

# Bombas de gasolina, serie 8000

Foto: EGM-8418



**Serie EGM**

Capacidad del depósito:  
**25 galones**

Flujo a presión nominal:  
**1.5 gal/min.**

Potencia del motor:  
**18 hp**

Presión de operación máxima:  
**10,000 psi**



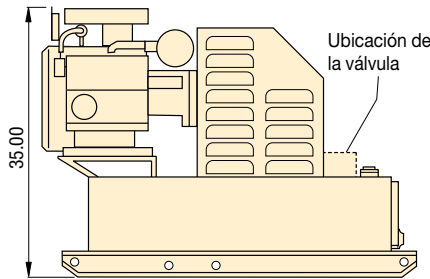
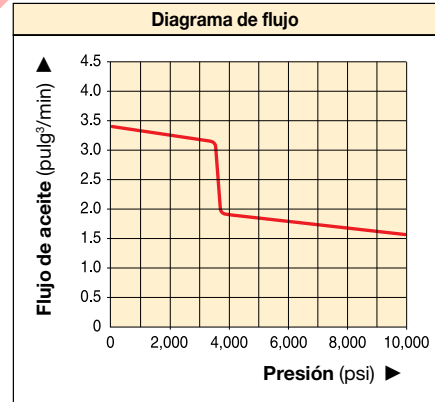
**Válvulas de bloqueo**

La bombas con válvulas manuales VM-4 también están disponibles con válvulas manuales VM-4L para permitir la sujeción positiva de la carga.

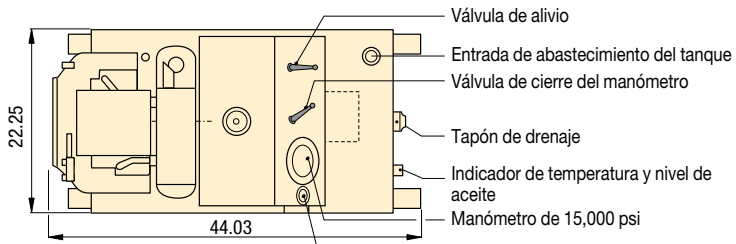
Añada el sufijo "L" al número de modelo.

Página: 108

- Motor de dos cilindros de 18 hp, tipo industrial
- Manómetro montado en el tablero y válvula de alivio ajustable para controlar la presión del sistema
- Diseño de bomba con dos velocidades, con alta presión de derivación para un rápido avance del cilindro
- Indicador de temperatura y nivel de aceite incorporado
- La válvula de alivio con ajuste externo (de 1,200 a 10,000 psi) permite el control de la presión de servicio sin necesidad de abrir la bomba
- El circuito de cebado integrado garantiza arranques rápidos después de su transporte



Vista lateral



Vista desde arriba

Utilizada con cilindro de	Volumen utilizable de aceite (gal)	Número de modelo	Presión nominal (psi)		Flujo de salida (gal/min)		Tipo de válvula	Función de la válvula	Nivel de ruido (dBA)	Peso (libras)
			1ª etapa	2ª etapa	1ª etapa	2ª etapa				
Simple acción	18	EGM-8218	3,700	10,000	3.4	1.5	3 vías, 2-pos.	Avance/retracción	94	890
Doble acción	18	EGM-8418	3,700	10,000	3.4	1.5	4 vías, 3-pos.	Av/reten./retrac.	94	890

# Bombas con motor de gasolina, serie ZG5

**ENERPAC**  
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ En la foto: ZG5420MX-R



## Z CLASS

### Resistente, fiable e innovadora



#### Tablas de velocidad

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte las Tablas de velocidad de los cilindros en las Páginas Amarillas.

Página: 255



#### Prestaciones las de bombas a gasolina, serie ZG

La altitud puede afectar las prestaciones de los motores de gasolina. Las bombas de la serie ZG están diseñadas para generar las prestaciones nominales a altitudes de hasta 1500 metros. En aplicaciones por encima de esta altitud, consulte a Enerpac.



#### Válvula de descarga

Todas las válvulas de la serie VM tienen válvulas de descarga ajustables por el usuario que permiten al operario fijar la presión de trabajo óptima para cada aplicación.

Página: 110

- Bombas de Clase Z de gran rendimiento, mayores caudal de aceite y presión de derivación
- Funcionamiento de dos etapas, reduce la duración de los ciclos y aumenta la productividad
- Los modelos con válvulas manuales llevan una válvula de descarga ajustable por el usuario. Las tomas de aceite en las válvulas son 3/8" NPTF.
- Disponible en dos potencias de motor, de cuatro tiempos: 4,1 kW Honda y 4,8 kW Briggs & Stratton
- Gracias a la mirilla de nivel de aceite en todos los depósitos se puede ver rápidamente el nivel de aceite.

#### ▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para cilindro de	Cantidad de aceite utilizable (litros)	Modelo de válvula <sup>1)</sup> manual	Función de la válvula	Modelo con bastidor protector	Caudal de salida (l/min)				Modelo y potencia de motor de 4 tiempos
					a 7 bar	a 50 bar	a 350 bar	a 700 bar	
Simple efecto	10	VM33	Avance/Mant./Retocesos	ZG5310MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	Honda 4,1 kW
	20	VM33	Avance/Mant./Retocesos	ZG5320MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	
Doble efecto	10	VM43	Avance/Mant./Retocesos	ZG5410MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	
	20	VM43	Avance/Mant./Retocesos	ZG5420MX-R	11,5	10,7	1,8	1,6	
Simple efecto	10	VM33	Avance/Mant./Retocesos	ZG5310MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	Briggs & Stratton 4,8 kW
	20	VM33	Avance/Mant./Retocesos	ZG5320MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
Doble efecto	10	VM43	Avance/Mant./Retocesos	ZG5410MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
	20	VM43	Avance/Mant./Retocesos	ZG5420MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	
	40	VM43L	Avance/Mant./Retocesos	ZG5840MX-BR	6,5	6,2	1,8	1,6	

<sup>1)</sup> Consulte las páginas 110-111 para los símbolos hidráulicos de estas válvulas.

# Bombas hidráulicas con motor de gasolina

▼ El modelo de una bomba ZG está compuesto de la forma siguiente:

<b>Z</b>	<b>G</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	<b>M</b>	<b>X</b>	<b>-</b>	<b>F</b>	<b>R</b>		
1	2	3	4	5	6	7	8				
Tipo de producto	Tipo de motor	Grupo de caudal	Tipo de válvula	Tamaño de depósito	Operación de la válvula	Voltaje del motor	Opciones instaladas en fábrica				

## 1 Tipo de producto

Z = Clase de bomba

## 2 Accionador principal

G = Motor de gasolina

## 3 Grupo de caudal

5 = 1,64 l/min @ 700 bar

6 = 3,3 l/min @ 700 bar (vea pág. 106)

## 4 Tipo de válvula

0 = Sin válvula, con cubierta protectora <sup>1)</sup>

2 = 3/2 válvula manual **VM32**

3 = 3/3 válvula manual **VM33**

4 = 4/3 válvula manual **VM43**

6 = 3/3 válvula de bloqueo manual **VM33L** con antirretorno pilotado

8 = 4/3 válvula de bloqueo manual **VM43L** con antirretorno pilotado.

<sup>1)</sup> Para el montaje de válvulas de control a distancia debe solicitarse una placa de alta presión **BSS1090**.

## 5 Tamaño de depósito, aceite utilizable

10 = 10 litros    20 = 20 litros

40 = 40 litros

## 6 Accionamiento de la válvula

M = Válvula manual

N = Sin válvula

## 7 Voltaje del motor

X = No aplicable.

## 8 Opciones instaladas en fábrica

B = Motor de gasolina 4,8 kW Briggs & Stratton

F = Filtro de retorno

G = Manómetro de 1000 bar

N = Sin asas de depósito (con cáncamos en los modelos de 10, 20 y 40 litros).

R = Bastidores protectores

## Ejemplo para hacer pedidos

Modelo: **ZG5420MX-FR**

Esta es una bomba hidráulica de 700 bar, con una válvula manual de 4/3, un depósito de 20 litros, con motor de gasolina de 4,1 kW, filtro de línea de retorno y bastidor protector.

## Serie ZG5



Capacidad del depósito:

**10 - 20 - 40 litros**

Caudal a presión nominal:

**1,64 l/min**

Potencia del motor:

**4,1 - 4,8 kW**

Presión máxima de funcionamiento:

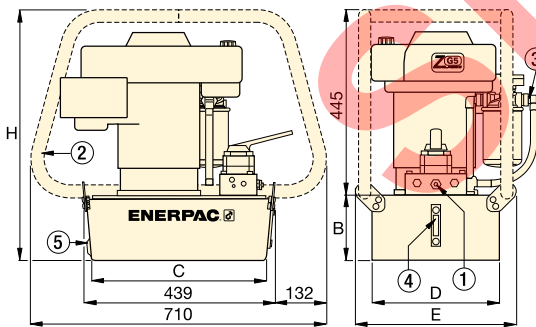
**700 bar**



## Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de alta calidad. Para asegurar la integridad de su sistema utilice solamente mangueras hidráulicas de Enerpac.

