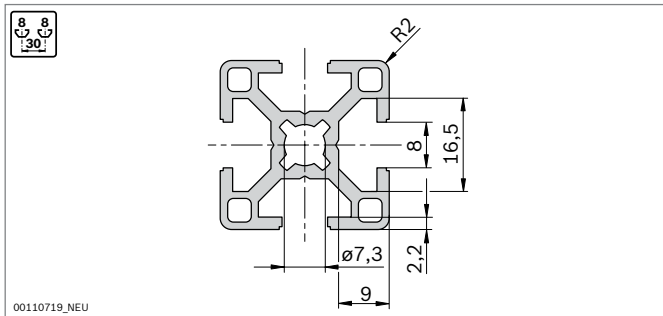
Material: PP

Perfiles soporte con ranura de 8 mm

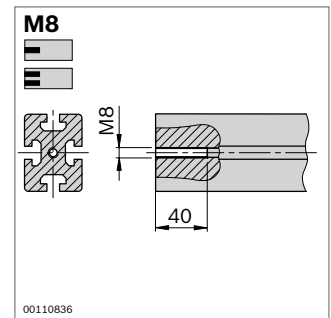
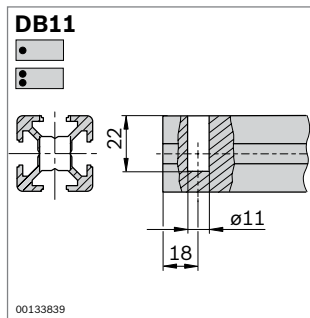
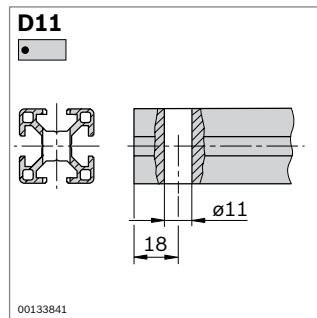
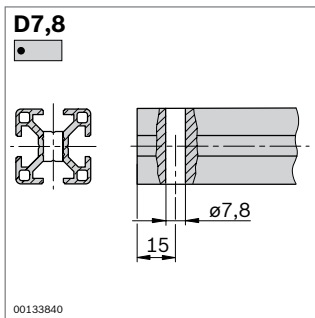
Perfiles soporte con ranura de 8 mm para cargas intermedias como, por ejemplo, carros industriales, dispositivos ligeros, armazones y tabiques de separación.

El perfil 30x60x60 para la construcción de vitrinas y estanterías. Con los perfiles radiales se pueden diseñar tapas y cubiertas con una forma elegante.

Ranura, dimensiones de retículo, taladro central



Mecanizado de perfiles

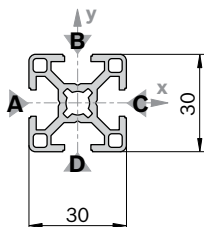


Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizados de perfil estándar por uno o ambos lados con Quick & Easy

	-	M8	D7,8	D11/DB11
-	50	50	50	50
M8	50	80	62	70
D7,8	50	62	60	50
D11/DB11	50	70	50	60

30x30

$A = 3,1 \text{ cm}^2$
 $I_x = 2,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 2,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 1,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,8 \text{ cm}^3$
 $m = 0,9 \text{ kg/m}$



19178

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x30 (1x)	Negro	20	3 842 548 745

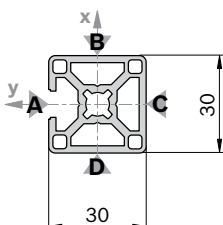
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (1x)	Negro	20	3 842 548 775

Material: PP

30x30 1N

$A = 3,7 \text{ cm}^2$
 $I_x = 3,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 3,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,3 \text{ cm}^3$
 $m = 1,0 \text{ kg/m}$

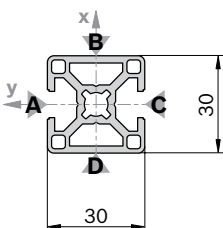


19179

Tapa: véase 30x30

30x30 2N

$A = 3,5 \text{ cm}^2$
 $I_x = 2,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 3,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,1 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,7 \text{ cm}^3$
 $m = 1,0 \text{ kg/m}$



19180

Tapa: véase 30x30

30x30	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 990 720 / L
1 unidad M8	50 ... 5600	3 842 990 721 / L
1 unidad M8-M8	80 ... 5600	3 842 990 723 / L
1 unidad M8-D11	70 ... 5600	3 842 990 724 / L
1 unidad D7,8-D7,8	60 ... 5600	3 842 992 965 / L
1 unidad D11-D11	50 ... 5600	3 842 990 722 / L
1 unidad D11-D11	60 ... 5600	3 842 990 725 / L
1 unidad D11-D11V	60 ... 5600	3 842 990 726 / L
20 unidades	5600	3 842 509 178

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 352 / 404 \text{ mm}$

30x30 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 397 / L
20 unidades	5600	3 842 506 948

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 1N	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 352 / 404 \text{ mm}$

30x30 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 399 / L
20 unidades	5600	3 842 506 950

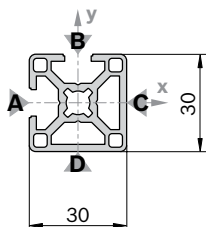
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 2N	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 352 / 404 \text{ mm}$



30x30 2NVS

A = 3,5 cm²
 $I_x = 3,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 3,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,0 \text{ cm}^3$
 m = 1,0 kg/m



19181

Tapa: véase 30x30

30x30 2NVS	L (mm)	N.º
1 unidad 	50 ... 5600	3 842 992 398 / L
 20 unidades	5600	3 842 506 949

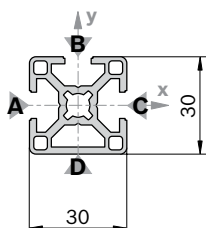
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 2NVS	3 842 993 706 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 352 / 404 mm



30x30 3N

A = 3,3 cm²
 $I_x = 3,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 2,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,1 \text{ cm}^3$
 m = 0,9 kg/m



19182

Tapa: véase 30x30

30x30 3N	L (mm)	N.º
1 unidad 	50 ... 5600	3 842 992 400 / L
 20 unidades	5600	3 842 506 951

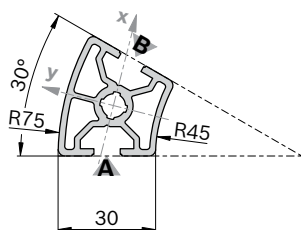
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30 3N	3 842 993 707 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾



¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 352 / 404 mm

30x30°

A = 3,7 cm²
 $I_x = 3,5 \text{ cm}^4$
 $I_y = 3,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,9 \text{ cm}^3$
 m = 1,0 kg/m





19183

30x30°	L (mm)	N.º
1 unidad 	50 ... 5600	3 842 993 010 / L
 20 unidades	5600	3 842 524 031

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x30°	3 842 993 708 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD		N.º
30x30° (1x)	Gris indicador		20	3 842 551 008
30x30° (1x)	Negro		20	3 842 551 009
Material:	PP			

30x45°

A = 4,0 cm²
 $I_x = 3,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 5,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,1 \text{ cm}^3$
 $W_y = 2,3 \text{ cm}^3$
 m = 1,1 kg/m

19184

30x45°		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 993 011 / L
20 unidades		5600	3 842 524 034

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x45°	3 842 993 711 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD		N.º
30x45° (1x)	Gris indicador			20 3 842 551 010
30x45° (1x)	Negro			20 3 842 551 011

Material: PP

30x60°

A = 3,6 cm²
 $I_x = 3,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 4,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 1,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,9 \text{ cm}^3$
 m = 1,0 kg/m

19185

30x60°		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 993 012 / L
20 unidades		5600	3 842 524 037

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x60°	3 842 993 714 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD		N.º
30x60° (1x)	Gris indicador			20 3 842 551 012
30x60° (1x)	Negro			20 3 842 551 013

Material: PP

30x30 R

A = 2,9 cm²
 $I_x = 2,3 \text{ cm}^4$
 $I_y = 2,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 1,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,4 \text{ cm}^3$
 m = 0,8 kg/m

19186

30x30 R		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 992 896 / L
20 unidades		5600	3 842 517 198

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

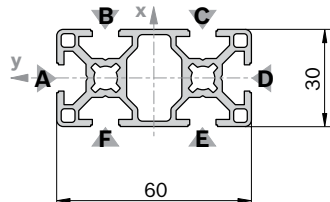
30x30 R	3 842 993 709 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-15)	M8 / DB11
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD		N.º
30x30 R (1x)	Gris indicador			20 3 842 548 776
30x30 R (1x)	Negro			20 3 842 548 777

Material: PP

30x60

A = 5,5 cm²
 $I_x = 19,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 5,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 7,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 3,9 \text{ cm}^3$
 m = 1,5 kg/m



19187

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (2x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 780
30x30 (2x)	Negro	20	3 842 548 745
30x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 781

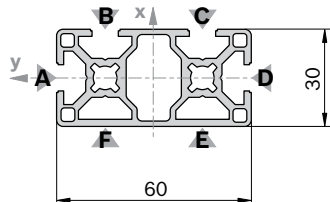
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (2x)	Negro	20	3 842 548 775

Material: PP

30x60 4N

A = 5,8 cm²
 $I_x = 20,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 5,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 6,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 3,8 \text{ cm}^3$
 m = 1,6 kg/m

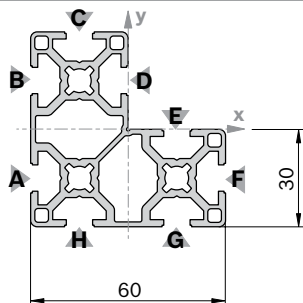


19188

Tapa: véase 30x60

30x60x60

A = 8,2 cm²
 $I_x = 26,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 26,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 7,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 7,6 \text{ cm}^3$
 m = 2,2 kg/m



19189

Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (3x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x30 (3x)	Negro	20	3 842 548 745

Material: PP

30x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 457 / L
1 unidad M8	50 ... 5600	3 842 992 458 / L
1 unidad M8	80 ... 5600	3 842 992 926 / L
1 unidad D11	50 ... 5600	3 842 992 459 / L
1 unidad D11	60 ... 5600	3 842 992 460 / L
1 unidad D11	60 ... 5600	3 842 992 463 / L
1 unidad D11V	60 ... 5600	3 842 992 462 / L
10 unidad	5600	3 842 512 603

Mecanizado de perfiles: M8: En todas las cámaras laterales
 D11: En ranuras B/F, C/E
 D11V: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x60	3 842 993 712 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

30x60 4N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 420 / L
10 unidad	6070	3 842 536 472

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x60 4N	3 842 993 713 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

30x60x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 993 016 / L
20 unidades	5600	3 842 524 049

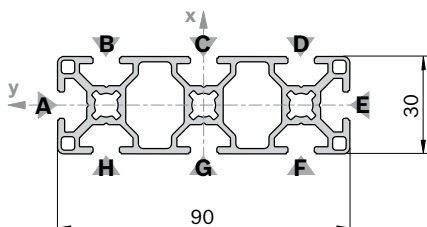
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x60x60	3 842 993 715 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

30x90

$A = 7,7 \text{ cm}^2$
 $I_x = 60,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 7,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 13,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,9 \text{ cm}^3$
 $m = 2,1 \text{ kg/m}$



Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (3x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x30 (3x)	Negro	20	3 842 548 745

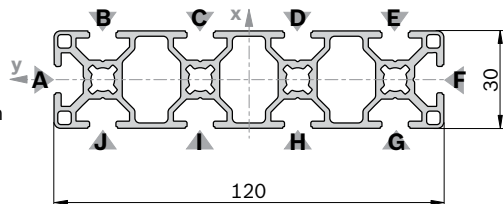
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (3x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (3x)	Negro	20	3 842 548 775

Material: PP

30x120

$A = 9,9 \text{ cm}^2$
 $I_x = 136,3 \text{ cm}^4$
 $I_y = 9,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 22,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,4 \text{ cm}^3$
 $m = 2,7 \text{ kg/m}$



Tapa	Color	ESD	N.º
30x30 (4x)	Gris indicador	100	3 842 548 744
30x60 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 780
30x30 (4x)	Negro	20	3 842 548 745
30x60 (2x)	Negro	20	3 842 548 781

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
30x30 (4x)	Gris indicador	20	3 842 548 774
30x30 (4x)	Negro	20	3 842 548 775

Material: PP

30x90	L (mm)	N.º
20 unidades	6070	3 842 541 937

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x90	3 842 993 762 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 (B,C,D,F,G,H) ¹⁾ / D11 (B,C,D,F,G,H) ¹⁾ / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 150 / 150 mm

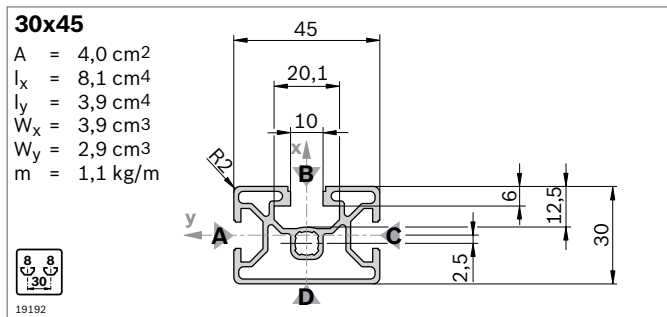
30x120	L (mm)	N.º
20 unidades	6070	3 842 541 939

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x120	3 842 993 763 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 (B,C,D,E,G,H,I,J) ¹⁾ / D11 (B,C,D,E,G,H,I,J) ¹⁾ / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

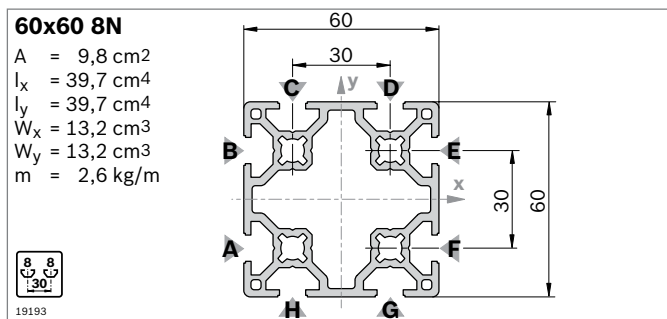
¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 150 / 150 mm



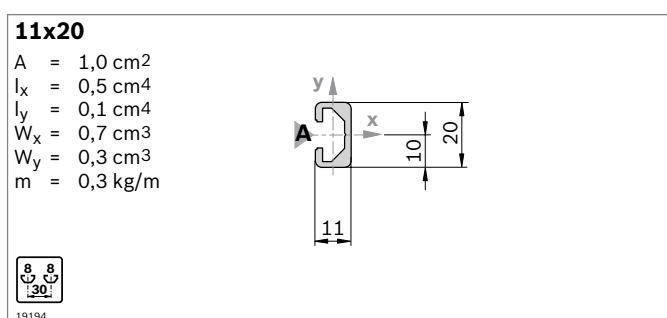
Tapa	Color	ESD	N.º
30x45 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 778
30x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 779

Material: PP



Tapa	Color	ESD	N.º
60x60 8N (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 046
60x60 8N (1x)	Negro	20	3 842 551 047

Material: PP



Tapa	Color	ESD	N.º
11x20 (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 044
11x20 (1x)	Negro	20	3 842 551 045

Material: PP

30x45	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 430 / L
1 unidad M8	50 ... 5600	3 842 992 431 / L
18 unidad	5600	3 842 511 704

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

30x45	3 842 993 710 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 (A,C) ¹⁾ / D9,8 (B) ¹⁾ / D11 (A,C) ¹⁾ / DB11 / D17 (B) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas
²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 378 / 456 mm

60x60 8N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 033 / L
20 unidad	6070	3 842 535 176

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

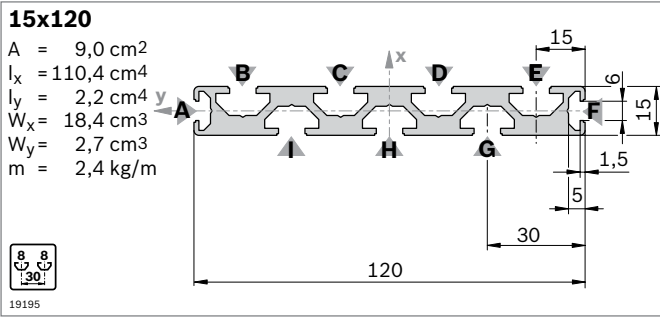
60x60 8N	3 842 993 669 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	M8 / D7,8 / D11 / DB11
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

11x20	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 2000	3 842 992 476 / L
10 unidad	2000	3 842 513 581

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

11x20	3 842 993 688 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 2000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	D7,8 / D11
Mecanizado de perfiles individual	—



15x120	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 993 078 / L
10 unidad	3000	3 842 537 821

2

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

15x120	3 842 993 684 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 3000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-16)	D7,8 (B,C,D,E,G,H,I) ¹⁾ / D11 (B,C,D,E,G,H,I) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 2300 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

¹⁾ En las ranuras mencionadas

Tapa	Color	ESD	N.º
15x120 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 768
15x120 (1x)	Negro	20	3 842 548 769

Material: PP

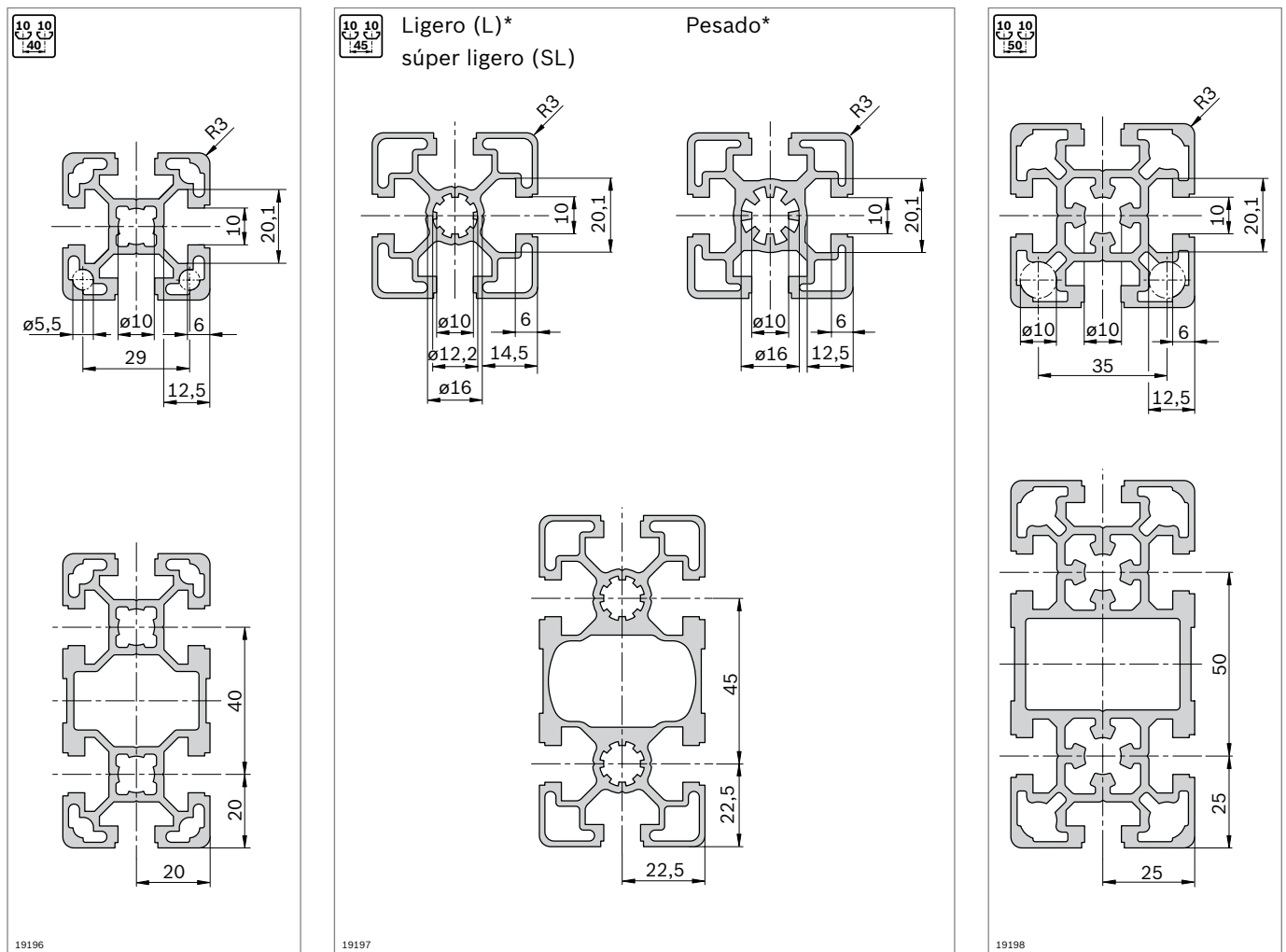
Perfiles soporte con ranura de 10 mm

El sistema modular de perfiles de Rexroth ofrece perfiles con ranuras de 10 mm y dimensiones de retículo de 40 mm, 45 mm, 50 mm y 60 mm, cubriendo todos los retículos de perfil habituales en el mercado de todo el mundo.

Los perfiles soporte ...L con ranura de 10 mm (dimensiones de retículo de 40 mm, 45 mm y 50 mm, p. ej. 50x50L),

gracias a su construcción optimizada por ordenador, ofrecen elevados valores de resistencia con escaso material. Así, ponemos a su disposición una solución económica y estable si usted construye, p. ej., mesas, dispositivos de protección o armazones.

Ranura, dimensiones de retículo, taladro central



*) Los siguientes perfiles L poseen la geometría de ranura "pesada":
45x90x90L; 45x90x90L 4N; 90x90L; 90x90L 4N; 90x90L 4NVS; 90x180L

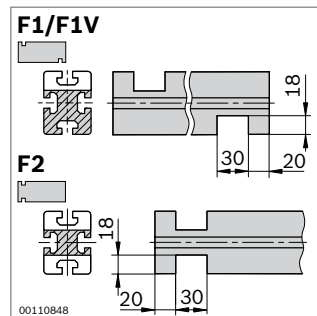
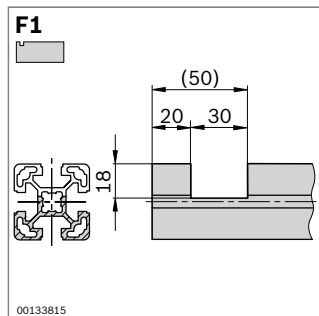
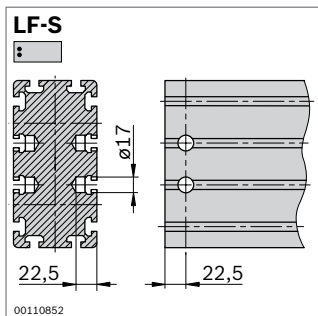
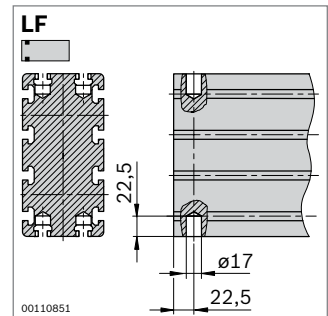
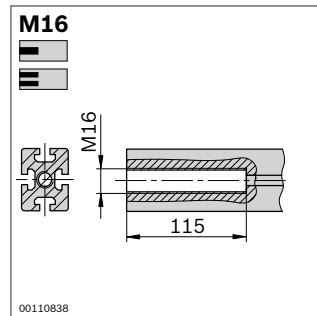
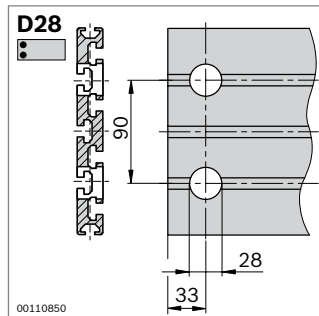
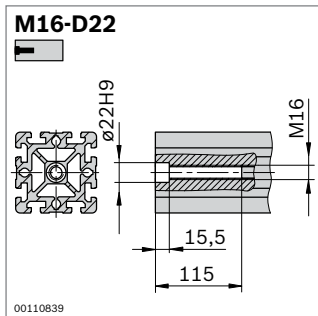
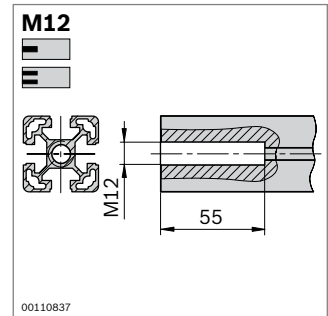
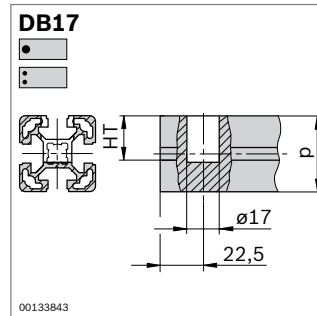
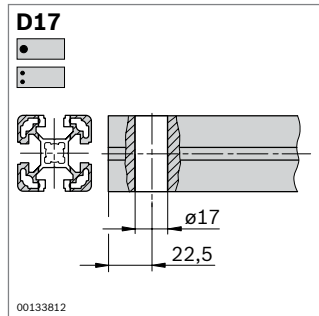
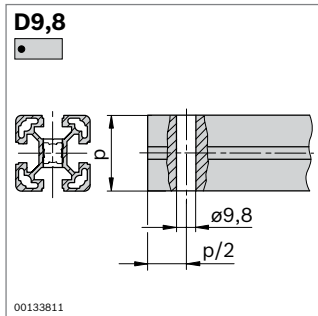
Longitudes mínimas de perfil (mm) con mecanizados de perfil estándar por uno o ambos lados con Quick & Easy

	-	M12	M16	D9,8	D17/DB17	F1
-	50	60	120	50	60	60
M12	60	110	180	90	90	110
M16	120	180	240	150	170	170
D9,8	50	90	150	80	70	90
D17/DB17	60	90	170	70	80	90
F1	60	110	170	90	90	80

Para casos de aplicación con cargas elevadas, recomendamos perfiles con la ranura especialmente estable de 10 mm, p. ej. para mesas de trabajo y dispositivos pesados, armazones de máquinas, carros de transporte, cabinas de protección y sistemas de manipulación.

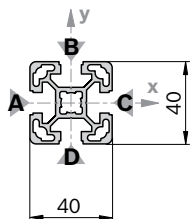
Debido a su versión especialmente fuerte, esta ranura permite efectuar uniones de una gran resistencia.

Mecanizado de perfiles



40x40L

A = 5,6 cm²
 $I_x = 9,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 9,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,5 \text{ cm}^3$
 m = 1,5 kg/m



19199

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 747

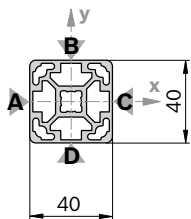
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
40x40 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 782
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 783

Material: PP

40x40L ON

A = 6,3 cm²
 $I_x = 10,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 10,4 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 m = 1,7 kg/m

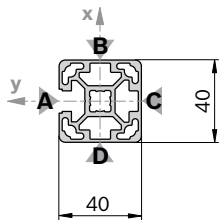


19200

Tapa: véase 40x40

40x40L 1N

A = 6,1 cm²
 $I_x = 9,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 10,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,1 \text{ cm}^3$
 m = 1,7 kg/m



19201

Tapa: véase 40x40

40x40L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 120 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 121 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	3 842 993 122 / L
1 unidad M12-D17	90 ... 6000	3 842 993 123 / L
1 unidad D17	50 ... 6000	3 842 993 124 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	3 842 993 125 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	3 842 993 126 / L
1 unidad D9,8-D9,8	80 ... 6000	3 842 993 129 / L
20 unidad	6070	3 842 529 339

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L	3 842 993 724 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 370 / 440 mm

40x40L ON	L (mm)	N.º
20 unidad	6070	3 842 540 954

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L ON	3 842 993 760 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 370 / 440 mm

40x40L 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 185 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	3 842 993 186 / L
20 unidad	6070	3 842 529 361

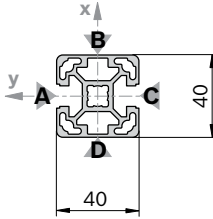
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 1N	3 842 993 719 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 370 / 440 mm

40x40L 2N

$A = 6,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 9,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 10,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$



19202

Tapa: véase 40x40

40x40L 2N

L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 6000	3 842 993 187 / L
1 unidad	M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 188 / L
20 unidad		6070	3 842 529 363

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 2N

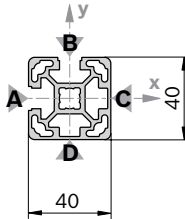
3 842 993 720 / ...

Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$

40x40L 2NVS

$A = 6,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 9,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 9,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,9 \text{ cm}^3$
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$



19203

Tapa: véase 40x40

40x40L 2NVS

L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 6000	3 842 993 189 / L
1 unidad	M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 190 / L
20 unidad		6070	3 842 529 365

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 2NVS

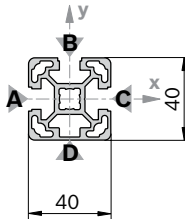
3 842 993 721 / ...

Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$

40x40L 3N

$A = 5,8 \text{ cm}^2$
 $I_x = 9,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 9,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,5 \text{ cm}^3$
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$



19204

Tapa: véase 40x40

40x40L 3N

L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 6000	3 842 993 191 / L
1 unidad	M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 192 / L
20 unidad		6070	3 842 529 367

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L 3N

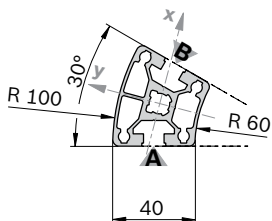
3 842 993 722 / ...

Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$

40x30°

A = 6,2 cm²
 $I_x = 9,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 11,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,9 \text{ cm}^3$
 m = 1,7 kg/m



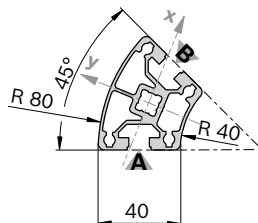
19205

Tapa	Color	ESD	N.º
40x30° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 014
40x30° (1x)	Negro	20	3 842 551 015

Material: PP

40x45°

A = 6,8 cm²
 $I_x = 9,9 \text{ cm}^4$
 $I_y = 16,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 8,3 \text{ cm}^3$
 m = 1,8 kg/m



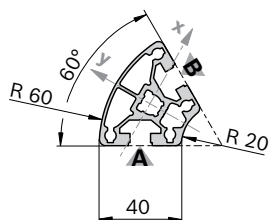
19206

Tapa	Color	ESD	N.º
40x45° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 016
40x45° (1x)	Negro	20	3 842 551 017

Material: PP

40x60°

A = 6,3 cm²
 $I_x = 8,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 13,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,5 \text{ cm}^3$
 m = 1,7 kg/m



19207

Tapa	Color	ESD	N.º
40x60° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 018
40x60° (1x)	Negro	20	3 842 551 019

Material: PP

40x30°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 195 / L
12 unidad	6070	3 842 529 371

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x30°	3 842 993 718 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

40x45°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 197 / L
12 unidad	6070	3 842 529 373

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x45°	3 842 993 726 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

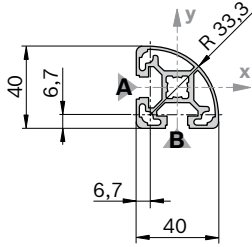
40x60°	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 198 / L
12 unidad	6070	3 842 529 375

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x60°	3 842 993 727 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

40x40L R

A = 5,0 cm²
 $I_x = 7,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 7,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 3,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 3,6 \text{ cm}^3$
 m = 1,3 kg/m



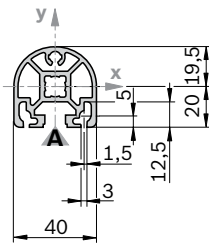
19208

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 R (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 784
40x40 R (1x)	Negro	20	3 842 548 785

Material: PP

40x40 HR

A = 5,5 cm²
 $I_x = 8,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 7,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 3,6 \text{ cm}^3$
 m = 1,5 kg/m



19209

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 HR (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 786
40x40 HR (1x)	Negro	20	3 842 548 787

Material: PP

Tapa con orificio ¹⁾	Color	ESD	N.º
40x40 HR (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 786
40x40 HR (1x)	Negro	20	3 842 548 787

Material: PP

¹⁾ La tapa también se puede utilizar como tapa con orificio, el orificio se rompe

40x40L R	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 184 / L
20 unidad	6070	3 842 529 359

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40L R	3 842 993 725 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17 (A,B) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual	—

¹⁾ En las ranuras mencionadas

40x40 HR	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 256 / L
1 unidad M12	110 ... 6000	3 842 993 257 / L
20 unidad	6070	3 842 529 381

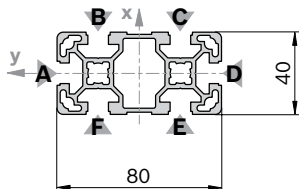
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x40 HR	3 842 993 723 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 370 / 440 mm

40x80L

A = 9,9 cm²
 $I_x = 63,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 17,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 15,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 8,7 \text{ cm}^3$
 $m = 2,7 \text{ kg/m}$



19210

Tapa	Color	ESD	N.º
40x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 749

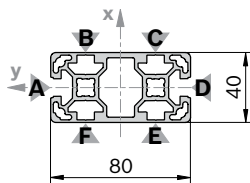
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
40x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 788
40x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 789

Material: PP

40x80L 2N

A = 10,9 cm²
 $I_x = 66,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 20,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 16,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 10,4 \text{ cm}^3$
 $m = 2,9 \text{ kg/m}$

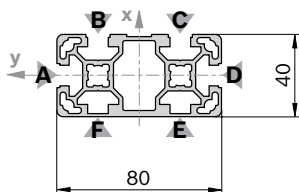


33094

Tapa: véase 40x80

40x80L 4N

A = 10,4 cm²
 $I_x = 65,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 19,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 16,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 9,9 \text{ cm}^3$
 $m = 2,8 \text{ kg/m}$



19211

Tapa: véase 40x80

40x80L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 130 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 131 / L
1 unidad M12	110... 6000	3 842 993 132 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 993 135 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 993 136 / L
1 unidad D17V	60 ... 6000	3 842 993 137 / L
1 unidad D17V	80 ... 6000	3 842 993 138 / L
12 unidad	6070	3 842 529 341

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/F, C/E
 D17V: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80L	3 842 993 728 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

40x80L 2N	L (mm)	N.º
12 unidad	6070	3 842 555 650

Quick & Easy ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80L 2N	3 842 993 768 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

40x80L 4N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 424 / L
12 unidad	6070	3 842 536 484

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

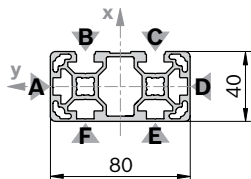
40x80L 4N	3 842 993 729 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

40x80L 2NVS

$A = 10,7 \text{ cm}^2$
 $I_x = 67,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 19,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 17,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 9,5 \text{ cm}^3$
 $m = 2,9 \text{ kg/m}$



33093

Tapa: véase 40x80

40x80L 2NVS

	L (mm)	N.º
12 unidad	6070	3 842 555 649

Quick & Easy ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

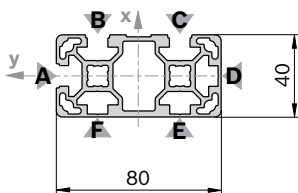
40x80 L 2NVS	3 842 993 767 / ...
--------------	---------------------

Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 439 / 578 \text{ mm}$

40x80L 3NVS

$A = 10,6 \text{ cm}^2$
 $I_x = 67,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 19,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 17,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 9,5 \text{ cm}^3$
 $m = 2,9 \text{ kg/m}$



19212

Tapa: véase 40x80

40x80L 3NVS

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 654 / L
12 unidad	6070	3 842 538 330

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

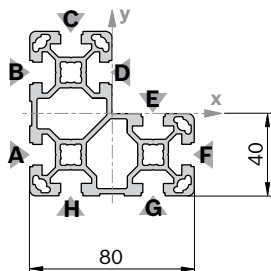
40x80L 3NVS	3 842 993 753 / ...
-------------	---------------------

Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 439 / 578 \text{ mm}$

40x80x80L

$A = 15,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 96,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 96,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 24,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 24,2 \text{ cm}^3$
 $m = 4,2 \text{ kg/m}$



19213

40x80x80L

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 193 / L
8 unidad	6070	3 842 537 827

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x80x80L	3 842 993 730 / ...
-----------	---------------------

Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

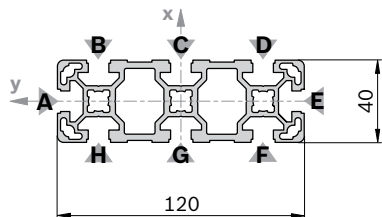
¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 439 / 578 \text{ mm}$

Tapa	Color	ESD	N.º
40x80x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 790
40x80x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 791

Material: PP

40x120L

A = 15,5 cm²
 $I_x = 203,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 27,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 33,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 13,9 \text{ cm}^3$
 $m = 4,2 \text{ kg/m}$



19214

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 747
40x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 749

Material: PP

Indicación:

Para el perfil 40x120L, necesita la siguiente combinación de tapas:
 1x 40x40 y 1x 40x80

40x120L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 139 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 140 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 141 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 142 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 225 / L
8 unidades	6070	3 842 537 824

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/H, C/G, D/F
 D17V: En ranuras A/E

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

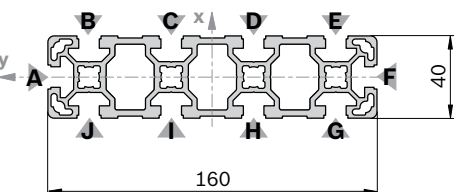
40x120L	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,D,F, G,H) ¹⁾ / D17 (B,C,D,F, G,H) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,E) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

40x160L

A = 20,5 cm²
 $I_x = 466,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 37,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 58,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 18,6 \text{ cm}^3$
 $m = 5,5 \text{ kg/m}$



19215

Tapa	Color	ESD	N.º
40x80 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x80 (2x)	Negro	20	3 842 548 749

Material: PP

40x160L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 143 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 144 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 145 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 146 / L
6 unidades	6070	3 842 529 345

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/J, C/I, D/H, E/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

40x160L	N.º
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,D,E,G,H, I,J) ¹⁾ / D17 (B,C,D,E,G,H, I,J) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,F) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

80x80L

$A = 18,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 132,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 132,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 33,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 33,0 \text{ cm}^3$
 $m = 4,9 \text{ kg/m}$

10 10
40

19216

80x80L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 133 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 134 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 147 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 148 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 149 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 150 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 993 151 / L
6 unidad	6070	3 842 529 347

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras A/F, B/E
 D17V: En ranuras C/H, D/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L	3 842 993 674 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 \text{ mm}$

80x80L 4N	L (mm)	N.º
6 unidad	6070	3 842 555 651

Quick & Easy ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L 4N	3 842 993 769 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 F1 (A, B, E, F) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 \text{ mm}$

80x80L 4N

$A = 19,3 \text{ cm}^2$
 $I_x = 142,5 \text{ cm}^4$
 $I_y = 142,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 35,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 35,6 \text{ cm}^3$
 $m = 5,2 \text{ kg/m}$

10 10
40

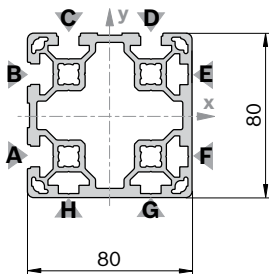
33095

Tapa	Color	ESD	N.º
80x80 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 750
80x80 (1x)	Negro	20	3 842 548 751

Material: PP

80x80L 4NVS

A = 19,3 cm²
 $I_x = 142,5 \text{ cm}^4$
 $I_y = 142,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 35,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 35,6 \text{ cm}^3$
 m = 5,2 kg/m

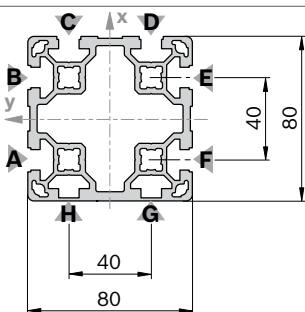


19416

Tapa: Véase 80x80

80x80L 6N

A = 18,8 cm²
 $I_x = 134,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 140,9 \text{ cm}^4$
 $W_x = 33,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 36,2 \text{ cm}^3$
 m = 5,1 kg/m

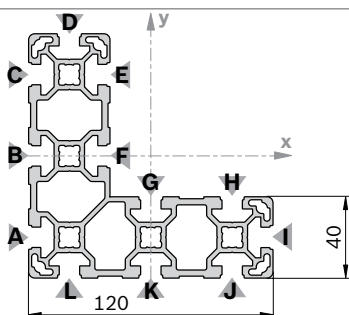


19417

Tapa: Véase 80x80

40x120x120L

A = 24,6 cm²
 $I_x = 318,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 318,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 42,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 42,2 \text{ cm}^3$
 m = 6,7 kg/m



19418

Tapa	Color	ESD	N.º
40x40 (5x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x80 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 748
40x40 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 746
40x40 (5x)	Negro	20	3 842 548 747
40x80 (2x)	Negro	20	3 842 548 749
40x40 (1x)	Negro	20	3 842 548 747

Material: PP

Indicación:

Para el perfil 40x120x120L, necesita la siguiente combinación de tapas: 5x 40x40 o 2x 40x80 y 1x 40x40

80x80L 4NVS	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 658 / L
6 unidad	6070	3 842 538 334

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L 4NVS	3 842 993 758 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

80x80L 6N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 423 / L
6 unidad	6070	3 842 536 481

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

80x80L 6N	3 842 993 675 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C,F) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

40x120x120L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 653 / L
4 unidad	6070	3 842 538 287

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

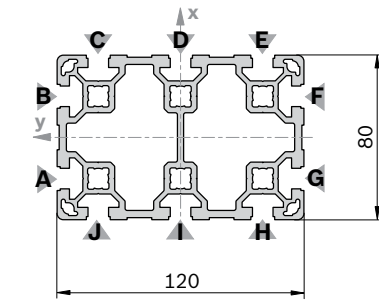
40x120x120L	3 842 993 757 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,J,K) ¹⁾ / D17 / DB17 (A,B,C,D,I,J,K,L) ¹⁾ / F1 (D,I) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 420 / 540 mm

80x120L

A = 25,6 cm²
 $I_x = 389,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 192,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 64,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 48,2 \text{ cm}^3$
 m = 6,9 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
80x120 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 792
80x120 (1x)	Negro	20	3 842 548 793

Material: PP

80x120L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 201 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 202 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 203 / L
1 unidad D17	80 ... 6000	3 842 993 204 / L
1 unidad D17V	90 ... 6000	3 842 993 229 / L
4 unidad	6070	3 842 537 828

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras C/J, D/I, E/H
 D17V: En ranuras A/G, B/F

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

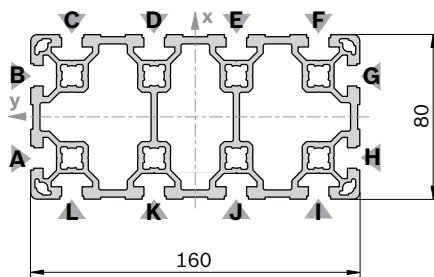
80x120L	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (C,D,E,H,I, J) ¹⁾ / D17 (C,D,E,H,I,J) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,F) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 439 / 578 mm

80x160L

A = 32,9 cm²
 $I_x = 850,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 253,4 \text{ cm}^4$
 $W_x = 106,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 63,4 \text{ cm}^3$
 m = 8,9 kg/m



Tapa	Color	ESD	N.º
80x80 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 750
80x80 (2x)	Negro	20	3 842 548 751

Material: PP

80x160L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 127 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 128 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 152 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 153 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 154 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 155 / L
1 unidad D17V	90 ... 6000	3 842 993 226 / L
3 unidad	6070	3 842 529 349

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras C/L, D/K, E/J, F/I
 D17V: En ranuras A/H, B/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

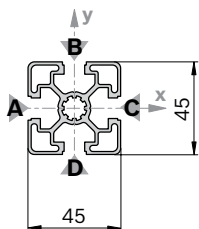
80x160L	N.º
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (C,D,E,F,I, J,K,L) ¹⁾ / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,G) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 460 / 620 mm

45x45L

A = 6,0 cm²
 $I_x = 11,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 11,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 m = 1,6 kg/m



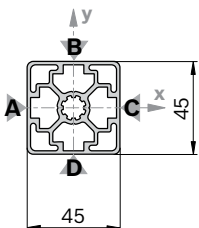
19421

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 752
45x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 753
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 796
45x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 797
Material:	PP		

45x45L 0N

A = 6,7 cm²
 $I_x = 13,5 \text{ cm}^4$
 $I_y = 13,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 6,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,0 \text{ cm}^3$
 m = 1,8 kg/m



19422

Tapa: Véase 45x45

45x45L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 992 425 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 992 426 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	3 842 992 427 / L
1 unidad M12-D17	90 ... 6000	3 842 992 960 / L
1 unidad D9,8-D9,8	80 ... 6000	3 842 992 967 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 992 953 / L
1 unidad D17-D17	80 ... 6000	3 842 992 954 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	3 842 992 956 / L
20 unidad	6070	3 842 553 611

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L	3 842 993 737 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 378 / 456 mm

45x45L 0N	L (mm)	N.º
20 unidad	6070	3 842 540 955

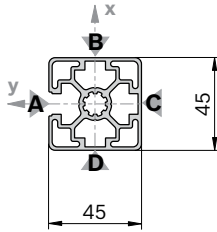
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L 0N	3 842 993 761 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 378 / 456 mm

45x45L 1N

$A = 6,5 \text{ cm}^2$
 $I_x = 12,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 13,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,0 \text{ cm}^3$
 $m = 1,8 \text{ kg/m}$



19423

Tapa: Véase 45x45

45x45L 1N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 401 / L
20 unidad	5600	3 842 506 956

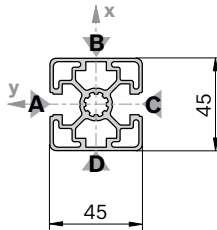
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L 1N	3 842 993 738 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 378 / 456 \text{ mm}$

45x45L 2N

$A = 6,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 11,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 13,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,0 \text{ cm}^3$
 $m = 1,7 \text{ kg/m}$



19424

Tapa: Véase 45x45

45x45L 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 403 / L
20 unidad	5600	3 842 506 958

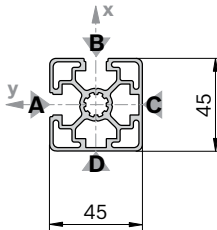
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L 2N	3 842 993 739 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 378 / 456 \text{ mm}$

45x45L 2NVS

$A = 6,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 12,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 12,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,6 \text{ cm}^3$
 $m = 1,7 \text{ kg/m}$



19425

Tapa: Véase 45x45

45x45L 2NVS	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 402 / L
20 unidad	5600	3 842 506 957

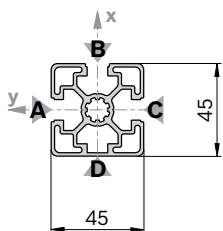
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L 2NVS	3 842 993 740 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 378 / 456 \text{ mm}$

45x45L 3N

A = 6,2 cm²
 $I_x = 12,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 11,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 m = 1,7 kg/m



19426

Tapa: Véase 45x45

45x45L 3N		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 992 404 / L
20 unidad		5600	3 842 506 959

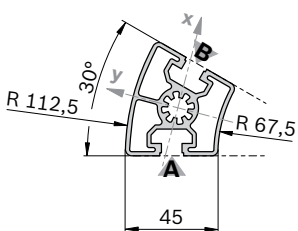
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L 3N		N.º
Longitud L (mm)		50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)		M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)		DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 378 / 456 mm

45x30°

A = 6,9 cm²
 $I_x = 12,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 15,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,3 \text{ cm}^3$
 m = 1,9 kg/m



19427

Tapa	Color	ESD		N.º
45x30° (1x)	Gris indicador		20	3 842 551 020
45x30° (1x)	Negro		20	3 842 551 021

Material: PP

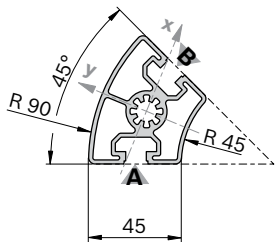
45x30°		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 993 013 / L
20 unidad		5600	3 842 524 040

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x30°		N.º
Longitud L (mm)		50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)		M12
Mecanizado de perfiles individual		—

45x45°

A = 7,6 cm²
 $I_x = 13,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 21,4 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,4 \text{ cm}^3$
 m = 2,0 kg/m



19428

Tapa	Color	ESD		N.º
45x45° (1x)	Gris indicador		20	3 842 551 022
45x45° (1x)	Negro		20	3 842 551 023

Material: PP

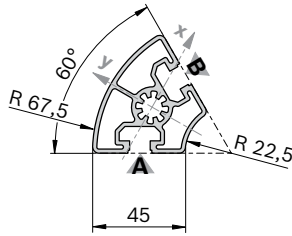
45x45°		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 993 014 / L
20 unidad		5600	3 842 524 043

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45°		N.º
Longitud L (mm)		50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)		M12
Mecanizado de perfiles individual		—

45x60°

A = 6,8 cm²
 $I_x = 11,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 16,9 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 m = 1,8 kg/m



19429

45x60°

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 993 015 / L
20 unidad	5600	3 842 524 046

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x60°

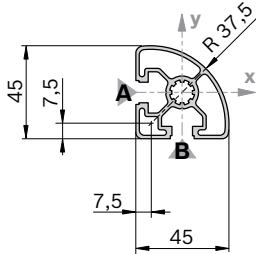
	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD	N.º
45x60° (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 024
45x60° (1x)	Negro	20	3 842 551 025