Página: **116**



① Válvulas de descarga ajustables por el usuario en todas las válvulas manuales. 3/8" NPTF en tomas A y B; 1/4" NPTF en tomas auxiliares.

② Bastidor protector

③ Filtro de retorno

④ Indicador de nivel de aceite.

⑤ Purgador de aceite



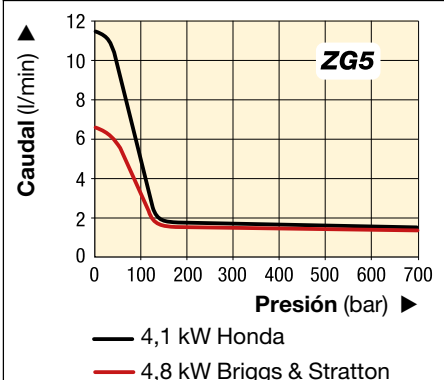
## Bomba de 9,7 kW de la serie ZG6

La bomba de la serie ZG6, tiene un caudal de aceite de 3,3 l/min a 700 bar, motor Briggs & Stratton de 4 tiempos con arranque eléctrico y una salida de corriente de 12 Voltios para accesorios.

Página: **106**

Válvula reguladora de presión ajustable a (bar)	Nivel de ruido (dBA)	Dimensiones (mm)						Modelo con bastidor protector (kg)
		B	C	D	E	H		
70 - 700	88 - 93	155	419	305	384	600	52	<b>ZG5310MX-R</b>
70 - 700	88 - 93	180	414	421	500	625	64	<b>ZG5320MX-R</b>
70 - 700	88 - 93	155	419	305	384	600	52	<b>ZG5410MX-R</b>
70 - 700	88 - 93	180	414	421	500	625	64	<b>ZG5420MX-R</b>
70 - 700	91 - 95	155	419	305	384	600	50	<b>ZG5310MX-BR</b>
70 - 700	91 - 95	180	414	421	500	625	63	<b>ZG5320MX-BR</b>
70 - 700	91 - 95	155	419	305	384	600	50	<b>ZG5410MX-BR</b>
70 - 700	91 - 95	180	414	421	500	625	63	<b>ZG5420MX-BR</b>
70 - 700	91 - 95	269	399	505	557	714	86	<b>ZG5840MX-BR</b>

## DIAGRAMA DE CAUDAL



# Bomba hidráulica a gasolina

**ENERPAC**   
POWERFUL SOLUTIONS. GLOBAL FORCE.

▼ En la foto: ZG6440MX-BCFH



**Serie  
ZG6**

Capacidad del depósito:  
**40 litros**

Caudal a la presión nominal:  
**3,3 l/min**

Potencia del motor:  
**9,7 kW**

Presión máxima de trabajo:  
**700 bar**

**Z** Resistente  
Fiable  
Innovador  
**CLASS**

- Características de diseño de la bomba de gran rendimiento de la Clase Z:
  - mayores caudal de aceite y presión de derivación
  - componentes giratorios equilibrados patentados que reducen las vibraciones
  - válvulas de pistón reemplazables, prolongan la vida útil de la bomba.
- Funcionamiento de dos velocidades, reduce la duración de los ciclos y aumenta la productividad
- Motor de gasolina de 4 tiempos y 9,7 kW de fácil mantenimiento, con arranque eléctrico y salida de 12 Volt para accesorios
- Los intercambiadores dobles de aire forzado estabilizan la temperatura del aceite hidráulico
- Bastidor protector para facilitar el transporte y la elevación, protege la bomba
- Carretilla robusta con ruedas y asas plegables
- El indicador del nivel de aceite facilita su control.



#### Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará un cilindro con una bomba determinada, consulte la Tabla de velocidades de Bombas-Cilindros en las "Páginas Amarillas".


Página: 255



#### Válvula de seguridad ajustable

Todas las bombas de la serie ZG tienen una válvula de control direccional manual con una válvula de descarga ajustable para que el operario pueda tarar fácilmente la presión óptima de trabajo para cada aplicación. Rango de ajuste de la válvula de seguridad 70-700 bar. Las tomas de aceite son 3/8" NPTF.

#### ▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para uso con cilindro	Capacidad de aceite utilizable (litros)	Tipo de válvula manual	Función de la válvula	Modelo	Caudal de salida (l/min)		Potencia del motor de 4 tiempos (kW)	Dimensiones exteriores L x A x Al (mm)	 (kg)
					a 7 bar	a 700 bar			
Doble efecto	40	4/3	A / B / R *	ZG6440MX-BCFH	14,7	3,3	9,7	1205 x 840 x 935	152

\* Avance/Bloqueo/Retroceso.