Material: PP

45x45L R

A = 4,9 cm²
 $I_x = 8,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 8,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,0 \text{ cm}^3$
 m = 1,3 kg/m



19430

45x45L R

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 897 / L
20 unidad	5600	3 842 517 200

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45L R

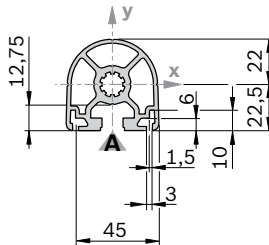
	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17
Mecanizado de perfiles individual	—

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 R (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 800
45x45 R (1x)	Negro	20	3 842 548 801

Material: PP

45x45 HR

A = 6,6 cm²
 $I_x = 11,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 10,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,8 \text{ cm}^3$
 m = 1,8 kg/m



19431

45x45 HR

	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 945 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 993 001 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 5600	3 842 992 999 / L
20 unidad	5600	3 842 525 505

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45 HR

	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

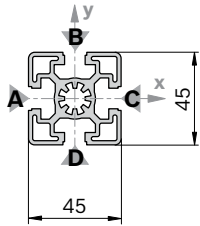
¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 378 / 456 mm

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 HR (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 798
45x45 HR (1x)	Negro	20	3 842 548 799

Material: PP

45x45

$A = 7,5 \text{ cm}^2$
 $I_x = 13,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 13,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 6,1 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,1 \text{ cm}^3$
 $m = 2,0 \text{ kg/m}$



19432

Tapa	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 752
45x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 753

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x45 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 796
45x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 797

Material: PP

45x45	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 520 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 990 517 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	3 842 990 518 / L
1 unidad M12-M16	180 ... 6000	3 842 990 519 / L
1 unidad M12-D17	90 ... 6000	3 842 990 640 / L
1 unidad M16	120 ... 6000	3 842 990 521 / L
1 unidad M16-D17	170 ... 6000	3 842 990 642 / L
1 unidad D9,8-D9,8	70 ... 6000	3 842 992 969 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 990 648 / L
1 unidad D17-D17	80 ... 6000	3 842 990 644 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	3 842 990 646 / L
20 unidad	6070	3 842 553 614

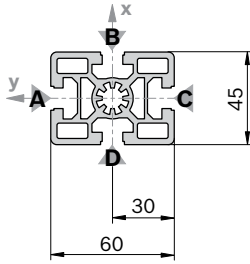
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x45	3 842 993 734 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 378 / 456 \text{ mm}$

45x60

$A = 11,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 37,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 22,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 12,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 10,1 \text{ cm}^3$
 $m = 3,0 \text{ kg/m}$



19433

Tapa	Color	ESD	N.º
45x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 754
45x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 755

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 802
45x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 803

Material: PP

45x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 990 570 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 990 571 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 5600	3 842 990 572 / L
1 unidad M12-M16	180 ... 5600	3 842 990 575 / L
1 unidad M16	120 ... 5600	3 842 990 573 / L
1 unidad D9,8	50 ... 5600	3 842 992 376 / L
1 unidad D17	60 ... 5600	3 842 990 688 / L
1 unidad D17-D17	80 ... 5600	3 842 990 672 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 5600	3 842 990 674 / L
1 unidad D9,8V	50 ... 5600	3 842 992 375 / L
1 unidad D17V	60 ... 5600	3 842 990 690 / L
1 unidad D17V-D17V	90 ... 5600	3 842 990 670 / L
1 unidad LF	80 ... 5600	3 842 993 085 / L
1 unidad F1	80 ... 5600	3 842 990 584 / L
20 unidad	5600	3 842 509 184

Mecanizado de perfiles D9,8, D17: En ranuras B/D
 D9,8V, D17V: En ranuras A/C
 LF: En ranuras A/C
 F1: En ranura A

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

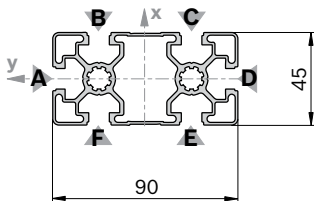
45x60	3 842 993 743 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,C) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

45x90SL

$A = 9,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 73,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 18,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 16,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 8,0 \text{ cm}^3$
 $m = 2,4 \text{ kg/m}$



19434

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 756
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 757

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 804
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 805

Material: PP

45x90SL	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 450 / L
12 unidad	6070	3 842 537 102

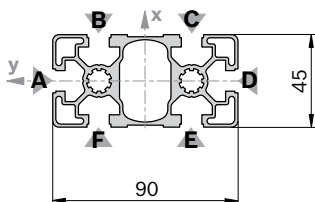
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90SL	3 842 993 759 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

45x90L

A = 11,3 cm²
 $I_x = 82,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 23,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 18,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 10,5 \text{ cm}^3$
 $m = 3,0 \text{ kg/m}$



19435

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 756
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 757

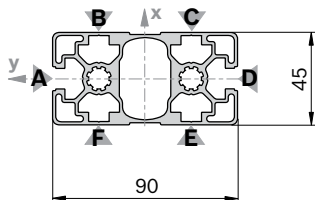
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 804
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 805

Material: PP

45x90L 2N

A = 12,0 cm²
 $I_x = 85,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 26,9 \text{ cm}^4$
 $W_x = 38,1 \text{ cm}^3$
 $W_y = 6,0 \text{ cm}^3$
 $m = 3,2 \text{ kg/m}$



19436

Tapa: Véase 45x90

45x90L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 992 432 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 992 453 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 992 433 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 992 437 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 992 436 / L
1 unidad D17V D17V	60 ... 6000	3 842 992 452 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 992 435 / L
1 unidad LF LF	80 ... 6000	3 842 993 084 / L
12 unidad	6070	3 842 553 612

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/F, C/E
 D17V: En ranuras A/D
 LF: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90L	3 842 993 662 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

45x90L 2N	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 644 / L
12 unidad	6070	3 842 538 299

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

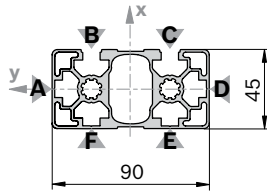
45x90L 2N	3 842 993 751 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm



45x90L 2NVS

$A = 12,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 25,9 \text{ cm}^4$
 $I_y = 90,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 40,3 \text{ cm}^3$
 $m = 3,3 \text{ kg/m}$



33096

Tapa: Véase 45x90

45x90L 2NVS		L (mm)	N.º
 12 unidad		6070	3 842 555 652

2

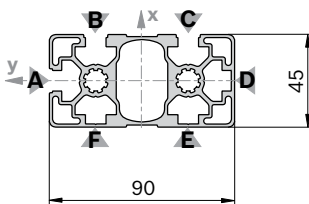
Quick & Easy ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90L 2NVS	3 842 993 770 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 456 / 612 \text{ mm}$




45x90L 3NVS

$A = 11,8 \text{ cm}^2$
 $I_x = 87,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 25,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 38,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,6 \text{ cm}^3$
 $m = 3,2 \text{ kg/m}$



19437

Tapa: Véase 45x90

45x90L 3NVS		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 6000	3 842 993 635 / L
 12 unidad		6070	3 842 538 298

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90L 3NVS	3 842 993 752 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 456 / 612 \text{ mm}$

45x90

A = 15,4 cm²
 $I_x = 124,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 32,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 27,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 14,6 \text{ cm}^3$
 $m = 4,2 \text{ kg/m}$

10 10
45
19438

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 756
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 757

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
45x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 804
45x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 805

Material: PP

45x90	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 300 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 990 301 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 990 302 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 990 323 / L
1 unidad M12 D17V	90 ... 6000	3 842 990 305 / L
1 unidad M16	120 ... 6000	3 842 990 303 / L
1 unidad M16 M16	240 ... 6000	3 842 990 304 / L
1 unidad M16 D17	170 ... 6000	3 842 990 325 / L
1 unidad M16 D17V	170 ... 6000	3 842 990 307 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 990 329 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 990 313 / L
1 unidad D17 D17V	90 ... 6000	3 842 990 311 / L
1 unidad D17V	60 ... 6000	3 842 990 331 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 990 309 / L

12 unidad 6070 3 842 553 615

Mecanizado de perfiles: M12, M16: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/F, C/E
 D17V: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90	3 842 993 661 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A,D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas
²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

45x180

A = 25,5 cm²
 $I_x = 766,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 57,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 85,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 25,5 \text{ cm}^3$
 $m = 6,9 \text{ kg/m}$

10 10
45
19439

Tapa	Color	ESD	N.º
45x180 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 794
45x180 (1x)	Negro	20	3 842 548 795

Material: PP

45x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 335 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 990 336 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 990 339 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 990 342 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 990 344 / L

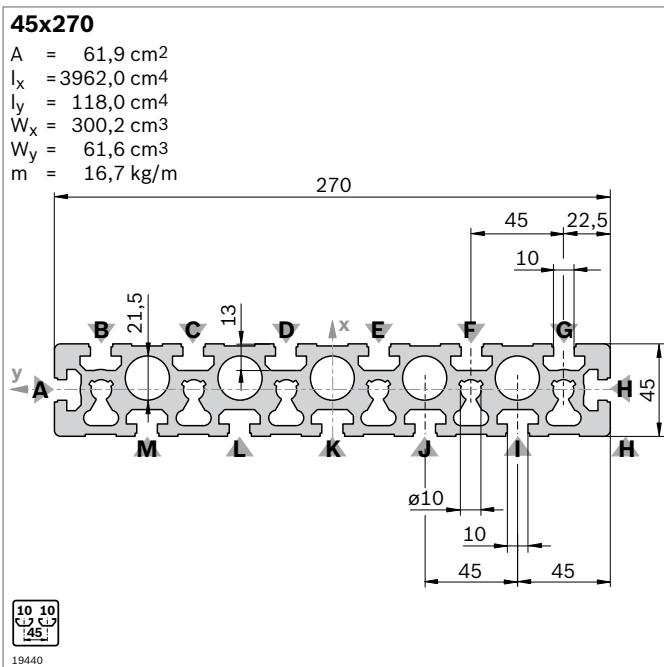
6 unidad 6070 3 842 553 616

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/J, E/G
 D17V: En ranuras A/F

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x180	3 842 993 731 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 (B,C,D,E,G,H,I,J) ¹⁾ / D17 (B,C,D,E,G,H,I,J) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,F) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas
²⁾ DG_{max} = 30°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm



45x270	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 927 / L
1 unidad M12	110 ... 5600	3 842 992 928 / L
2 unidad	5600	3 842 520 025

Mecanizado de perfiles: M12: En cámaras laterales debajo de ranuras C, F

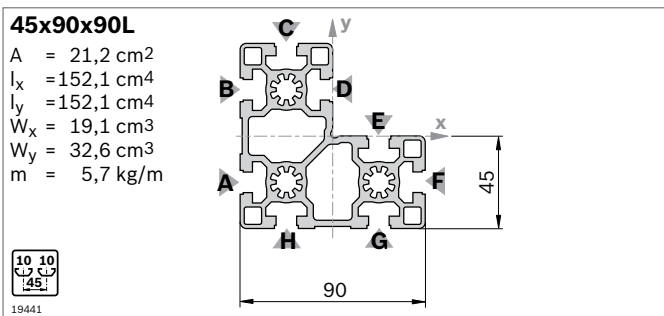
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x270	3 842 993 732 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (B,C,D,E,F,G, I,J,K,L,M) ¹⁾ / D17 (B,C,D,E,F,G,I,J,K,L,M) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,H) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

¹⁾ En las ranuras mencionadas

Tapa	Color	ESD	N.º
45x90 (3x)	Gris indicador	20	3 842 548 756
45x90 (3x)	Negro	20	3 842 548 757

Material: PP



45x90x90L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 992 387 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 992 388 / L
8 unidad	6070	3 842 537 823

Mecanizado de perfiles: M12: En la cámara lateral en el punto de corte de las ranuras A y H

Quick & Easy ((págs. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90x90L	3 842 993 682 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 (A,B,C,F,G,H) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

Tapa con orificio ¹⁾	Color	ESD	N.º
45x90x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 806
45x90x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 807

Material: PP

¹⁾ La tapa también se puede utilizar como tapa con orificio, el orificio se rompe

45x90x90L 4N

A = 22,1 cm²
 I_x = 160,8 cm⁴
 I_y = 160,8 cm⁴
 W_x = 30,6 cm³
 W_y = 30,6 cm³
 m = 6,0 kg/m

10 10
45

29432

Tapa: Véase 45x90x90L

90x90SL

A = 14,1 cm²
 I_x = 130,2 cm⁴
 I_y = 130,2 cm⁴
 W_x = 28,9 cm³
 W_y = 28,9 cm³
 m = 3,8 kg/m

10 10
45

19442

Tapa: Véase 90x90L

90x90L

A = 24,1 cm²
 I_x = 211,1 cm⁴
 I_y = 211,1 cm⁴
 W_x = 46,9 cm³
 W_y = 46,9 cm³
 m = 6,5 kg/m

10 10
45

19443

Tapa	Color	ESD	N.º
90x90L (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 758
90x90L (1x)	Negro	20	3 842 548 759
Material:	PP		

45x90x90L 4N	L (mm)	N.º
8 unidad	6070	3 842 547 827

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

45x90x90L 4N	3 842 993 764
Longitud L (mm)	50 ... 6070
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17 (A,B,C,F,G,H) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

90x90SL	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 449 / L
6 unidad	6070	3 842 537 100

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90SL	3 842 993 681 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

90x90L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 992 415 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 992 416 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 992 422 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 992 423 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 992 417 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 992 420 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 992 421 / L
1 unidad LF LF	80 ... 6000	3 842 992 418 / L
1 unidad LF M12	90 ... 6000	3 842 992 419 / L
6 unidad	6070	3 842 553 613

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras C/H, D/G
 D17V: En ranuras A/F, B/E
 LF: En ranuras C/H, D/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90L	3 842 993 680 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 mm

90x90L 4N

$A = 24,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 227,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 214,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 50,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 47,7 \text{ cm}^3$
 $m = 6,5 \text{ kg/m}$

19444

Tapa: Véase 90x90L

90x90L 4N		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 6000	3 842 993 628 / L
6 unidad		6070	3 842 538 297

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90L 4N	3 842 993 755 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 \text{ mm}$

90x90L 4NVS

$A = 24,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 220,9 \text{ cm}^4$
 $I_y = 220,9 \text{ cm}^4$
 $W_x = 49,2 \text{ cm}^3$
 $W_y = 49,2 \text{ cm}^3$
 $m = 6,5 \text{ kg/m}$

19445

Tapa: Véase 90x90L

90x90L 4NVS		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 6000	3 842 993 621 / L
6 unidad		6070	3 842 538 296

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90L 4NVS	3 842 993 756 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 \text{ mm}$

90x90

$A = 38,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 299,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 299,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 66,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 66,7 \text{ cm}^3$
 $m = 10,4 \text{ kg/m}$

19446

Tapa	Color	ESD	N.º
90x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 760
90x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 761
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
90x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 814
90x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 815
Material:	PP		

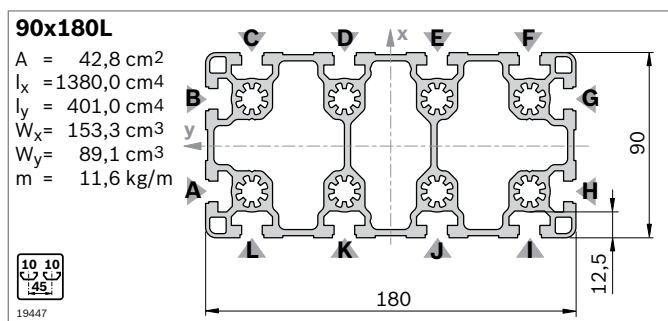
Indicación: No se puede utilizar el empalmador de apriete rápido

90x90		L (mm)	N.º
1 unidad		50 ... 5600	3 842 990 500 / L
1 unidad	M16	120 ... 5600	3 842 990 501 / L
1 unidad	M16 M16	240 ... 5600	3 842 990 502 / L
1 unidad	M16 D17	170 ... 5600	3 842 992 961 / L
1 unidad	M16/D22	60 ... 5600	3 842 992 373 / L
1 unidad	M16/D22 M16/D22	120 ... 5600	3 842 993 083 / L
1 unidad	D17	60 ... 5600	3 842 990 092 / L
1 unidad	D17 D17	80 ... 5600	3 842 990 093 / L
1 unidad	D17 D17V	80 ... 5600	3 842 990 094 / L
1 unidad	LF LF	80 ... 5600	3 842 993 082 / L
1 unidad	F2	60 ... 5600	3 842 990 505 / L
1 unidad	F2 F2	110 ... 5600	3 842 990 507 / L
6 unidad		5600	3 842 509 189

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x90	3 842 993 679 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 4900 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 456 / 612 \text{ mm}$



Tapa	Color	ESD	N.º
90x90L (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 758
90x90L (2x)	Negro	20	3 842 548 759

Material: PP

90x180L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 857 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 992 858 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 5600	3 842 992 859 / L
1 unidad M1 LF	90 ... 5600	3 842 992 860 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 5600	3 842 992 864 / L
1 unidad LF LF	80 ... 5600	3 842 992 861 / L
3 unidad	5600	3 842 516 015

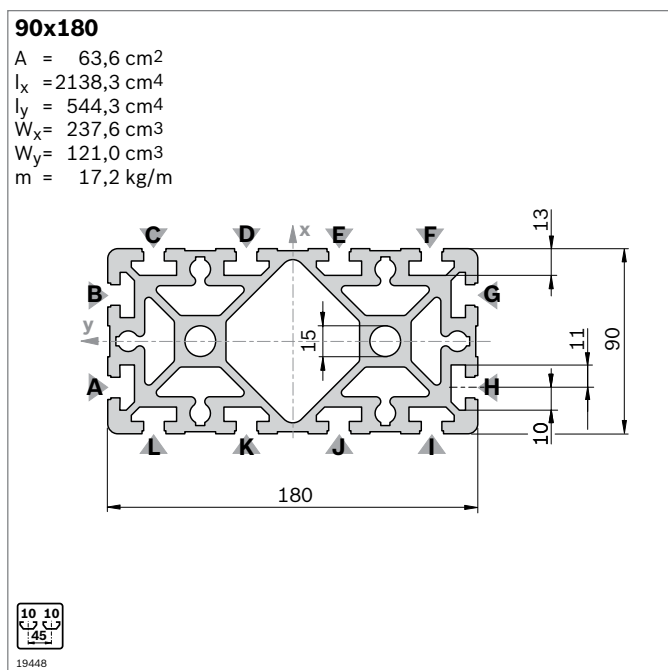
Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17V: En ranuras A/H, B/G
 LF: En ranuras A/H, B/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x180L	3 842 993 677 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (C,D,E,F,I, J,K,L) ¹⁾ / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,G) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 30°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm



Tapa	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 760
90x90 (2x)	Negro	20	3 842 548 761

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 814
90x90 (2x)	Negro	20	3 842 548 815

Material: PP

90x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 416 / L
1 unidad M16	120 ... 6000	3 842 990 417 / L
1 unidad M16 M16	240 ... 6000	3 842 990 418 / L
1 unidad M16 F2	170 ... 6000	3 842 990 419 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 992 378 / L
1 unidad LF LF	80 ... 6000	3 842 992 898 / L
1 unidad LF-S LF-S	80 ... 6000	3 842 993 081 / L
1 unidad F2 F2	110 ... 6000	3 842 990 421 / L
3 unidad	6070	3 842 553 617

Mecanizado de perfiles: M16: En todas las cámaras laterales
 D17V: En ranuras A/H, B/G
 LF: En ranuras A/H, B/G
 LF-S: En ranuras D/K, E/J

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x180	3 842 993 676 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J, K,L) ¹⁾ / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,G) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 30°; L_{min1} / L_{min2} = 404 / 508 mm

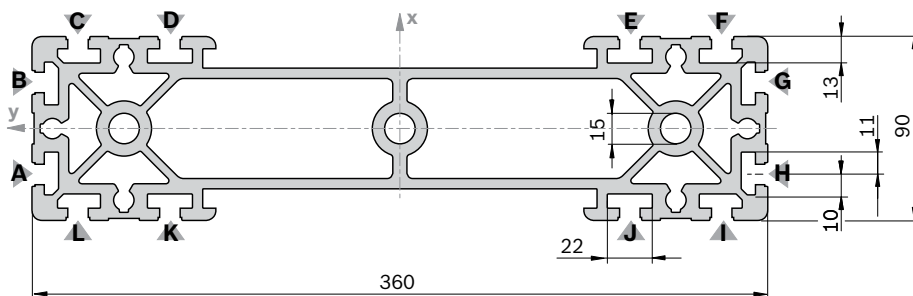
Indicación: Los empalmadores de apriete rápido no se pueden utilizar con el perfil 90x180

90x360

$A = 90,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 14065,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 710,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 781,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 157,7 \text{ cm}^3$
 $m = 24,4 \text{ kg/m}$



19449



Tapa	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 760
90x90 (2x)	Negro	20	3 842 548 761

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
90x90 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 814
90x90 (2x)	Negro	20	3 842 548 815

Material: PP

Indicación: No se puede utilizar el empalmador de apriete rápido

90x360	L (mm)	N.º
	50 ... 6000	3 842 993 434
M16	240 ... 6000	3 842 993 435 / L
F2	110 ... 6000	3 842 993 436 / L

Mecanizado de perfiles: M16: En todas las cámaras laterales

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

90x360	N.º
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J, K,L) ¹⁾ / D17 (C,D,E,F,I,J, K,L) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,G) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

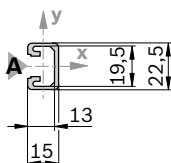
¹⁾ En las ranuras mencionadas

15x22,5

$A = 1,3 \text{ cm}^2$
 $I_x = 0,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 0,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 0,6 \text{ cm}^3$
 $m = 0,3 \text{ kg/m}$



19450



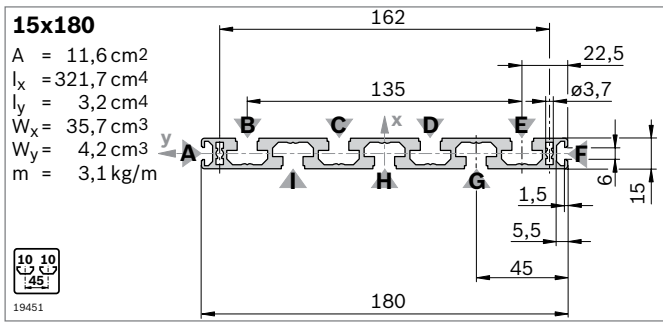
15x22,5	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 3000	3 842 992 473 / L
1 unidad D17	60 ... 3000	3 842 992 474 / L
1 unidad D17	80 ... 3000	3 842 992 475 / L
10 unidad	2000	3 842 513 576

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

15x22,5	N.º
Longitud L (mm)	50 ... 2000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	D9,8 / D17
Mecanizado de perfiles individual	—

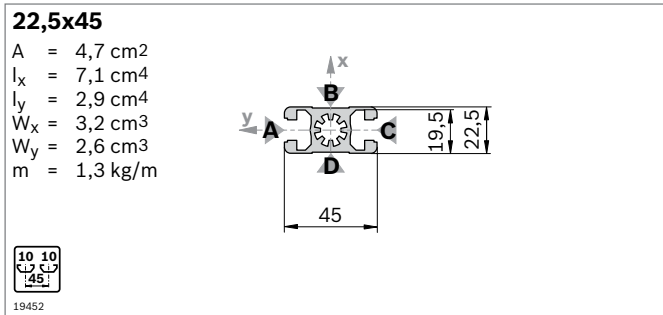
Tapa	Color	ESD	N.º
15x22,5 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 816
15x22,5 (1x)	Negro	20	3 842 548 817

Material: PP



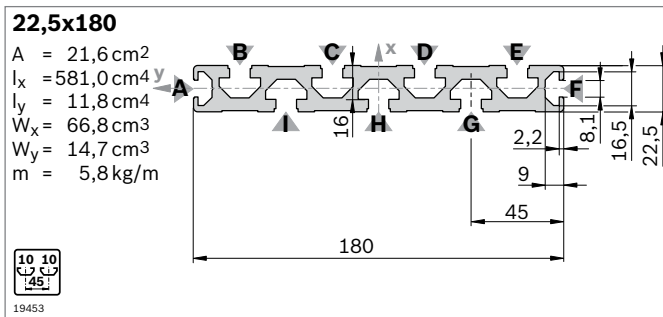
Tapa	Color	ESD	N.º
15x180 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 772
15x180 (1x)	Negro	20	3 842 548 773

Material: PP



Tapa	Color	ESD	N.º
22,5x45 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 830
22,5x45 (1x)	Negro	20	3 842 548 831

Material: PP



Tapa	Color	ESD	N.º
22,5x180 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 770
22,5x180 (1x)	Negro	20	3 842 548 771

Material: PP

15x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 993 079 / L
6 unidad	5600	3 842 526 821

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

15x180	3 842 993 686 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	D9,8 (B,C,D,E,G,H,I) ¹⁾ / D17 (B,C,D,E,G,H,I) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

¹⁾ En las ranuras mencionadas

22,5x45	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 990 292 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 990 087 / L
1 unidad M12	110 ... 6000	3 842 990 090 / L
1 unidad D17V	80 ... 6000	3 842 990 091 / L
24 unidad	6070	3 842 537 812

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

22,5x45	3 842 993 700 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 (A,C) ¹⁾ / D17 / DB17 (A,C) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 378 / 456 mm

22,5x180	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 990 345 / L
1 unidad D28	60 ... 5600	3 842 990 346 / L
1 unidad D28	110 ... 5600	3 842 990 347 / L
6 unidad	5600	3 842 509 179

Mecanizado de perfiles: D28: En ranuras G, I

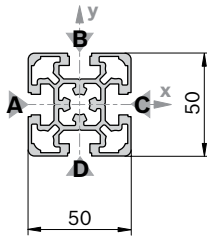
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

22,5x180	3 842 993 699 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	D9,8 (B,C,D,E,G,H,I) ¹⁾ / D17 (B,C,D,E,G,H,I) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS

¹⁾ En las ranuras mencionadas

50x50L

$A = 9,3 \text{ cm}^2$
 $I_x = 21,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 21,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 8,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 8,5 \text{ cm}^3$
 $m = 2,5 \text{ kg/m}$



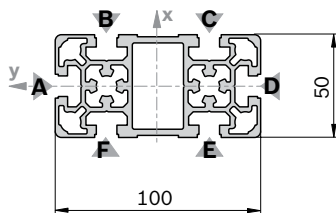
19454

Tapa	Color	ESD	N.º
50x50 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 820
50x50 (1x)	Negro	20	3 842 548 821
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
50x50 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 822
50x50 (1x)	Negro	20	3 842 548 823
Material:	PP		

50x100L

$A = 17,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 162,8 \text{ cm}^4$
 $I_y = 42,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 32,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 17,0 \text{ cm}^3$
 $m = 4,6 \text{ kg/m}$



19455

Tapa	Color	ESD	N.º
50x50 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 820
50x50 (2x)	Negro	20	3 842 548 821
Material:	PP		

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
50x50 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 822
50x50 (2x)	Negro	20	3 842 548 823
Material:	PP		

50x50L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 156 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 157 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	3 842 993 158 / L
1 unidad M12-D17	90 ... 6000	3 842 993 159 / L
1 unidad D9,8-D9,8	80 ... 6000	3 842 993 164 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 160 / L
1 unidad D17-D17	80 ... 6000	3 842 993 161 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	3 842 993 162 / L
20 unidad	6070	3 842 529 351

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

50x50L	3 842 993 665 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 387 / 474 \text{ mm}$

50x100L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 163 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 165 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 6000	3 842 993 166 / L
1 unidad D17-D17	90 ... 6000	3 842 993 167 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 6000	3 842 993 168 / L
1 unidad D17V	60 ... 6000	3 842 993 169 / L
1 unidad D17V-D17V	90 ... 6000	3 842 993 170 / L
10 unidad	6070	3 842 537 825

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/F, C/E
 D17V: En ranura A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

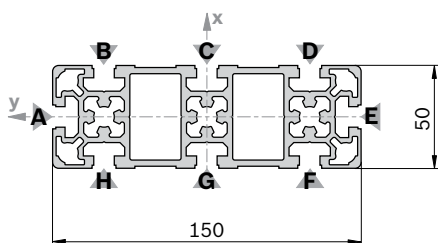
50x100L	3 842 993 663 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A, D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual ($L_{max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ $DG_{max} = 45^\circ$; $L_{min1} / L_{min2} = 474 / 648 \text{ mm}$

50x150L

A = 25,8 cm²
 $I_x = 540,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 64,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 72,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 25,7 \text{ cm}^3$
 $m = 6,9 \text{ kg/m}$



19456

Tapa	Color	ESD	N.º
50x150 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 818
50x150 (1x)	Negro	20	3 842 548 819

Material: PP

50x150L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 196 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 194 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 199 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 200 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 228 / L
4 unidades	6070	3 842 537 826

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras B/H, C/G, D/F
 D17V: En ranuras A/E

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

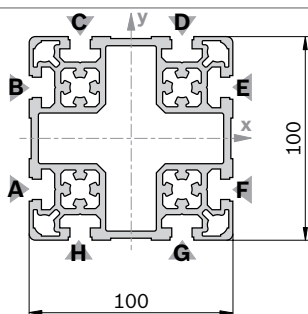
50x150L	3 842 993 664 / ...
Longitud L (mm)	80 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 (B,C,D,F,G,H) ¹⁾ / D17 (B,C,D,F,G,H) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,E) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

²⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 450 / 600 mm

100x100L

A = 29,9 cm²
 $I_x = 318,3 \text{ cm}^4$
 $I_y = 318,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 63,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 63,7 \text{ cm}^3$
 $m = 8,1 \text{ kg/m}$



19457

Tapa	Color	ESD	N.º
100x100 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 824
100x100 (1x)	Negro	20	3 842 548 825

Material: PP

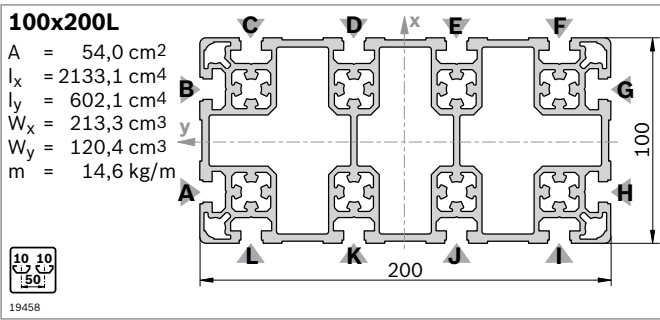
100x100L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 171 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 172 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 173 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 174 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 175 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 176 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 6000	3 842 993 177 / L
6 unidades	6070	3 842 529 355

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras C/H, D/G
 D17V: En ranuras A/F, B/E

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

100x100L	3 842 993 685 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min1} / L_{min2} = 474 / 648 mm



Tapa	Color	ESD	N.º
100x100 (2x)	Gris indicador	20	3 842 548 824
100x100 (2x)	Negro	20	3 842 548 825

Material: PP

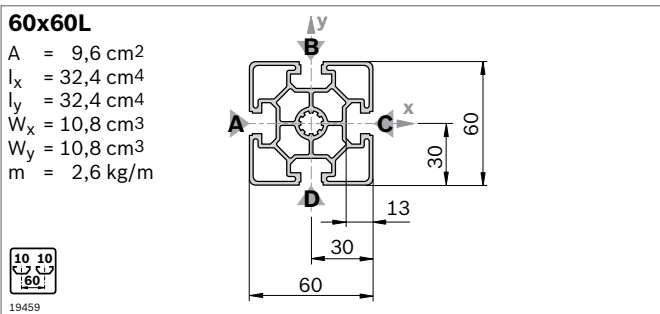
100x200L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 178 / L
1 unidad M12	60 ... 6000	3 842 993 179 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 6000	3 842 993 180 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 6000	3 842 993 181 / L
1 unidad D17	60 ... 6000	3 842 993 182 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 6000	3 842 993 183 / L
1 unidad D17V D17V	90 ... 6000	3 842 993 227 / L
3 unidad	6070	3 842 529 357

Mecanizado de perfiles: M12: En todas las cámaras laterales
 D17: En ranuras C/L, D/K, E/J, F/I
 D17V: En ranuras A/H, B/G

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

100x200L	3 842 993 687 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 6000
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 (C,D,E,F,I,J,K,L) ¹⁾ / D17 (C,D,E,F,I,J,K,L) ¹⁾ / DB17 / F1 (A,G) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 5400 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ²⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas
²⁾ DG_{max} = 30°; L_{min} = 416 / 532 mm



Tapa	Color	ESD	N.º
60x60 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 808
60x60 (1x)	Negro	100	3 842 548 809

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
60x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 810
60x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 811

Material: PP

60x60L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 443 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 992 444 / L
1 unidad M12 M12	110 ... 5600	3 842 992 445 / L
1 unidad M12 D17	90 ... 5600	3 842 992 446 / L
1 unidad D17	60 ... 5600	3 842 992 449 / L
1 unidad D17 D17	80 ... 5600	3 842 992 447 / L
1 unidad D17 D17V	80 ... 5600	3 842 992 448 / L
20 unidad	5600	3 842 511 872

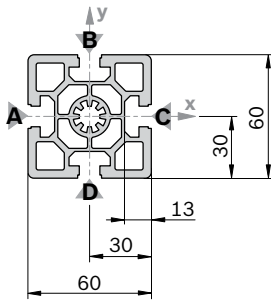
Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

60x60L	3 842 993 670 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min} = 404 / 508 mm

60x60

A = 14,4 cm²
 $I_x = 52,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 52,2 \text{ cm}^4$
 $W_x = 17,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 17,4 \text{ cm}^3$
 $m = 3,9 \text{ kg/m}$



Tapa	Color	ESD	N.º
60x60 (1x)	Gris indicador	100	3 842 548 808
60x60 (1x)	Negro	100	3 842 548 809

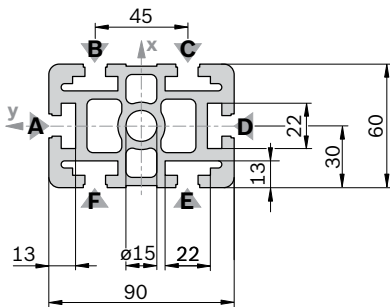
Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
60x60 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 810
60x60 (1x)	Negro	20	3 842 548 811

Material: PP

60x90

A = 25,8 cm²
 $I_x = 214,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 90,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 47,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 30,2 \text{ cm}^3$
 $m = 7,0 \text{ kg/m}$



Tapa	Color	ESD	N.º
60x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 548 812
60x90 (1x)	Negro	20	3 842 548 813

Material: PP

Tapa con orificio	Color	ESD	N.º
60x90 (1x)	Gris indicador	20	3 842 551 050
60x90 (1x)	Negro	20	3 842 551 051

Material: PP

Indicación: No se puede utilizar el empalmador de apriete rápido

60x60	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 990 350 / L
1 unidad M12	60 ... 5600	3 842 990 351 / L
1 unidad M12-M12	110 ... 5600	3 842 990 353 / L
1 unidad M12-M16	180 ... 5600	3 842 990 354 / L
1 unidad M12-D17	90 ... 5600	3 842 990 355 / L
1 unidad M16	120 ... 5600	3 842 990 352 / L
1 unidad M16-D17	170 ... 5600	3 842 990 373 / L
1 unidad D17	50 ... 5600	3 842 990 370 / L
1 unidad D17-D17	80 ... 5600	3 842 990 357 / L
1 unidad D17-D17V	80 ... 5600	3 842 990 359 / L
20 unidad	5600	3 842 509 185

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

60x60	3 842 993 668 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M12 / M16 / D9,8 / D17 / DB17
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min} = 404 / 508 mm

60x90	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 990 450 / ...
1 unidad M16	120 ... 5600	3 842 990 453 / ...
1 unidad M16-M16	240 ... 5600	3 842 990 454 / ...
1 unidad M16-D17	170 ... 5600	3 842 992 962 / ...
1 unidad M16-D17V	170 ... 5600	3 842 992 963 / ...
1 unidad M16-F2	170 ... 5600	3 842 990 472 / ...
1 unidad D17-D17	80 ... 5600	3 842 990 097 / ...
1 unidad D17-D17V	80 ... 5600	3 842 990 099 / ...
1 unidad D17V-D17V	90 ... 5600	3 842 990 098 / ...
1 unidad F1-F1	110 ... 5600	3 842 990 464 / ...
1 unidad F1-F1V	110 ... 5600	3 842 990 481 / ...
1 unidad F2-F2	110 ... 5600	3 842 990 478 / ...
10 unidad	5600	3 842 509 183

Mecanizado de perfiles: D17: En ranuras B/F, C/E
 D17V: En ranuras A/D

Quick & Easy (pág. 2-8, véanse las páginas desplegadas)

60x90	3 842 993 671 / ...
Longitud L (mm)	50 ... 5600
Mecanizado de perfiles estándar (tener en cuenta la longitud mínima, pág. 2-25)	M16 / D9,8 / D17 / DB17 / F1 (A, D) ¹⁾
Mecanizado de perfiles individual (L _{max} = 4900 mm)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / DG ¹⁾

¹⁾ En las ranuras mencionadas

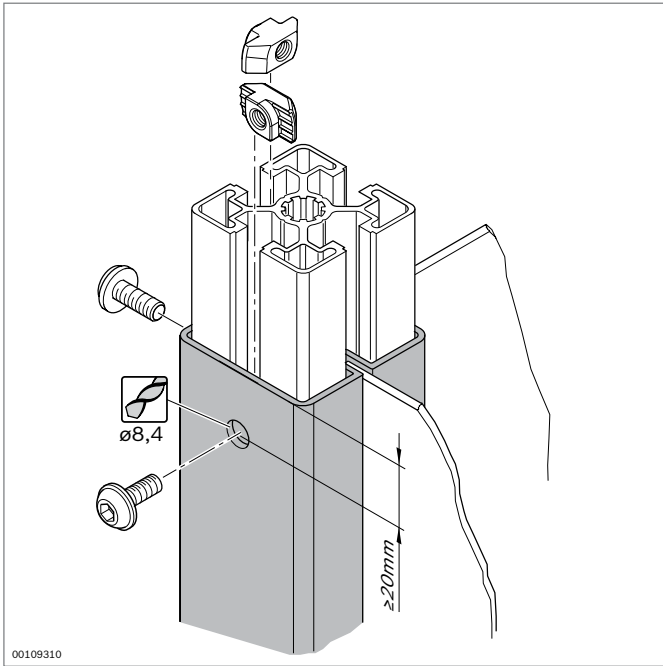
¹⁾ DG_{max} = 45°; L_{min} = 456 / 612 mm

tubo cuadrado

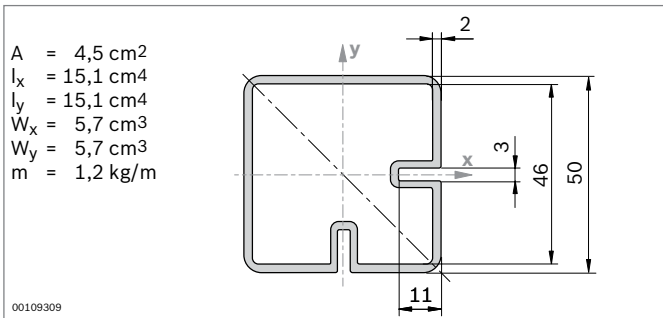


- ▶ Para el montaje de armazones con ajuste manual de altura
- ▶ Ranuras para alojar elementos de superficie
- ▶ Mecanizado de perfiles: taladro para tornillo

Accesorios, necesarios:
material de fijación



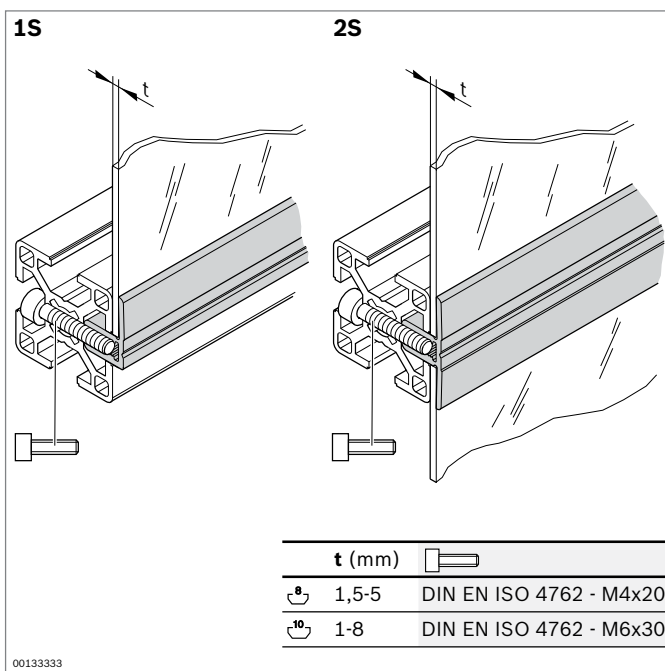
00109310



$A = 4,5 \text{ cm}^2$
 $I_x = 15,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 15,1 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,7 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,7 \text{ cm}^3$
 $m = 1,2 \text{ kg/m}$

00109309

Tubo cuadrado	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 913 / L
6 unidad	5600	3 842 537 817



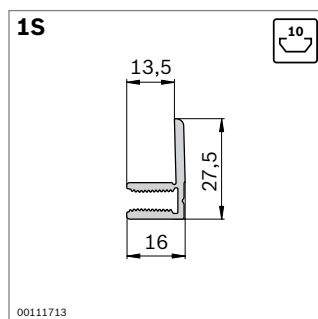
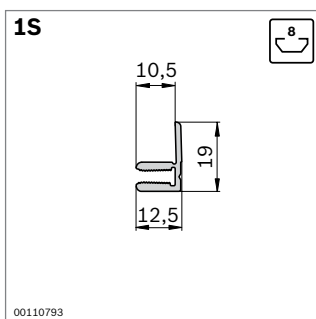
Perfil de sujeción



- ▶ Para la fijación sencilla de discos, elementos de superficie o rejillas en perfiles soporte
- ▶ Para el montaje posterior en construcciones de bastidor cerradas
- ▶ Para elementos de superficie de diferente grosor
- ▶ Mecanizado de perfiles: taladro pasante para tornillo de fijación

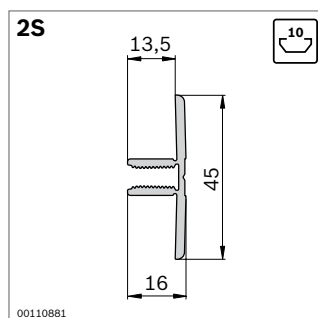
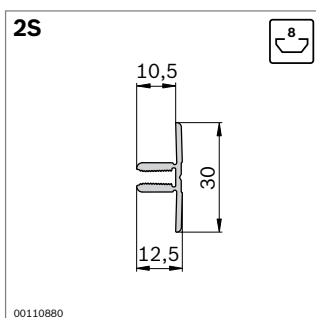
Accesorios, necesarios:

- ▶ Tornillo de cabeza cilíndrica DIN EN ISO 4762 – M4x20 (ranura 8 mm)
- ▶ Tornillo de cabeza cilíndrica DIN EN ISO 4762 – M6x30 (ranura 10 mm)



Perfil de sujeción 1S	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	50 ... 3000	3 842 993 017 / L
10 unidad	8	3000	3 842 524 058
1 unidad	10	50 ... 3000	3 842 993 019 / L
10 unidad	10	3000	3 842 524 064

Material: aluminio; anodizado



Perfil de sujeción 2S	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	50 ... 3000	3 842 993 018 / L
10 unidad	8	3000	3 842 524 061
1 unidad	10	50 ... 3000	3 842 993 020 / L
10 unidad	10	3000	3 842 524 067

Material: aluminio; anodizado

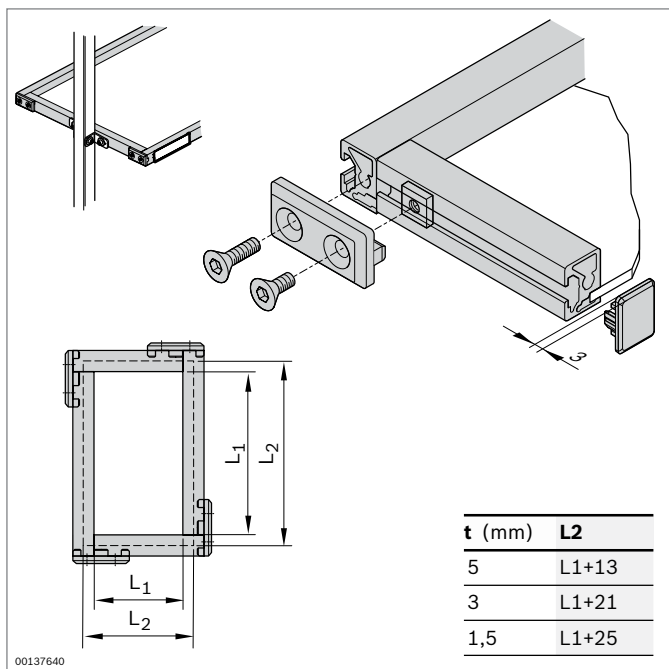
Perfil de bastidor 22,5x30



- ▶ Para el montaje económico de bandejas o placas de apoyo para materiales
- ▶ Los elementos de superficie no se abaten, ya que se montan con tensión previa

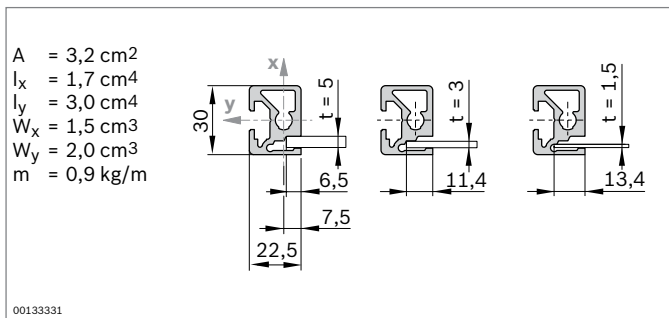
Accesorios, opcional:

- ▶ Juego de escuadras M6 (pág. 3-29)
- ▶ Fijación giratoria (pág. 4-10)
- ▶ Clip de rotulación para ranura de 8 mm (pág. 2-86)
- ▶ Placa (pág. 2-62)



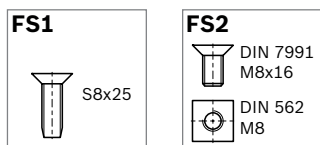
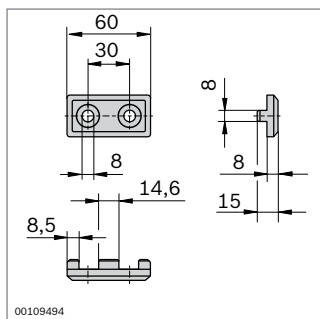
Perfil de bastidor 22,5x30	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	50 ... 5600	3 842 992 493 / L
20 unidades	8	5600	3 842 515 229

Material: aluminio; anodizado



Tapa	Color	ESD	N.º
22,5x30	Gris indicador	20	3 842 551 564
22,5x30	Negro	20	3 842 551 565

Material: PP

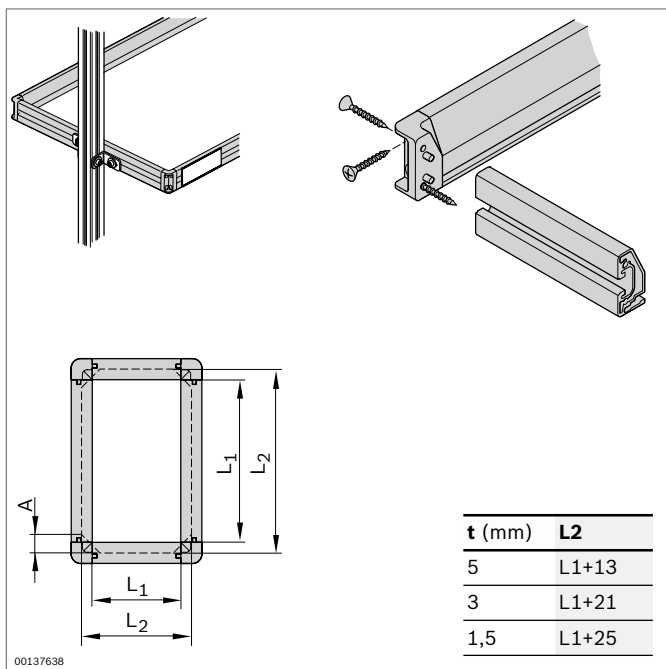


Pieza angular para perfil de bastidor 22,5x30

- ▶ Para la unión en ángulo recto de dos perfiles de bastidor 22,5x30
- ▶ Mecanizado de perfiles no necesario

Pieza angular	Color	ESD	N.º	FS
22,5x30	Gris indicador	20	3 842 554 708	FS1, FS2
22,5x30	Negro	20	3 842 554 709	FS1, FS2

Material: PA
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



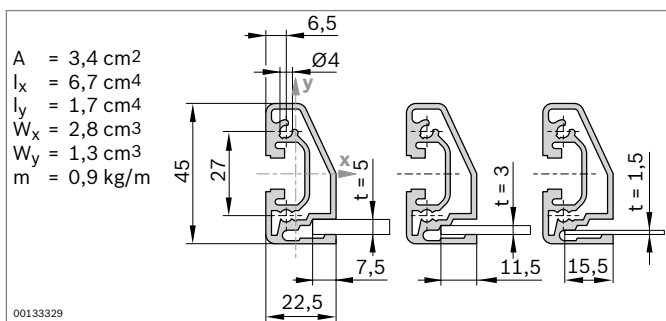
Perfil de bastidor 22,5x45



- ▶ Para el montaje económico de bandejas o placas de apoyo para materiales
- ▶ Los elementos de superficie no se abaten, ya que se montan con tensión previa

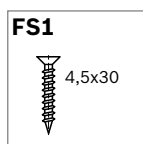
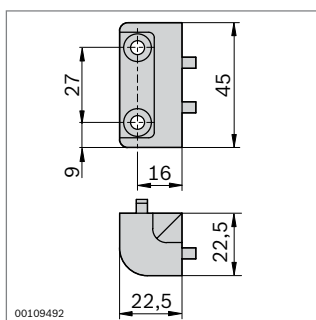
Accesorios, opcional:

- ▶ Juego de escuadras (pág. 3-31)
- ▶ Fijación giratoria (pág. 4-10)
- ▶ Clip de rotulación para ranura de 10 mm (pág. 2-86)
- ▶ Placa (pág. 2-62)



Perfil de bastidor 22,5x45	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	50 ... 5600	3 842 992 411 / L
20 unidades	10	5600	3 842 508 102

Material: aluminio; anodizado



Rinconera para perfil de bastidor 22,5x45

- ▶ Para la unión en ángulo recto de dos perfiles de bastidor 22,5x45
- ▶ Mecanizado de perfiles no necesario

Rinconera	ESD	N.º	FS
22,5x45	20	3 842 535 637	4xFS1

Material: Fundición inyectada de cinc

Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

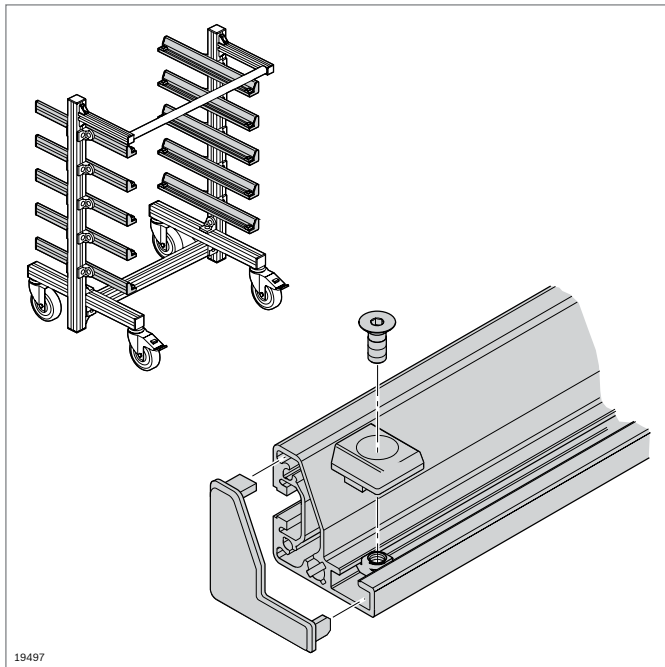
Perfil angular



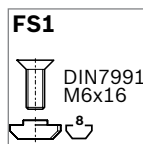
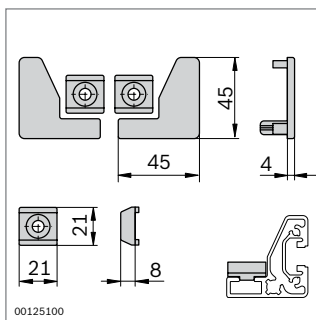
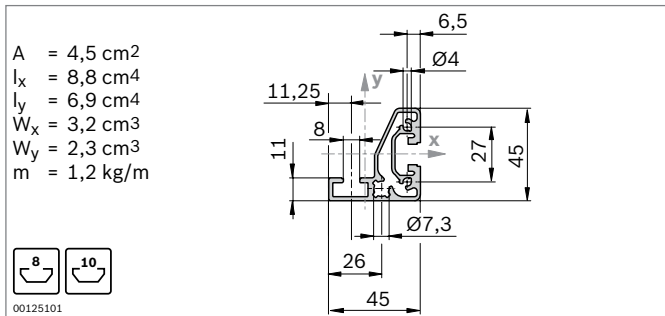
- Para alojar contenedores, placas o portapiezas en estanterías, carros industriales o elevadores de depósitos

Accesorios:

Escuadra R40x43 (pág. 3-30)



19497



Perfil angular	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 412 / L
20 unidades	5600	3 842 508 104

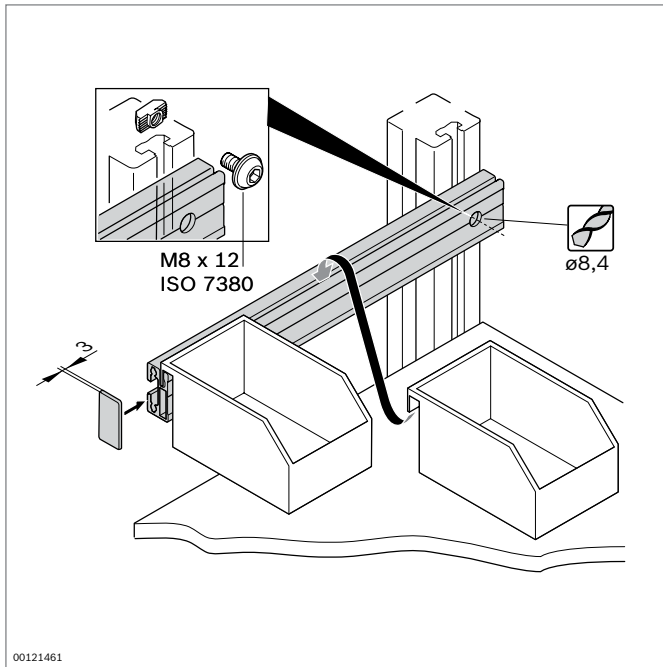
Material: Aluminio; anodizado

Tope y tapa

- El tope impide que los contenedores resbalen en el perfil angular
- La tapa evita las lesiones provocadas por los extremos abiertos de los perfiles
- Diseño atractivo

Tope, tapa	Color	ESD	N.º	FS
Juego	Gris indicador		20	3 842 554 490 2xFS1
Juego	Negro		20	3 842 554 491 2xFS1

Material: PA
 Material de fijación: Acero; galvanizado
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



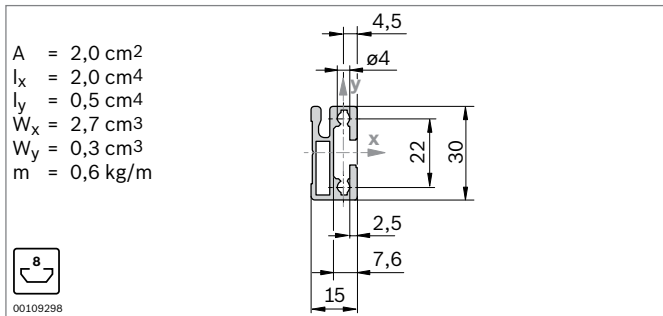
Perfil de suspensión



- ▶ Para una suspensión rápida y segura de cajas de picerío, lengüetas de sujeción, cubetas de piezas y portaherramientas
- ▶ Mecanizado de perfiles: taladro pasante para destornilladores
- ▶ Cajas de picerío adecuadas en el catálogo Sistemas de producción manual (**3 842 538 280**)

Accesorios, necesarios:

- ▶ Tornillo
- ▶ Tuerca de martillo (pág. 3-4)



Perfil de suspensión	L (mm)	ESD	N.º
1 unidad	50 ... 3000		3 842 993 411 / L
10 unidad	3000		3 842 537 679
1 unidad	50 ... 3000	⚡	3 842 993 063 / L
10 unidad	3000	⚡	3 842 554 157

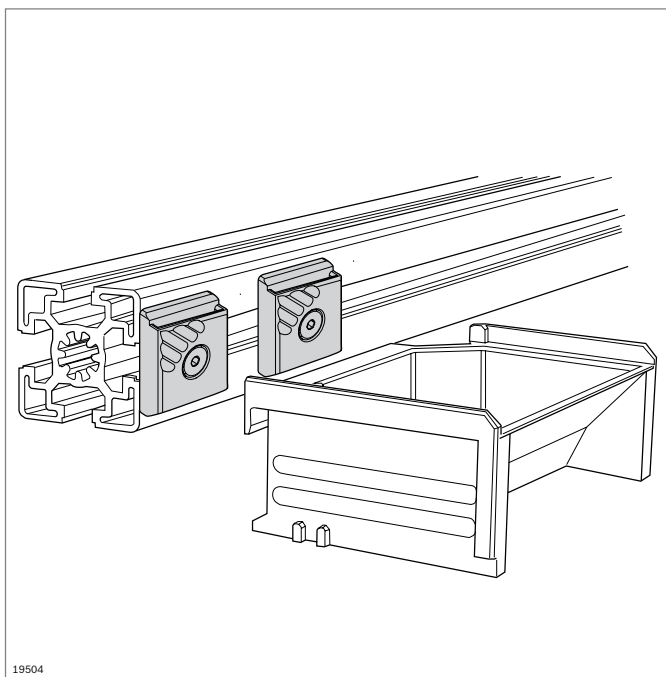
Material: Perfil de suspensión: aluminio; anodizado
 Perfil de suspensión ESD: aluminio; natural

Tapa	Color	ESD	N.º
15x30	Gris indicador		20 3 842 551 582
15x30	Negro	⚡	20 3 842 551 583

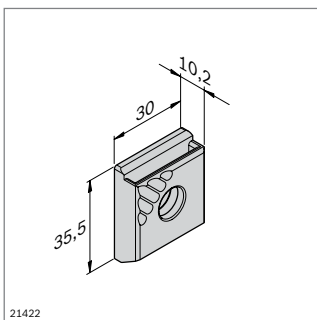
Material: PP

Fijación para las cajas

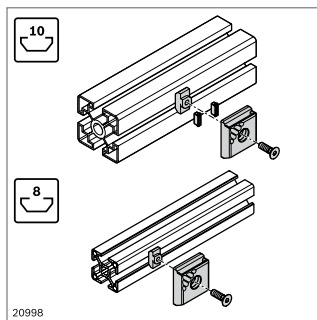
- ▶ Fijación para las cajas para enganchar portaherramientas, cajas de picerío, cubetas de piezas y lengüetas de sujeción
- ▶ Adecuado para ranuras de 8 mm y 10 mm



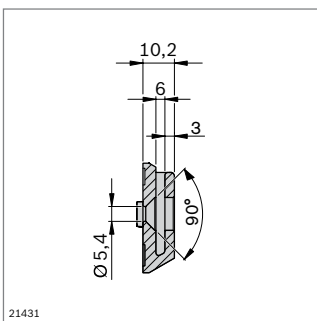
19504



21422



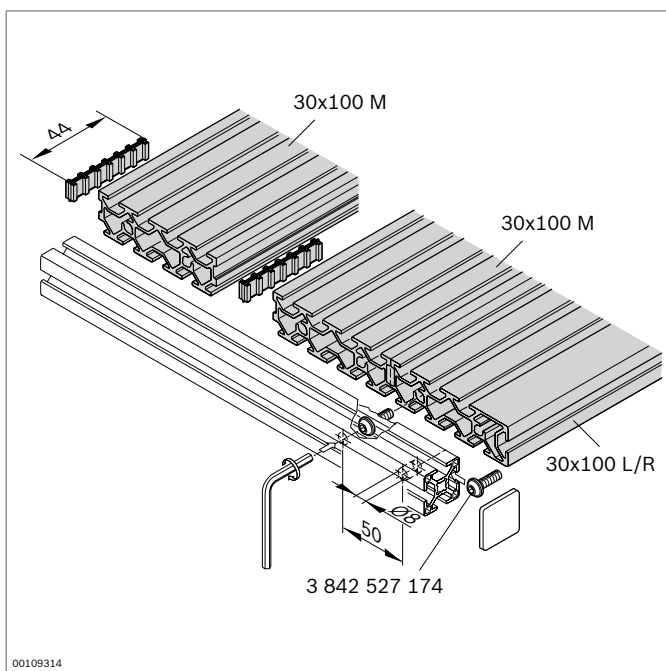
20998



21431

Fijación para las cajas	ESD	N.º
	10	3 842 544 797

Material: PA 66; negro
 Material de fijación: Acero; galvanizado
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

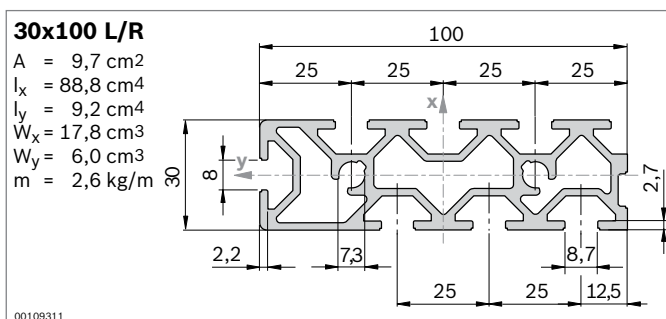


Placa de ranuras 30x100

- ▶ Perfiles placa acoplables con muchas ranuras para montajes experimentales en cualquier dimensión
- ▶ Distancia de ranura 25 mm
- ▶ Dimensión de ranura 8,9 mm
- ▶ Se puede utilizar la tecnología de unión de la ranura de 8 mm

Accesorios, opcional:

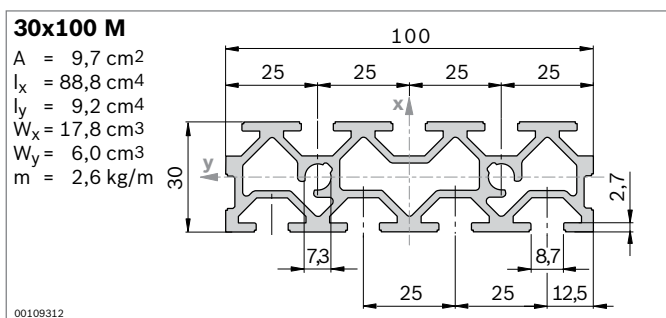
- ▶ Perfil 30x30 (pág. 2-17)
- ▶ Bloque ranurado



- ▶ Placa de ranuras **30x100 L/R** con ranura lateral de 8 mm como terminación hacia fuera

Placa de ranuras 30x100 L/R	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	100 ... 5600	3 842 993 337 / L
18 unidad	8	5600	3 842 542 696

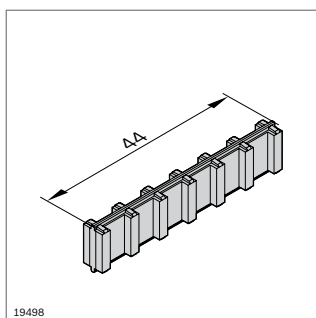
Material: aluminio; anodizado



- ▶ Placa de ranuras **30x100 M** para el montaje de placas de ranuras de cualquier anchura

Placa de ranuras 30x100 M	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8	100 ... 5600	3 842 993 336 / L
18 unidad	8	5600	3 842 542 698

Material: aluminio; anodizado

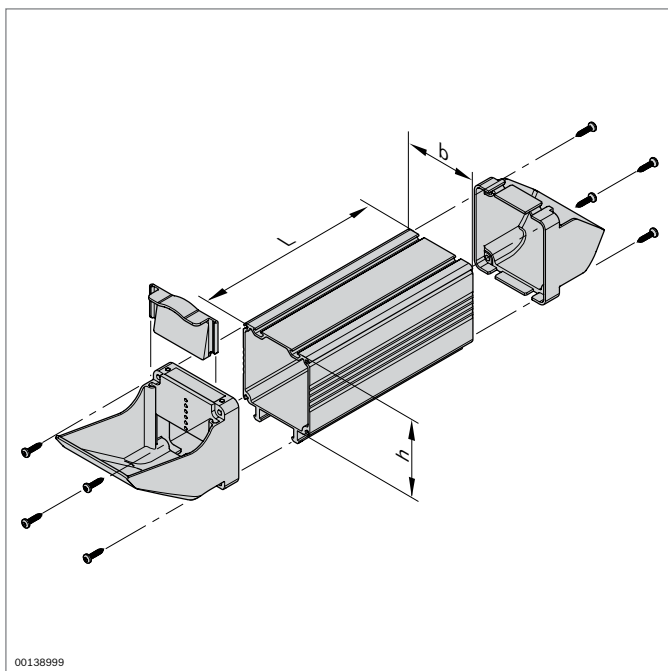


Bloque ranurado

- ▶ Para unir las placas de ranuras 30x100
- ▶ Recomendación: utilizar 3 bloques ranurados por cada m de longitud del perfil

Bloque ranurado	N.º
	100 3 842 520 922

Material: PA



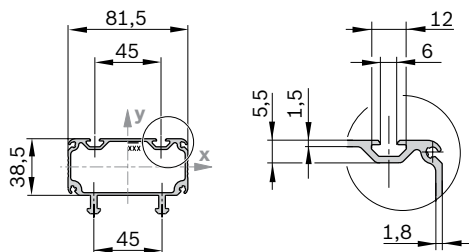
Cubeta Tubuladura de llenado, lengüeta de sujeción, zócalo de la caja de piecerío

- ▶ Disposición de fácil acceso de las piezas en el puesto de trabajo
- ▶ Componentes para la construcción individual de cajas de piecerío Vario
- ▶ Posibilidad de conformar individualmente la capacidad

00138999

90x45

A = 7,0 cm²
I_x = 20,7 cm⁴
I_y = 54,3 cm⁴
m = 1,8 kg/m



19908

Cubeta 90x45

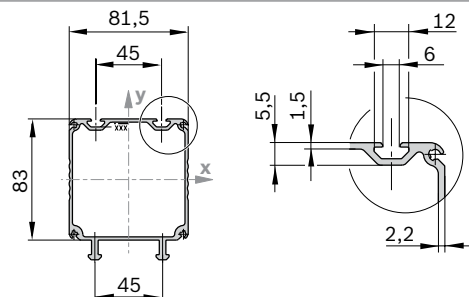
L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 3000	3 842 993 071 / L
3 unidad		3000	3 842 526 671

Material: aluminio; anodizado

90x90

A = 9,6 cm²
I_x = 118,8 cm⁴
I_y = 88,1 cm⁴
m = 2,5 kg/m



19599

Cubeta 90x90

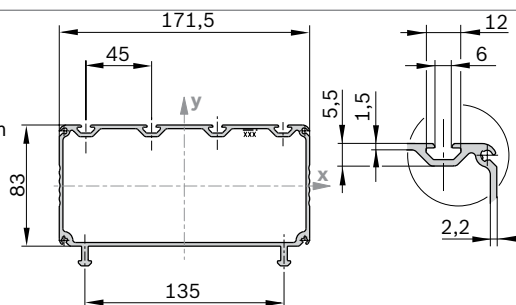
L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 3000	3 842 993 072 / L
3 unidad		3000	3 842 526 672

Material: aluminio; anodizado

180x90

A = 15,5 cm²
I_x = 208,2 cm⁴
I_y = 597,5 cm⁴
m = 4,2 kg/m



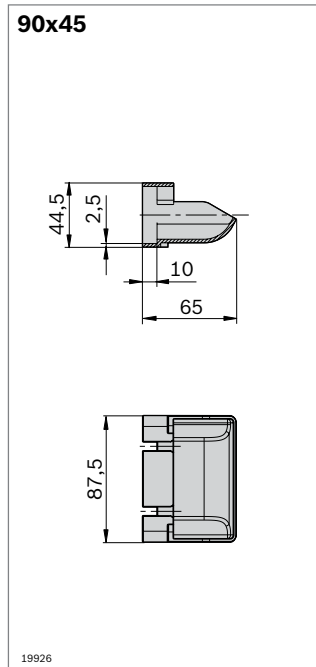
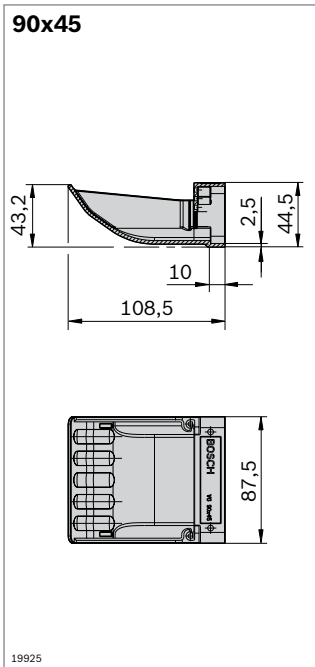
19909

Cubeta 180x90

L (mm) N.º

1 unidad		50 ... 3000	3 842 993 073 / L
3 unidad		3000	3 842 526 673

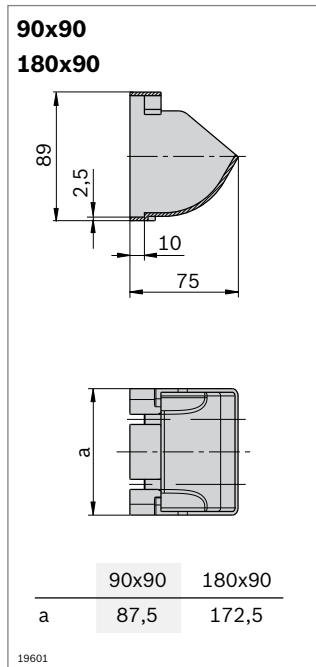
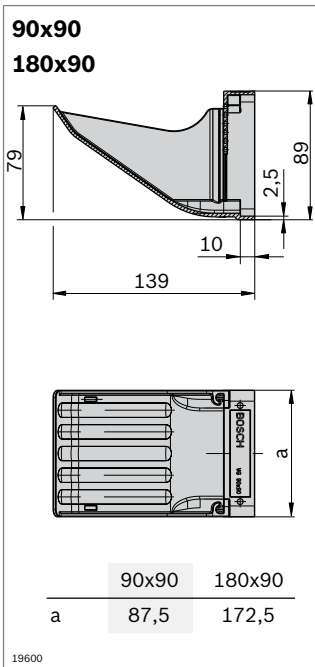
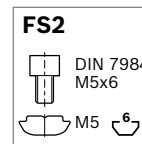
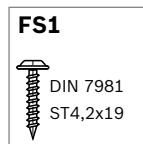
Material: aluminio; anodizado



- ▶ Tubuladura de llenado con orificio grande para un llenado sencillo
- ▶ Lengüeta de sujeción ergonómica para un agarre fácil y seguro
- ▶ Cerrojo para cerrar la caja de piecerío

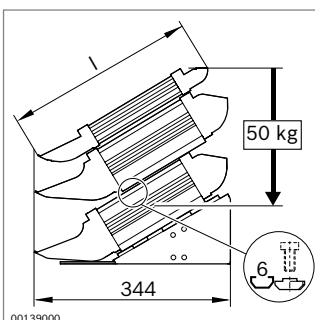
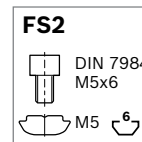
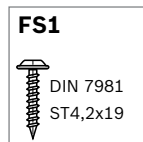
Lengüeta de sujeción y tubuladura de llenado	N.º	FS
90 x 45	3 842 526 626	8xFS1, FS2

Material: Plástico ABS; gris claro RAL 7035
 Material de fijación: Acero; galvanizado
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



Lengüeta de sujeción y tubuladura de llenado	N.º	FS
90 x 90	3 842 526 627	8xFS1, FS2
180 x 90	3 842 526 628	8xFS1, FS2

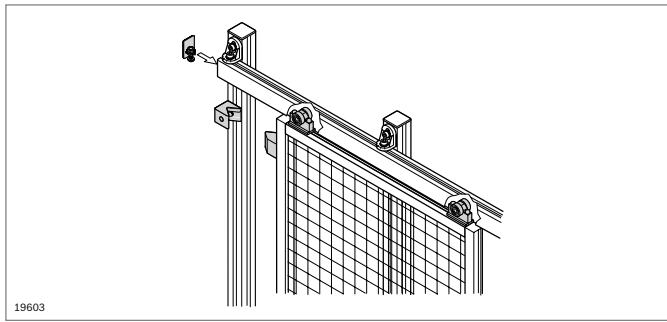
Material: Plástico ABS; gris claro RAL 7035
 Material de fijación: Acero; galvanizado
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



- ▶ Zócalo de la caja de piecerío para una disposición óptima de las cajas de piecerío desde el punto de vista ergonómico

Zócalo de la caja de piecerío	an x al x l (mm)	N.º
SG 90	90 x 149 x 315	3 842 526 660
SG 180	180 x 149 x 315	3 842 526 665

Material: chapa de acero; con recubrimiento de polvo, gris claro (RAL 7035)

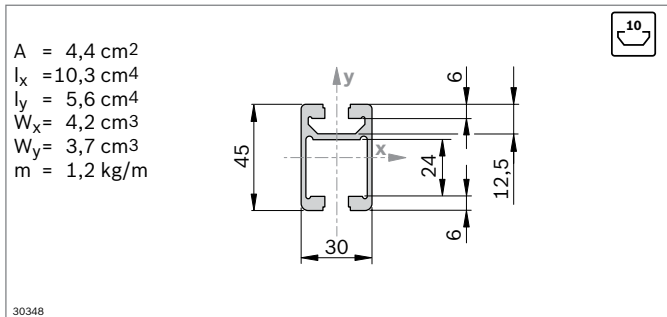


Riel de perfil, carro

- ▶ Riel de perfil y carro para la suspensión móvil de piezas; utilización p. ej. como soportes de atornilladores en mesas de trabajo o para puertas correderas EcoSafe (pág. 10-14)

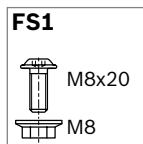
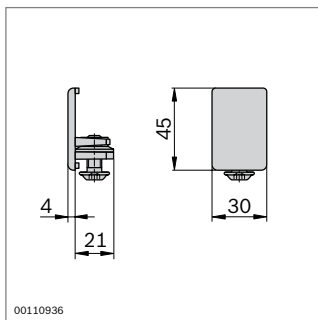
Accesorios:

Véase página 12-4



Riel de perfil 30x45C	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 992 946 / L
20 unidades	5600	3 842 523 598

Material: aluminio; anodizado



- ▶ Se puede utilizar la pieza final para riel de perfil como tapa con tope para carro
- ▶ Con seguro de atornillado

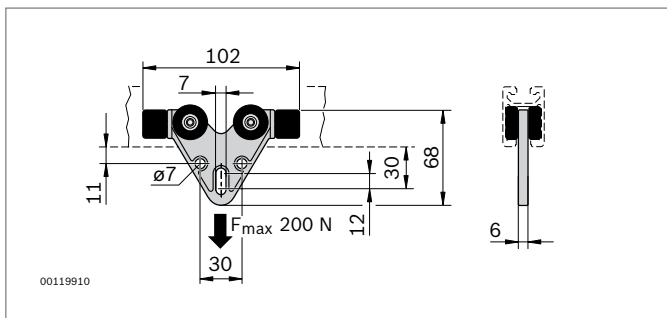
Pieza final 30x45C	Color	ESD	N.º	FS
	Gris indicador		20	3 842 554 710 FS1
	Negro		20	3 842 554 711 FS1

Material: Pieza final: PA

Material de fijación: Acero; galvanizado

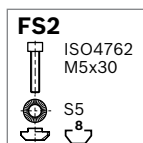
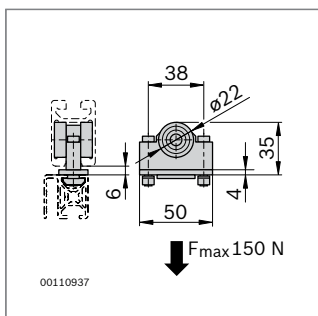
Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

- ▶ Carro con corchete, p. ej. para enganchar un mosquetón



Carro para riel de perfil 30x45C	N.º
	3 842 521 510

Material: fundición por inyección



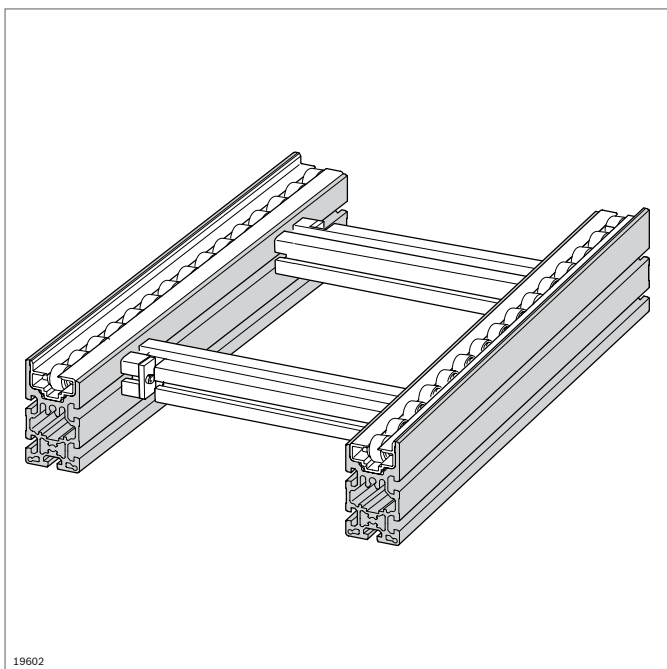
- ▶ Carro con cojinetes de bolas protegidos del polvo para un movimiento suave
- ▶ Para la fijación de perfiles con ranura de 8 mm

Carro	N.º	FS
	3 842 524 153	2xFS2

Material: PA; negro / acero; galvanizado

Material de fijación: Acero; galvanizado

Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



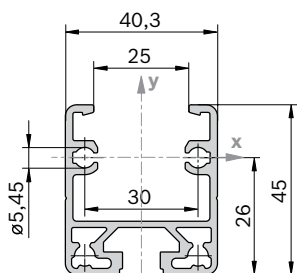
Perfiles para el montaje de medios de transporte



- Los perfiles que habitualmente se utilizan para el montaje de los sistemas transfer TS 2*plus* y TS 4, así como las líneas de transporte Lean, también son adecuados para el montaje de tramos de transporte manual. Encontrará información detallada en el capítulo 12 “Elementos para el desplazamiento manual” y en los catálogos especiales correspondientes

Perfil en U

$A = 4,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 10,4 \text{ cm}^4$
 $I_y = 8,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,6 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,1 \text{ cm}^3$
 $m = 1,2 \text{ kg/m}$

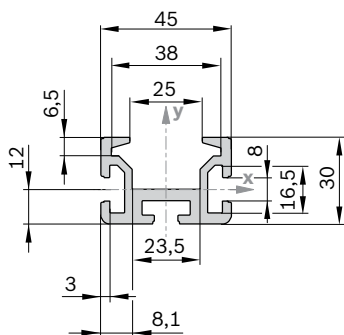


Perfil en U	Ranura	L (mm)	ESD N.º
1 unidad		10	50 ... 6000 3 842 993 316 / L
20 unidades		10	6070 3 842 535 115
1 unidad		10	50 ... 6000 3 842 995 027 / L
20 unidades		10	6070 3 842 541 814

Material: Perfil en U: aluminio; anodizado
 Perfil en U ESD: aluminio; sin tratar

SP 2/R

$A = 5,2 \text{ cm}^2$
 $I_x = 4,3 \text{ cm}^4$
 $I_y = 11,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,4 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 $m = 1,4 \text{ kg/m}$

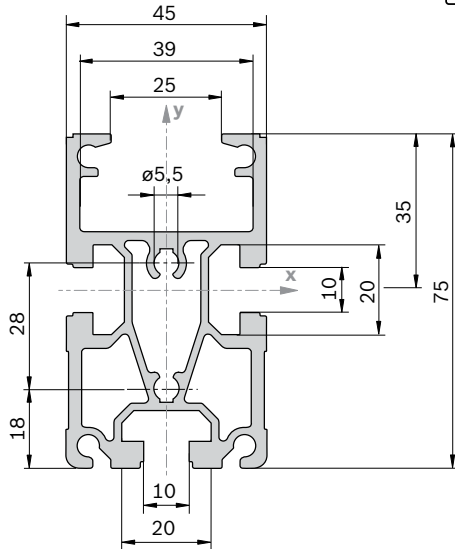


Perfil de tramo SP 2/R	L (mm)	N.º
	50 ... 6000	3 842 992 676

Material: aluminio; anodizado con color natural

SP 2/B

$A = 10,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 49,6 \text{ cm}^4$
 $I_y = 25,8 \text{ cm}^4$
 $W_x = 12,1 \text{ cm}^3$
 $W_y = 11,5 \text{ cm}^3$
 $m = 2,8 \text{ kg/m}$



19903

Perfil de tramo SP 2/B

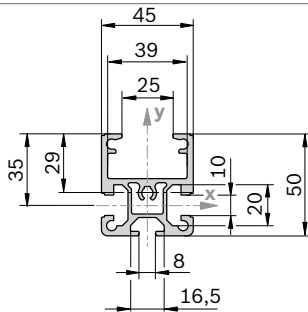
	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	200 ... 6000	3 842 992 884 / L
16 unidades	10	6070	3 842 532 695

Material: aluminio; anodizado con color natural

2

SP 2/B-50

$A = 6,9 \text{ cm}^2$
 $I_x = 16,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 16,9 \text{ cm}^4$
 $W_x = 5,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 7,5 \text{ cm}^3$
 $m = 1,9 \text{ kg/m}$



19904

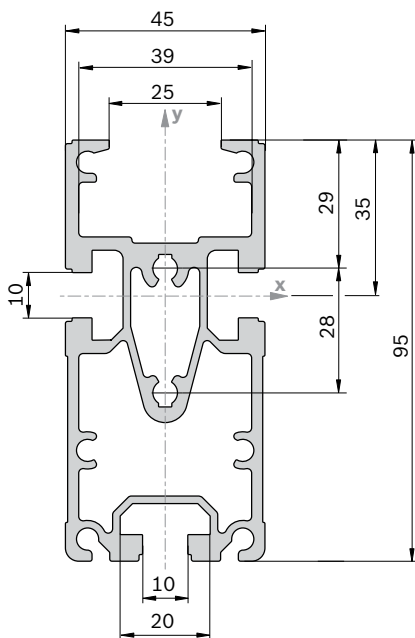
Perfil de tramo SP 2/B-50

	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	8 / 10	200...6000	3 842 992 903 / L
20 unidades	8 / 10	6070	3 842 532 697

Material: aluminio; anodizado con color natural

SP 2/B-100

$A = 11,9 \text{ cm}^2$
 $I_x = 95,1 \text{ cm}^4$
 $I_y = 30,4 \text{ cm}^4$
 $W_x = 20,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 13,5 \text{ cm}^3$
 $m = 3,2 \text{ kg/m}$



19905

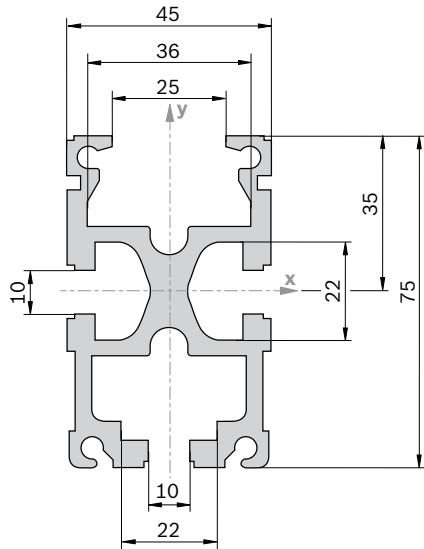
Perfil de tramo SP 2/B-100

	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	200...6000	3 842 993 259 / L
16 unidades	10	6070	3 842 532 608

Material: aluminio; anodizado con color natural

SP 2/BH

$A = 12,4 \text{ cm}^2$
 $I_x = 53,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 28,6 \text{ cm}^4$
 $W_x = 14,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 13,8 \text{ cm}^3$
 $m = 3,3 \text{ kg/m}$



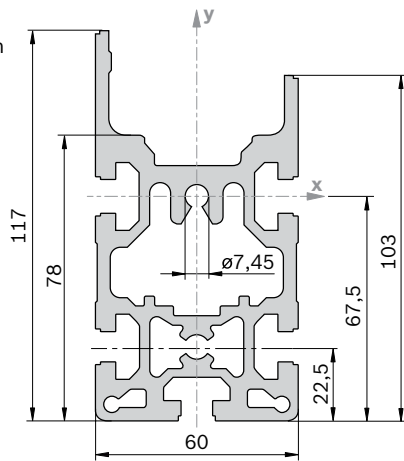
19906

Perfil de tramo SP 2/BH	Ranura	L (mm)	N.º
1 unidad	10	200 ... 6000	3 842 990 409 / L
16 unidad	10	6070	3 842 532 696

Material: aluminio; anodizado con color natural

SP 4/R

$A = 26,1 \text{ cm}^2$
 $I_x = 222,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 95,5 \text{ cm}^4$
 $W_x = 84,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 16,4 \text{ cm}^3$
 $m = 3,5 \text{ kg/m}$



19907

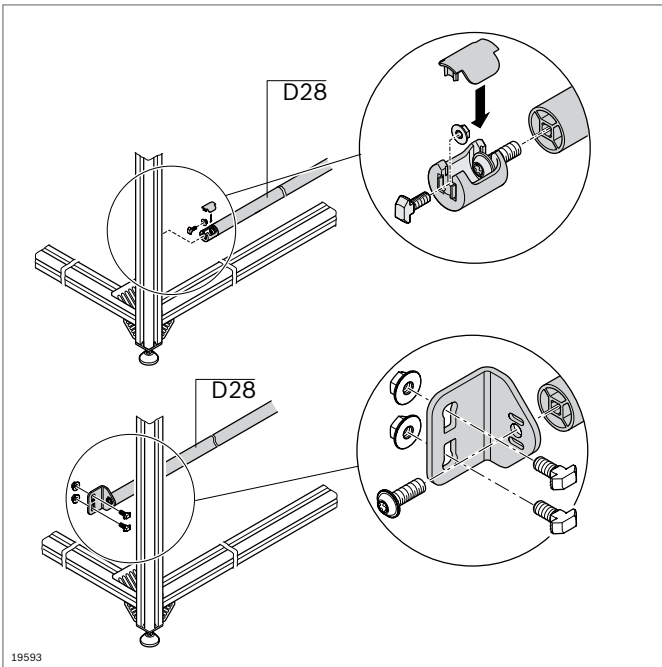
Perfil de tramo SP 4/R	Ranura	L (mm)	N.º
10 unidad	10	6000	3 842 532 505

Material: aluminio; anodizado con color natural

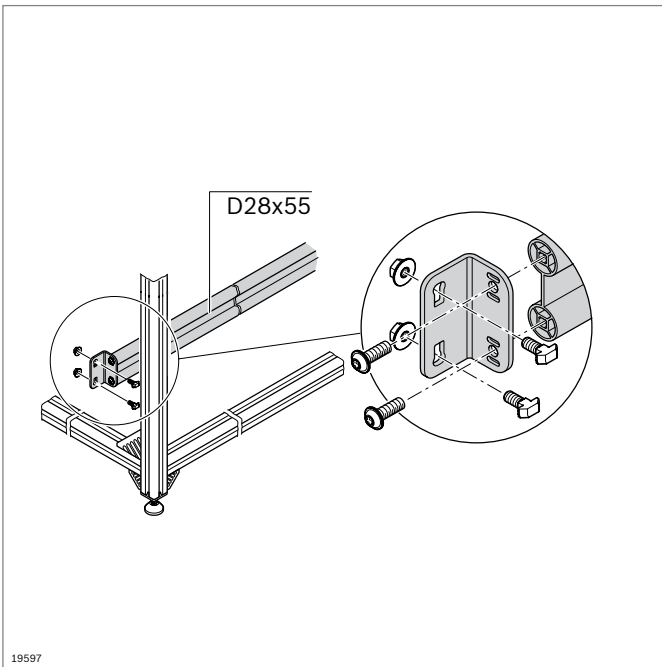
Tubo redondo D28, perfil soporte D28x55 escuadra, unión en T



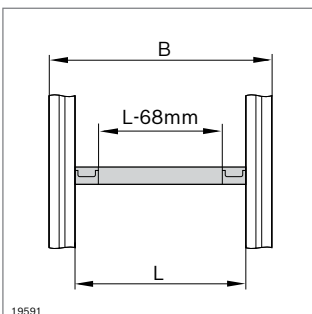
- ▶ Para el montaje de travesaños transversales en estanterías o puestos de trabajo
- ▶ Adecuado para cargas elevadas
- ▶ Montaje sencilla gracia a la fijación con escuadras
- ▶ Compensación de longitud mediante agujero ovalado en la escuadra de fijación
- ▶ Cámaras laterales utilizables para tornillo autorroscante S8x25 (pág. 3-40)
- ▶ Para encontrar los componentes adecuados para el montaje de las líneas de transporte, véase el capítulo 12 “Elementos para el desplazamiento manual”



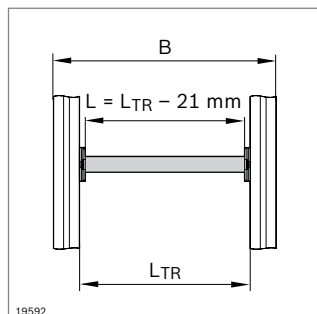
19593



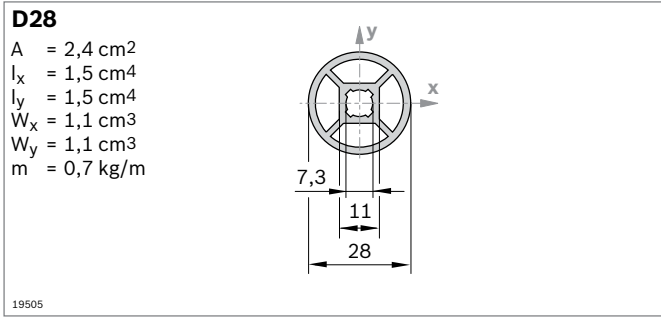
19597



19591



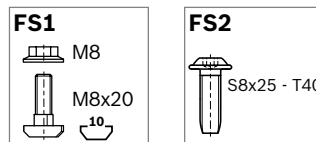
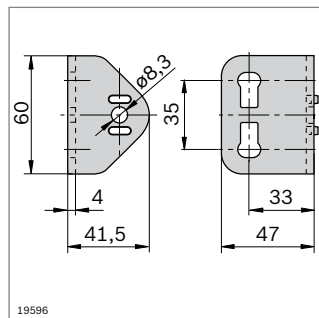
19592



Tubo D28	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 6000	3 842 993 317 / L
20 unidades	6070	3 842 535 118

Material: aluminio; anodizado
 Accesorios, opcional: Clip de rotulación (pág. 2-86)

Tapa D28	Color	ESD	N.º
	Gris	20	3 842 537 718
	Negro	20	3 842 535 835

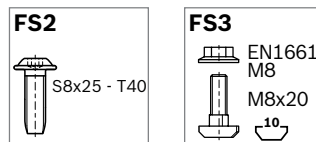
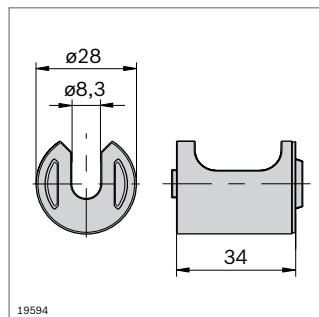


Escuadra de sujeción para tubo redondo D28

- ▶ Para fijar un tubo redondo D28 en un perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ Montaje especialmente sencillo gracias a la facilidad del ajuste de la altura de montaje

Escuadra 60x47x4	N.º	FS
20	3 842 536 002	2xFS1, FS2

Material: Acero; galvanizado
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

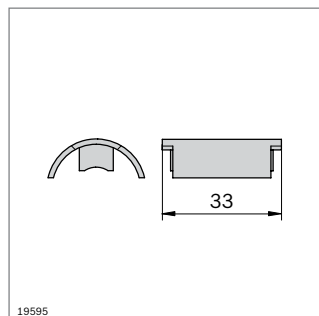


Unión en T para tubo redondo D28

- ▶ Para fijar un tubo redondo D28 en un perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ Sin contorno de interferencia

Unión en T D28	N.º	FS
20	3 842 532 879	FS2, FS3

Material: unión en T Fundición de aluminio a presión
 Tapa: ABS; negro
 Volumen de suministro: Incluye tapa, material de fijación (FS)

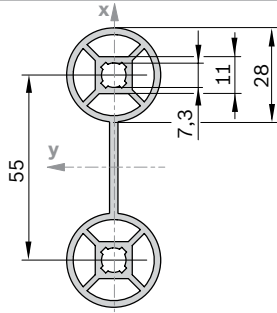


Tapa D28	N.º
20	3 842 532 878

Material: ABS; negro

D28x55

A = 5,9 cm²
 $I_x = 3,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 88,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 2,3 \text{ cm}^3$
 $W_y = 23,1 \text{ cm}^3$
 m = 1,6 kg/m



19468

Perfil soporte D28x55

L (mm) N.º

1 unidad	100...6000	3 842 993 489 / L
20 unidades	6070	3 842 537 477

Material: aluminio; anodizado

Accesorios, opcional:

Clip de rotulación (pág. 2-86)

2

Tapa D28

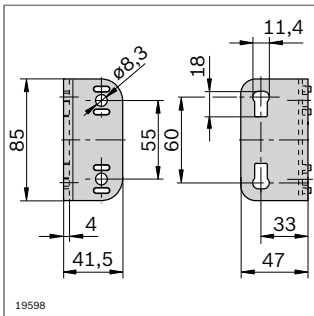
Color

ESD



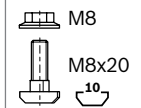
N.º

(2x)	Gris	20	3 842 537 718
(2x)	Negro	20	3 842 535 835

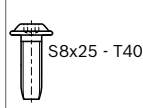


19598

FS1



FS2



Escuadra 85x47x4

- ▶ Para fijar un perfil soporte D28x55 en un perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ Montaje especialmente sencillo gracias a la facilidad del ajuste de la altura de montaje

Escuadra 85x47x4



N.º

FS

20	3 842 536 730	2xFS1, 2xFS2
----	----------------------	-----------------

Material: Acero; galvanizado

Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

Sistema de estructuras tubulares EcoShape



- ▶ Todos los empalmadores se pueden combinar con los tubos redondos EcoShape D28L y D28L, N10, así como con el tubo redondo D28
- ▶ Montaje sencillo y seguro de los empalmadores gracias al principio poka-yoke integrado
 - Unión segura con la protección contra torsión
 - Unión continua

- ▶ Todos los empalmadores son adecuados para la construcción de sistemas con conductividad ESD

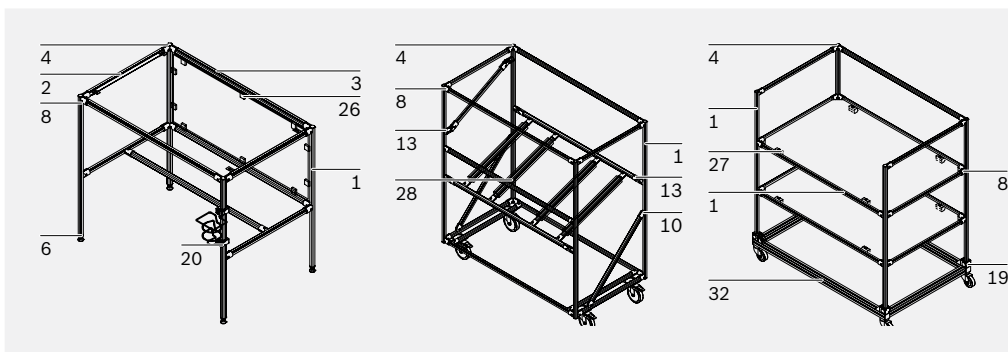
Material: Fundición inyectada de cinc

Volumen de suministro: Incluye material de fijación



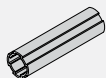
31 componentes, infinitas posibilidades

La sencillez y la eficacia continuas caracterizan el sistema EcoShape: Con unos pocos componentes puede realizar líneas completas de montaje, así como carros sencillos.



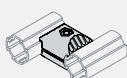
2

1 Tubo D28L



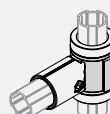
24878

9 Empalmador paralelo



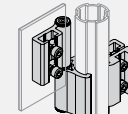
24886

17 Cojinete giratorio D28L



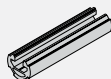
24894

25 Charnela D28L/-



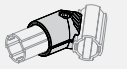
24902

2 Tubo D28L, N10



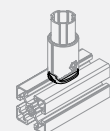
24879

10 Empalmador a 45°



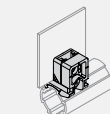
24887

18 Adaptador N8, N10



24895

26 Bloque Variofix PA



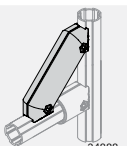
24903

3 Raíl de deslizamiento



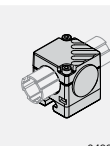
24880

11 Soporte D28L, 45°



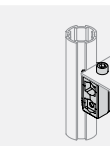
24888

19 Adaptador N10/45



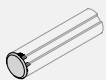
24896

27 Bloque Variofix Zn



24904

4 Tapa D28L



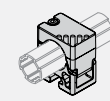
24881

12 Empalmador en cruz



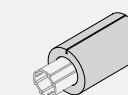
24889

20 Adaptador N10/30



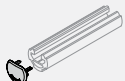
24897

28 Protección contra golpes



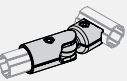
24905

5 Tapa D28L, N10



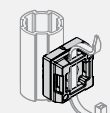
24882

13 Empalmador a 0°-90°



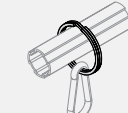
24890

21 Adaptador de fijación D28L



24898

29 Anillo D50



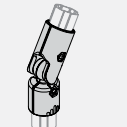
24906

6 Manguito roscado D28L; PA



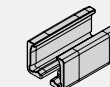
24883

14 Empalmador D28 a 0°-90°



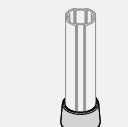
24891

22 Adaptador XLean



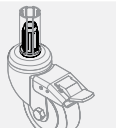
24899

30 Pie de goma D28



24907

7 Manguito roscado D28L, Zn



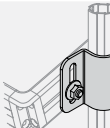
24884

15 Rinconera D28



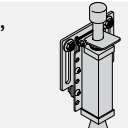
24892

23 Abrazadera de tubo D28L, N10



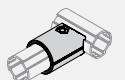
24900

31 Tope D28L, N10



24908

8 Empalmador a 90°



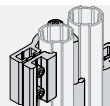
24885

16 Anillo de retén D28L



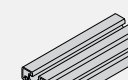
24893

24 Charnela D28L/D28L



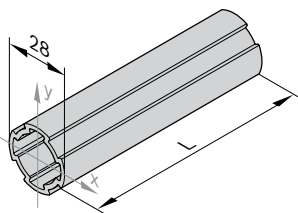
24901

32 Perfil 45x45L



24909

- 1**
 $A = 1,8 \text{ cm}^2$
 $I_x = 1,3 \text{ cm}^4$
 $I_y = 1,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 1,0 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,0 \text{ cm}^3$
 $m = 0,5 \text{ kg/m}$



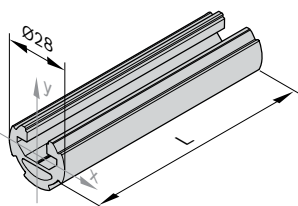
00134985

- ▶ Tubo D28L con 4 interfaces para la integración de empalmadores EcoShape

Tubo D28L	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 996 191/L
50 unidades	5600	3 842 541 211

Material: aluminio; anodizado

- 2**
 $A = 2,6 \text{ cm}^2$
 $I_x = 1,2 \text{ cm}^4$
 $I_y = 2,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 0,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 1,4 \text{ cm}^3$
 $m = 0,7 \text{ kg/m}$

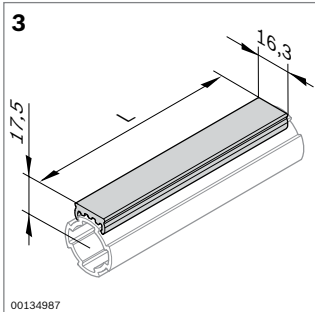


00134986

- ▶ Tubo D28L, N10 con una ranura de 10 mm para la fijación de accesorios del sistema modular MGE
- ▶ Tres interfaces para la integración de empalmadores EcoShape

Tubo D28L, N10	L (mm)	N.º
1 unidad	50 ... 5600	3 842 996 192/L
20 unidades	5600	3 842 541 213

Material: aluminio; anodizado

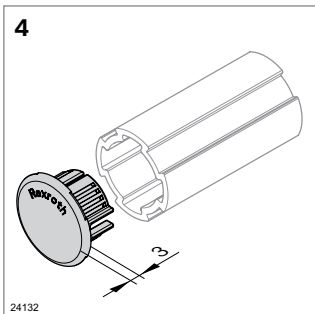


00134987

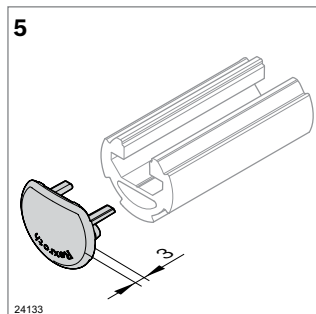
- ▶ Raíl de deslizamiento para realizar una línea de transporte sencilla o un tramo de deslizamiento engancho el raíl de deslizamiento al tubo D28L o D28L, N10

Raíl de deslizamiento	L (mm)	ESD	N.º
	2000	10	3 842 541 196
	2000	10	3 842 548 117

Material: PVC; gris
 ESD: PVC (conductor); negro



24132

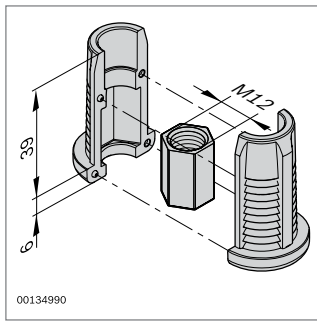
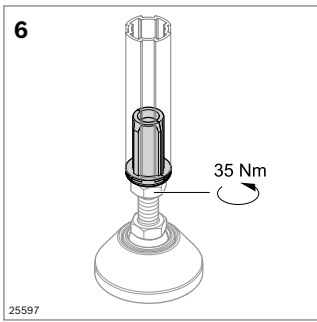


24133

- ▶ Tapa para tubo D28L y D28L, N10

Tapa	ESD	N.º
4 D28L	20	3 842 548 129
5 D28L, N10	20	3 842 548 130

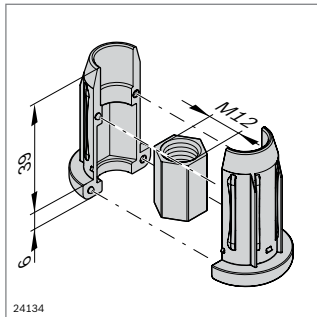
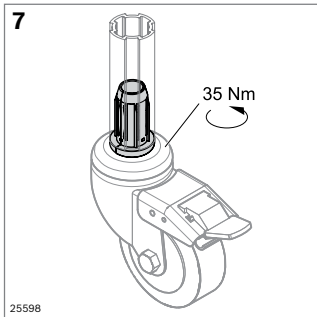
Material: PA66 (conductor); negro



► Manguito roscado para la integración de un pie articulado o una rueda giratoria. Más información (véase pág. 6-7)

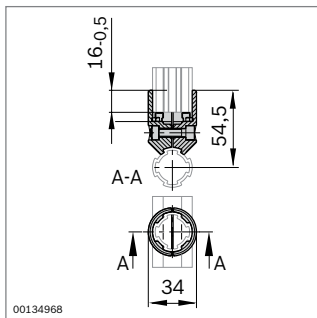
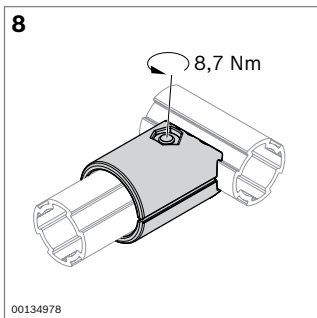
Manguito roscado D28L, PA	ESD	N.º
	20	3 842 541 185

Material: PA66 (conductor); negro
Tuerca hexagonal: aluminio



Manguito roscado D28L, Zn	ESD	N.º
	20	3 842 548 119

Material: Fundición inyectada de cinc
Tuerca hexagonal: aluminio

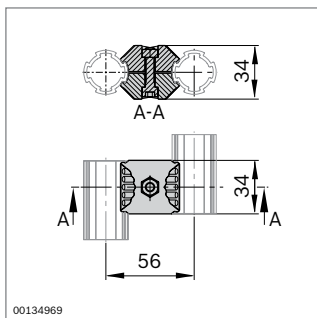
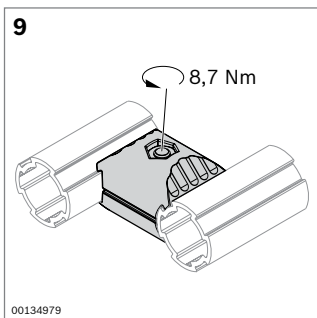


Empalmador a 90º	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 173	FS1

Material: Fundición inyectada de cinc
Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

ISO 4762
M6x25
DIN EN
ISO 10511
M6

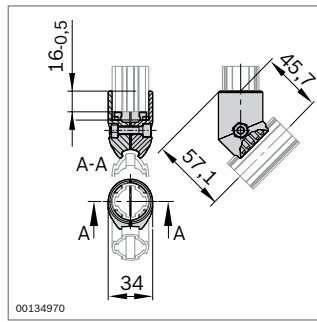
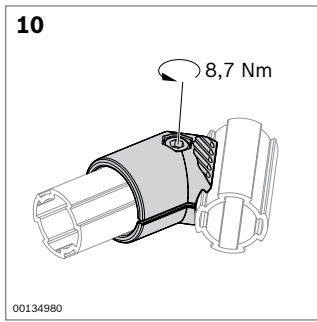


Empalmador paralelo	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 183	FS1

Material: Fundición inyectada de cinc
Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

ISO 4762
M6x25
DIN EN
ISO 10511
M6

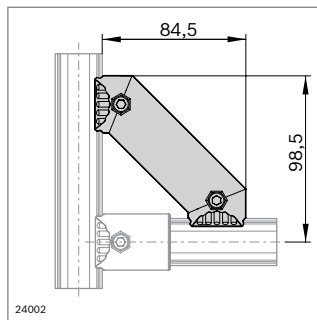
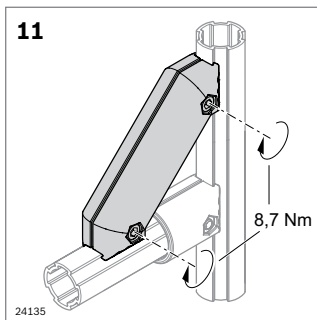


Empalmador a 45°	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 175	FS1

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

	ISO 4762
	M6x25
	DIN EN
	ISO 10511
	M6

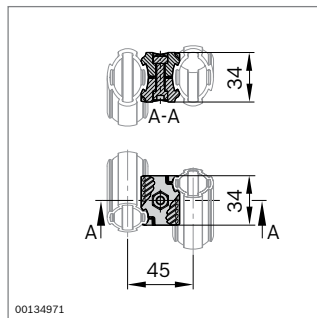
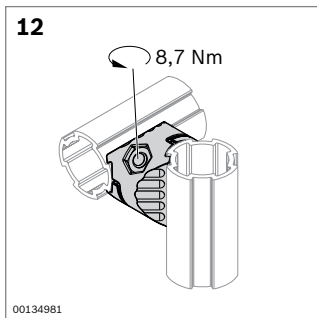


Soporte D28L, 45°	ESD	N.º	FS
	20	3 842 548 118	2xFS1

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

	ISO 4762
	M6x25
	DIN EN
	ISO 10511
	M6

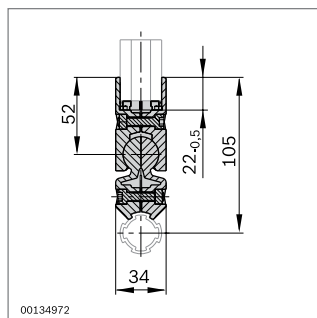
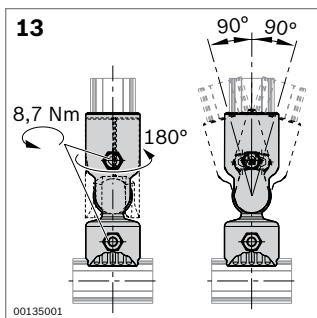


Empalmador en cruz	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 181	FS1

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

	ISO 4762
	M6x25
	DIN EN
	ISO 10511
	M6

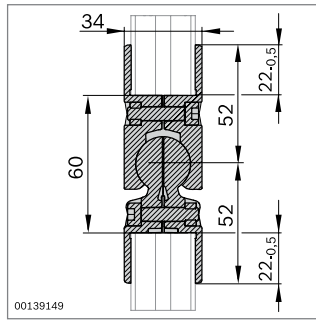
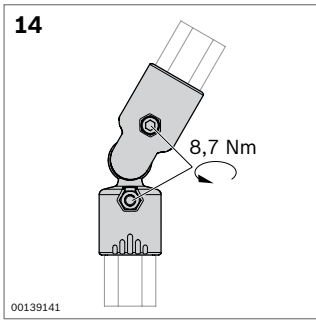


Empalmador a 0°-90°	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 178	2xFS1

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

	ISO 4762
	M6x25
	DIN EN
	ISO 10511
	M6



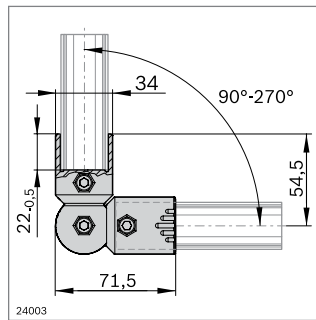
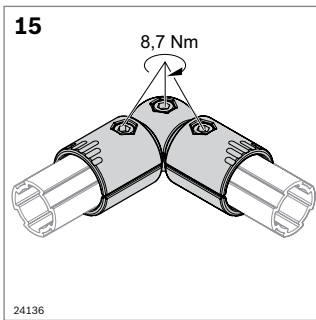
Empalmador D28 a 0°-90°	ESD	N.º	FS
	20	3 842 543 480	2xFS1

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

- ISO 4762 M6x25
- DIN EN ISO 10511 M6

- ▶ Escuadra angular D28 para un ajuste sencillo en un retículo de 15°
- ▶ Radio de giro: 90°-270°

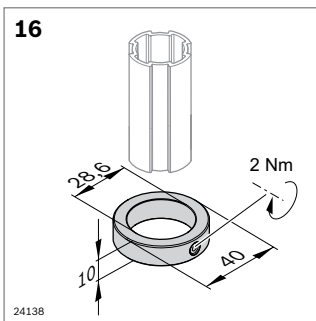


Rinconera D28	ESD	N.º	FS
	20	3 842 548 123	3xFS1

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS1

- ISO 4762 M6x25
- DIN EN ISO 10511 M6

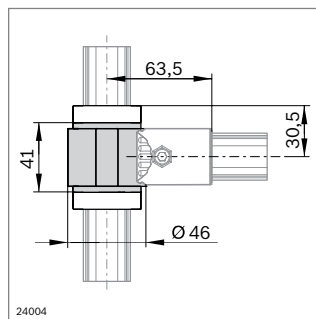
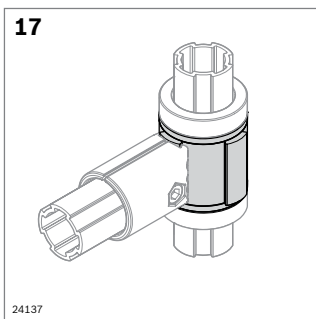


Anillo de retén D28L	ESD	N.º	FS
	20	3 842 548 122	FS2

Material: aluminio
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS2

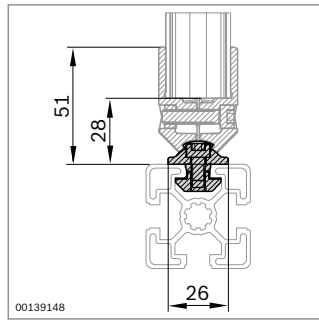
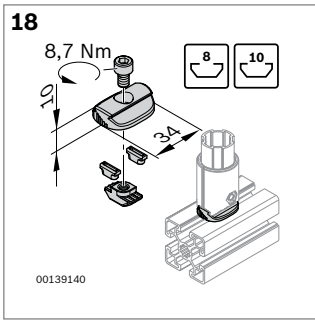
- ISO 4026 M6x6



- ▶ Para el desplazamiento axial a lo largo del tubo D28L o D28L, N10, la posición final se define por el anillo de retención
- ▶ Realización de aplicaciones giratorias

Cojinete giratorio D28L	N.º
	20 3 842 548 121

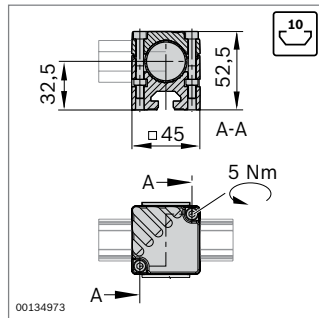
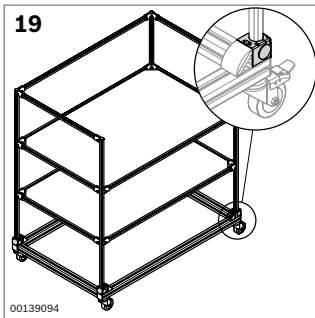
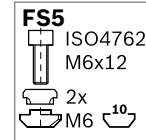
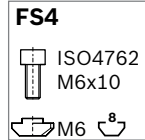
Material: aluminio,
 Casquillo: POM; negro



► Adaptador N8, N10 para la unión con un perfil soporte MGE (ranura 8 mm, ranura 10 mm)

Adaptador N8, N10	ESD	N.º	FS
	20	3 842 543 272	FS4, FS5

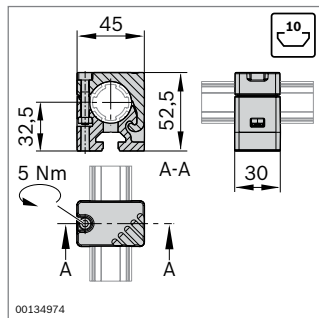
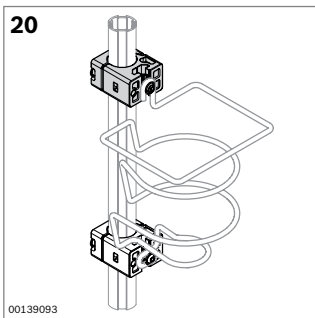
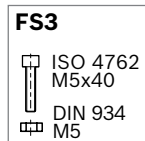
Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



► Adaptador N10/45 para la unión del tubo D28L o D28L, N10 con un perfil con ranura 10 mm

Adaptador N10/45	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 187	2xFS3

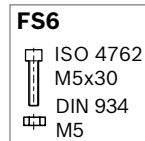
Material: Adaptador: fundición inyectada de cinc
 Tapa: PE
 Volumen de suministro: Incluye tapa, material de fijación (FS)

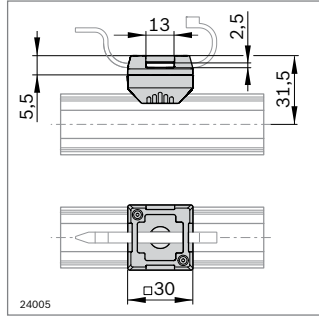
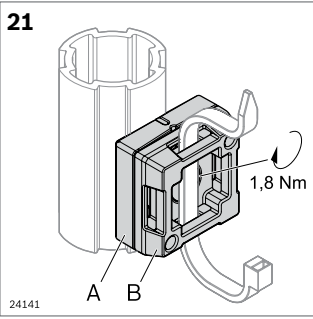


► Adaptador N10/30 para fijar al tubo D28L accesorios ligeros como, por ejemplo, un portabotellas

Adaptador N10/30	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 190	FS6

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

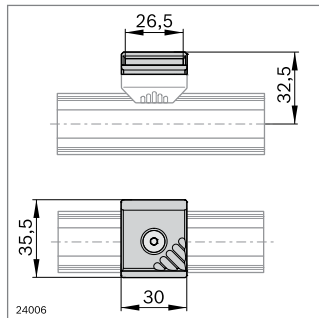
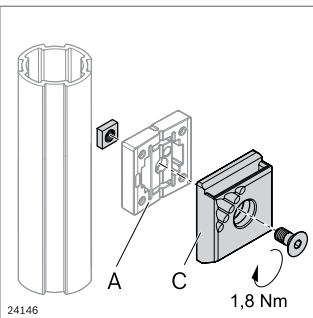
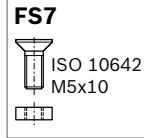




► Para colocar ataduras plásticas para cables

Adaptador de fijación D28L	ESD	N.º	FS
A+ B	20	3 842 548 120	FS7

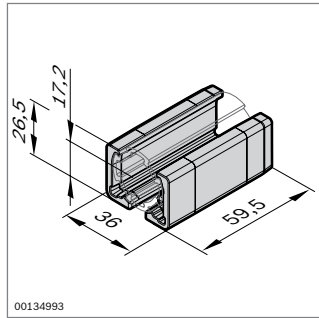
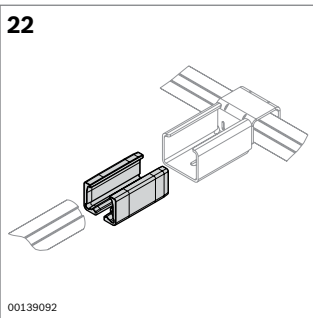
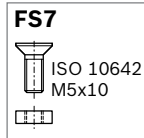
Material: PA66 (conductor); negro
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



► Para colocar contenedores con ayuda de la fijación para cajas

Fijación para las cajas	ESD	N.º	FS
C	10	3 842 544 797	FS7

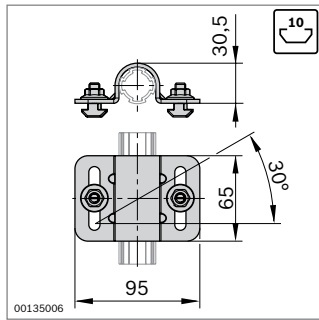
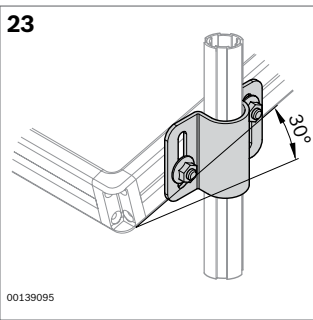
Material: PA66 (conductor); negro
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



► Adaptador XLean para la combinación con XLean.
 El adaptador XLean une el tubo D28L con el soporte raíl XLean (pág. 12-26)

Adaptador XLean	ESD	N.º
	20	3 842 541 296

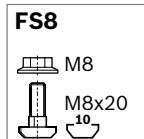
Material: PA66 (conductor); negro

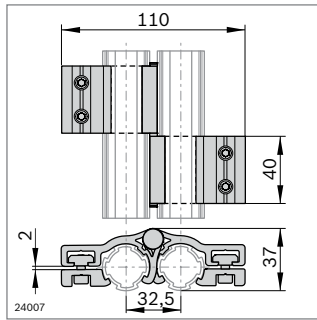
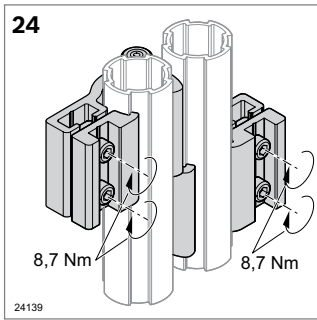


► abrazadera de tubo D28L, N10 para fijar placas de apoyo para materiales con ranura de 10 mm al tubo D28L; posición inclinable hasta 30 grados

Abrazadera de tubo D28L, N10	ESD	N.º	FS
	20	3 842 541 193	2xFS8

Material: Acero; galvanizado
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

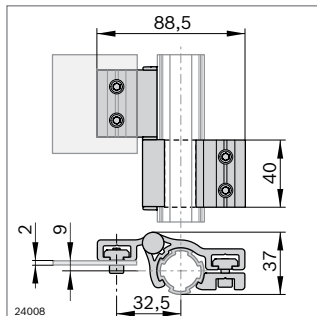
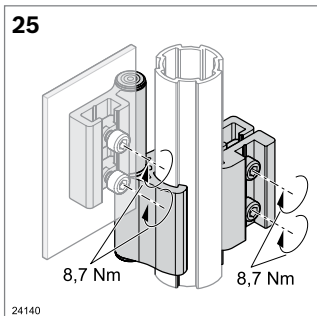
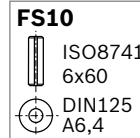
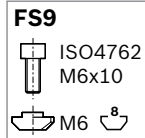




- ▶ Ángulo de abertura: 180°
- ▶ Para montar tubos D28L

Charnela D28L/D28L	ESD	N.º	FS
		2	3 842 548 126 4xFS9, FS10

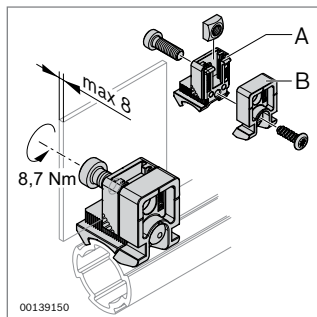
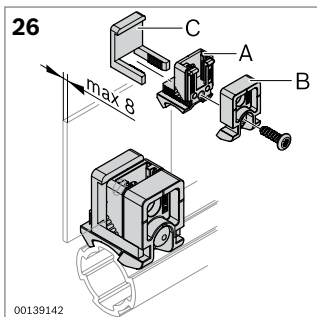
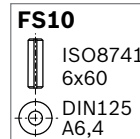
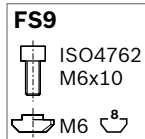
Material: aluminio
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



- ▶ Ángulo de abertura: 180°
- ▶ Para montar elementos de superficie

Charnela D28L/-	ESD	N.º	FS
		2	3 842 548 127 2xFS9, FS10

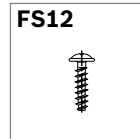
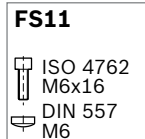
Material: aluminio
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



- ▶ Bloque Variofix de plástico para la fijación de elementos de superficie con estribo fijador o tornillo
- ▶ Extractor Variofix para aflojar el estribo fijador (pág. 14-7)

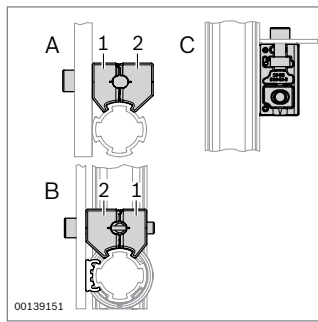
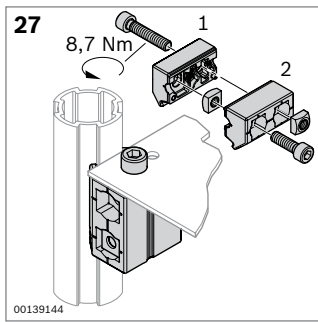
Bloque Variofix PA	N.º	FS
A + B	20	3 842 543 311 FS11, FS12

Material: PA66 (conductor); negro
 Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)



Estribo fijador	N.º
C	10 3 842 184 738

Material: PA6; transparente



- ▶ Bloque Variofix de fundición inyectada de cinc para la fijación de elementos de superficie
- ▶ Tres modelos diferentes (“A”, “B”, “C”)

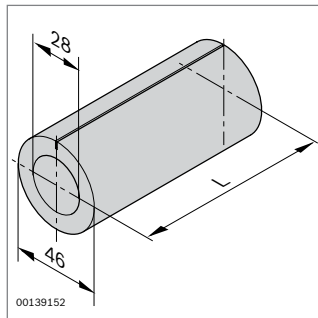
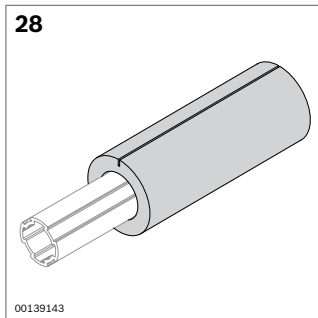
Bloque Variofix Zn	ESD	N.º	FS
	20	3 842 543 494	FS13

Material: Fundición inyectada de cinc
 Volumen de suministro Incluye material de fijación (FS)

FS13

ISO 4762	M6x22
ISO 4762	M6x30
DIN 557	M6

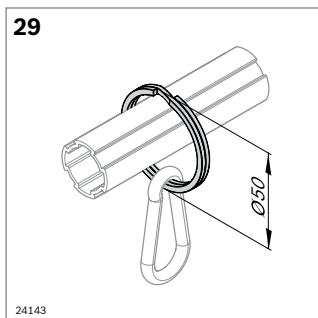
2x



- ▶ Protección contra golpes para tubo D28L y D28L

Protección contra golpes	L (mm)	N.º
	2000 10	3 842 544 637

Material: PE-LD; gris



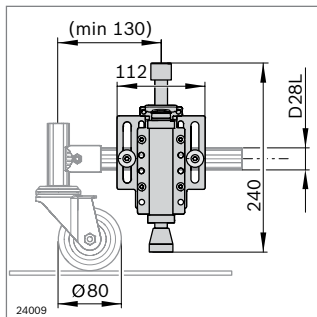
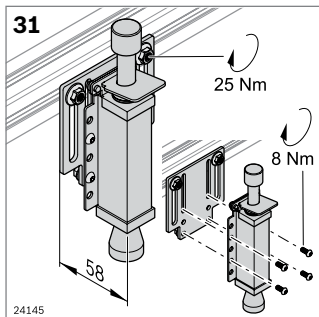
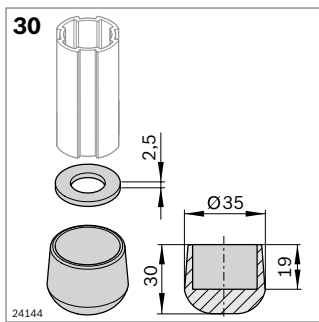
- ▶ Para configurar portaherramientas sencillos

Anillo D50	N.º
	20 3 842 548 131

Material: acero, niquelado

Mosquetón	N.º
	1 0 842 901 309

Material: acero, galvanizado

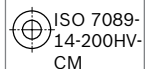


- Diseño antideslizante de estanterías y bastidores

Pie de goma D28	ESD	N.º	FS
		20	3 842 548 128 FS14

Material: NR/SBR (conductor); negro

FS14



- Para el frenado ergonómico del carro industrial en un único punto
- Posibilidad universal de montaje en los diferentes tubos y secciones transversales de perfil
- Recorrido tensor tope: 34 mm

Tope D28L, N10	N.º	FS
	3 842 548 132	4xFS15, 2xFS16

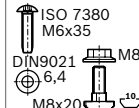
Material: Tope: acero inoxidable, EPDM
Placa de instalación: aluminio

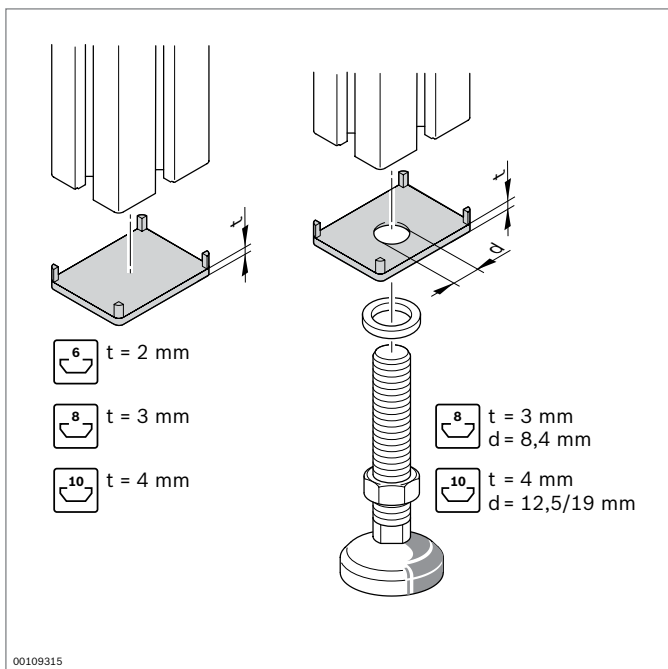
Volumen de suministro: Incluye material de fijación (FS)

FS15

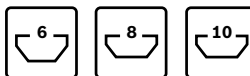


FS16



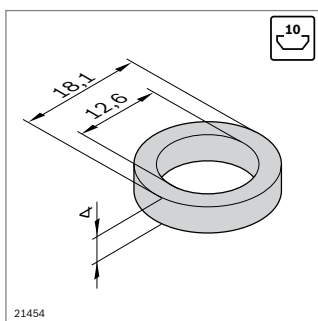


Tapa Tapa con orificio



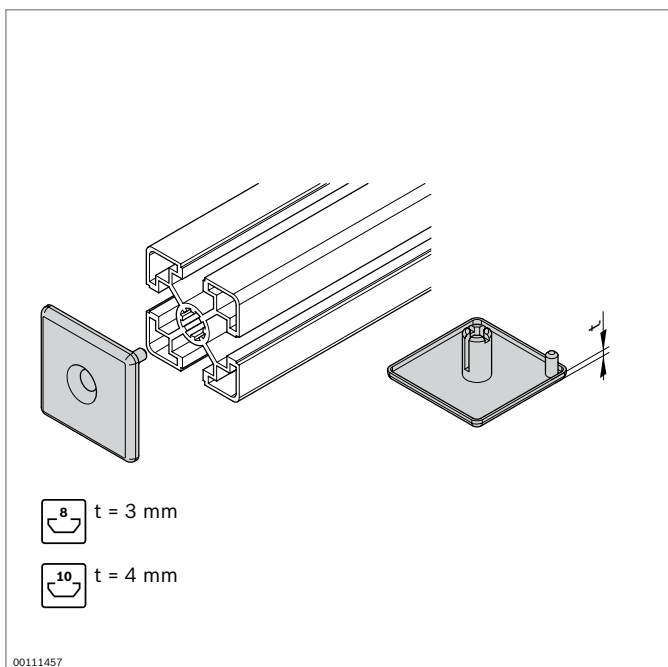
- ▶ Para evitar las lesiones provocadas por los extremos abiertos de los perfiles
- ▶ Diseño atractivo
- ▶ Tapa con orificio para la utilización con pies articulados y ruedas
- ▶ Material de las tapas: PA o PP

Las indicaciones para el pedido de las tapas se encuentran en los perfiles



Anillo de apoyo

- ▶ Para tapas con orificio en los tamaños 40x40, 45x45, 50x50 y 60x60
- ▶ Para rosca M12
- ▶ Para la protección de las tapas al apretar los accesorios



Tapa de fundición inyectada de cinc

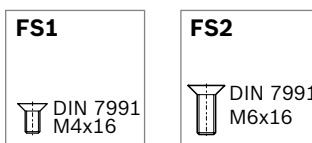
- ▶ Resistente a los golpes
- ▶ Resistente frente a los medios agresivos
- ▶ Fijación con tornillo de cabeza avellanada, no se requiere mecanizado del perfil

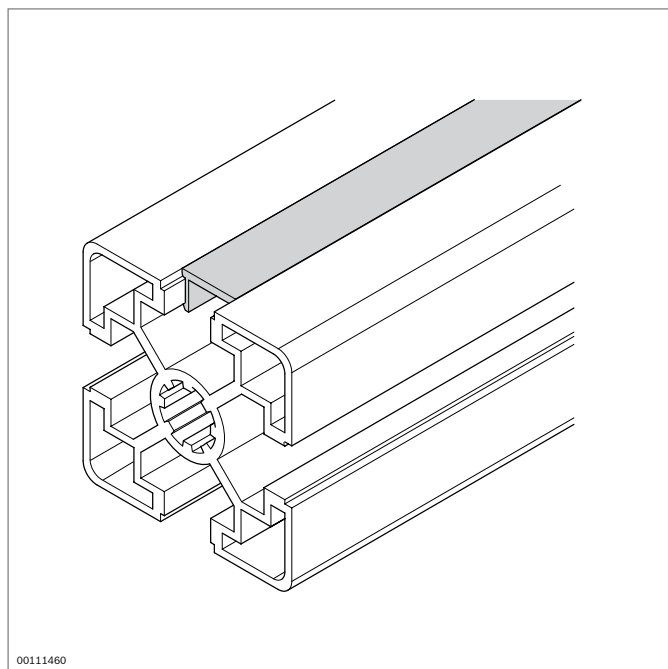
Anillo de apoyo	N.º
	100 3 842 555 653

Material: Fundición inyectada de cinc

Tapa	L1xL2	ESD	N.º	FS
30x30-ZN	30x30		3 842 518 204	FS1
40x40-ZN	40x40		3 842 541 807	FS2
45x45-ZN	45x45		3 842 518 205	FS2

Material: Fundición inyectada de cinc





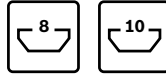
Perfiles de cubrimiento



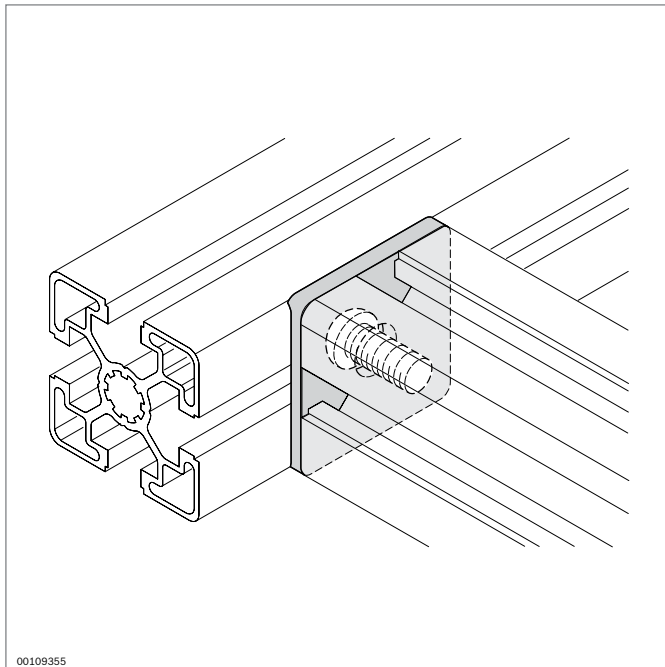
- ▶ Para fijar cables
- ▶ Para proteger de suciedad la ranura del perfil
- ▶ Diseño atractivo
- ▶ El perfil de cubrimiento de PVC blando para ranura de 6 mm se suministra en forma de rollo
- ▶ Enrasable con el perfil
- ▶ Entre el perfil de cubrimiento y el perfil soporte debe garantizarse una conexión con conductividad ESD mediante una solución constructiva, p. ej. tornillo

Perfiles de cubrimiento con ranura de 6 mm	Color	Material	ESD	L (mm)		N.º
 00109365	Sin color, natural	aluminio; anodizado		2000	10	3 842 523 254
 00117777	Gris claro (RAL 7035)	PVC blando		10000	1	3 842 542 435
Perfiles de cubrimiento con ranura de 8 mm	Color	Material	ESD	L (mm)		N.º
 00109366	Sin color, natural	aluminio; anodizado		2000	10	3 842 523 256
 00109367	Gris indicador (RAL 7004)	PP		2000	10	3 842 548 878
	Negro (RAL 9005)	PP		2000	10	3 842 548 879
	Gris claro (RAL 7035)	PVC duro		2000	10	3 842 518 375
	Rojo (RAL 3020)	PVC duro		2000	10	3 842 518 376
	Amarillo (RAL 1023)	PVC duro		2000	10	3 842 518 377
	Verde (RAL 6032)	PVC duro		2000	10	3 842 549 882
	Azul (RAL 5010)	PVC duro		2000	10	3 842 538 956
	Naranja (RAL 2004)	PVC duro		2000	10	3 842 538 958
	Sin color, transparente	PVC duro		2000	10	3 842 503 073
Perfiles de cubrimiento con ranura de 10 mm	Color	Material	ESD	L (mm)		N.º
 00109368	Sin color, natural	aluminio; anodizado		2000	10	3 842 523 258
 19502	Gris indicador (RAL 7004)	PVC duro		2000	10	3 842 548 876
	Negro (RAL 9005)	PVC duro		2000	10	3 842 548 877
	Gris claro (RAL 7035)	PVC duro		2000	10	3 842 518 367
	Rojo (RAL 3020)	PVC duro		2000	10	3 842 518 368
	Amarillo (RAL 1023)	PVC duro		2000	10	3 842 518 369
	Verde (RAL 6032)	PVC duro		2000	10	3 842 549 888
	Azul (RAL 5010)	PVC duro		2000	10	3 842 538 955
	Naranja (RAL 2004)	PVC duro		2000	10	3 842 538 957
	Sin color, transparente	PVC duro		2000	10	3 842 191 182

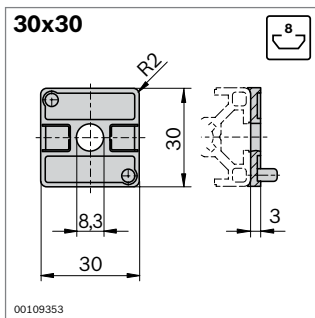
Compensación de radio



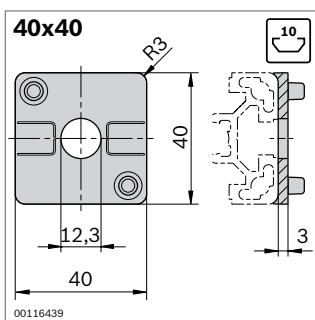
- ▶ Para evitar rendijas y cantos afilados en la unión en T entre dos perfiles con tornillo central o empalmador de apriete rápido (tener en cuenta la distancia del taladro desde la parte frontal del perfil)
- ▶ Para alojar elementos de superficie en la ranura se pueden romper los segmentos de ranura
- ▶ Debe tenerse en cuenta obligatoriamente lo siguiente: si se utiliza la compensación de radio, disminuye la resistencia de la unión del perfil (véase el capítulo "Datos técnicos", pág. 19-10).



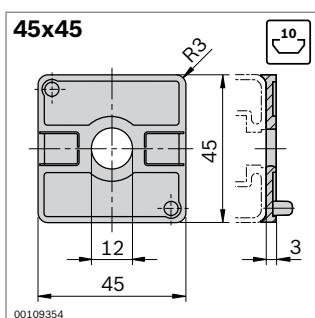
00109355



00109353



00116439



00109354

Compensación de radio	Ranura		N.º
30x30	8	10	3 842 551 026

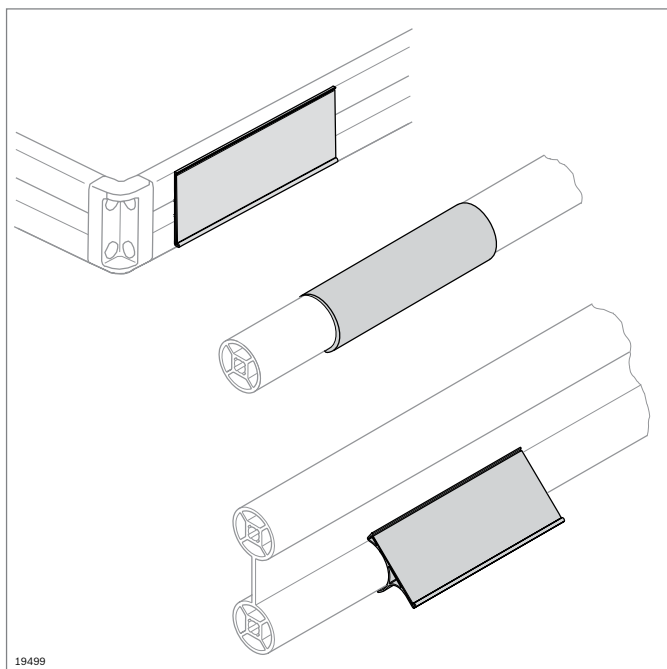
Material: PA; gris indicador (RAL 7004)

Compensación de radio	Ranura		N.º
40x40	10	10	3 842 551 028

Material: PA; gris indicador (RAL 7004)

Compensación de radio	Ranura		N.º
45x45	10	10	3 842 551 030

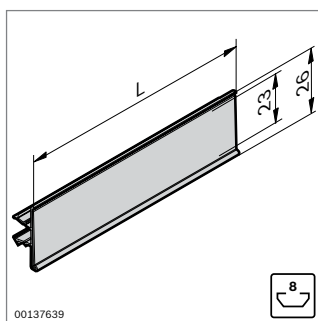
Material: PA; gris indicador RAL 7004



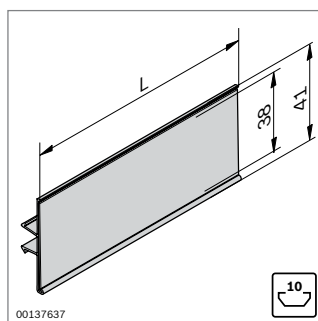
19499

Clips de rotulación

- ▶ Para rotular perfiles y travesaños tubulares



00137639

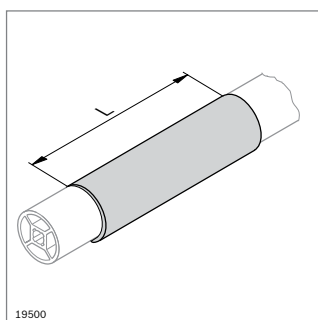


00137637

- ▶ Clip de rotulación para perfiles soporte con ranuras de 8 mm y ranuras de 10 mm

Clip de rotulación	Ranura	L (mm)		N.º
	8	2000	20	3 842 537 113
	8	102	20	3 842 537 650
	10	2000	20	3 842 537 116
	10	102	20	3 842 537 651

Material: PVC duro, gris claro (RAL 7035), transparente

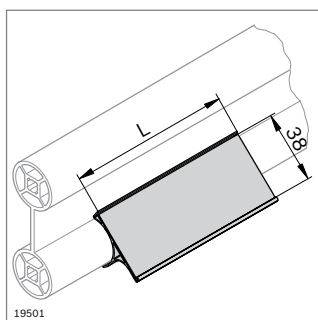


19500

- ▶ Autoadhesivo
- ▶ Clip de rotulación con superficie de escritura redondeada para perfiles soporte D28, D28L; D28L, N10 y D28x55
- ▶ Altura de la etiqueta 38 mm

Clip de rotulación	L (mm)		N.º
Para travesaños tubulares	2000	20	3 842 535 136
	102	20	3 842 538 093

Material: PVC duro, sin color, transparente

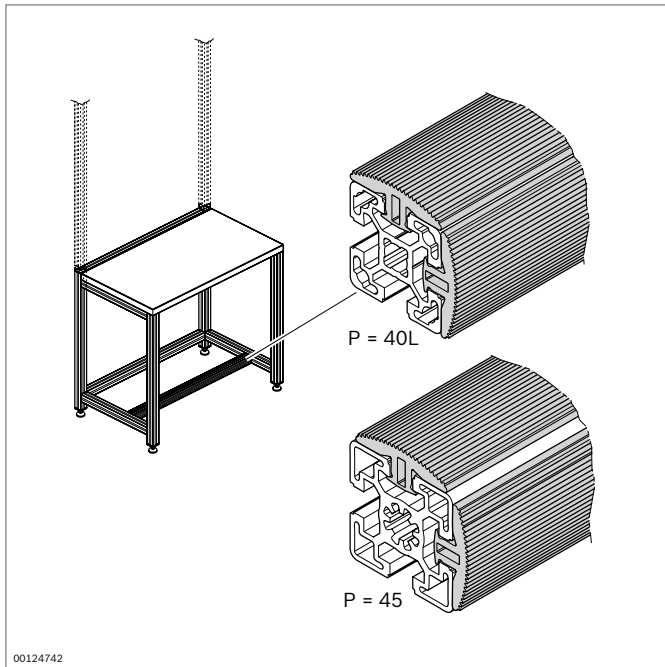


19501

- ▶ Autoadhesivo
- ▶ Clip de rotulación con superficie de escritura recta para perfiles soporte D28; D28L; D28L,N10 y D28x55

Clip de rotulación	L (mm)		N.º
Para travesaños tubulares	2000	20	3 842 537 119
	102	20	3 842 537 652

Material: PVC duro, gris claro (RAL 7035), transparente



Perfil de goma Portatrapos



Perfil de goma

- ▶ Para evitar cantos de choque duros, por ejemplo al depositar productos sensibles a los golpes
- ▶ Como reposapiés para enganchar desde arriba y delante en la traviesa del puesto de trabajo
- ▶ Especialmente sencillo y económico
- ▶ Apto para el montaje en puestos de trabajo ESD

Perfil de goma	L (mm)	ESD	N.º
	30 ... 2000		1 3 842 994 979 / L
	2000		10 3 842 537 135

Material: EPDM; resistencia de derivación
RA = $1 \times 10^3 - 1 \times 10^9 \Omega$

Portatrapos atornillado

- ▶ Para guardar los trapos de limpieza

Accesorios, necesarios:

- ▶ tuerca de martillo de ranura 10 mm, M5 (**3 842 530 283**) (pág. 3-4)
- ▶ Tornillo DIN 7984 M5x12

Portatrapos atornillado	N.º
	1 845 719 000

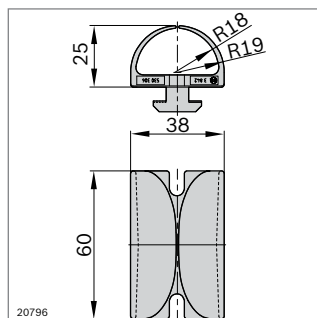
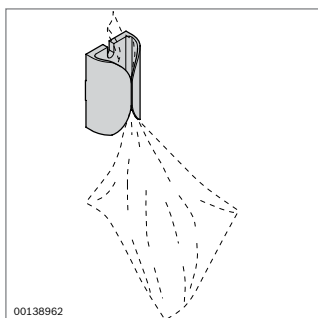
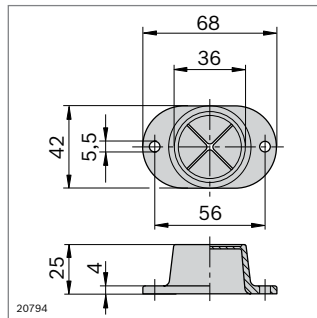
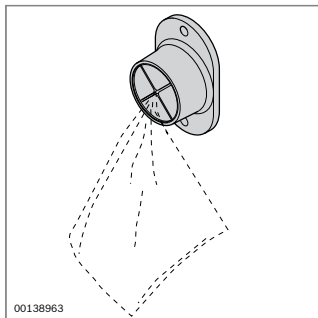
Material: PE; negro

Portatrapos con pie de apriete

- ▶ Con pie de apriete pintado para montar directamente como perfil soporte con ranura de 10 mm
- ▶ También se puede utilizar como guía para cables

Portatrapos con pie de apriete	N.º
	3 842 530 306

Material: PA6; negro



SIDEX

The Drive & Control Company

Rexroth
Bosch Group

Bosch Rexroth AG

Postfach 30 02 07
70442 Stuttgart, Alemania
www.boschrexroth.com

Encontrará a su persona de contacto local en:

www.boschrexroth.com/contact